

追加工価格も数量スライド適用 **P.43**

Type	シャンク径 D_m 公差	M 材質 硬度	型式			刃先形状は下図 [刃先形状] A ~ Gより選択						
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ							
RoHS	D_m5	SKD11相当 60~63HRC	SS		S							
		SKH51相当 61~64HRC	SSH									
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	SSP									
		SKD11相当 60~63HRC	A-SS									
		SKH51相当 61~64HRC	A-SSH									
	$D_m + 0.005$	粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-SSP	刃先長さ (B) $L > S$								
		SKD11相当 60~63HRC										
		SKH51相当 61~64HRC										
		粉末ハイス鋼 64~67HRC										
		粉末ハイス鋼 64~67HRC										
シャンク径公差 D_m は $m5 \pm 0.005$ を選択			※B形状でW<3の場合R13になります。									
刃先形状 <td data-kind="ghost"></td> <td data-kind="ghost"></td> <td data-kind="ghost"></td> <td data-cs="4" data-kind="parent"></td> <td data-kind="ghost"></td> <td data-kind="ghost"></td> <td data-kind="ghost"></td>												
型式			L									
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	25	30	35	40	指定0.01mm単位				
				min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R	B	H			
(D_m5) ($D_m + 0.005$)	A	S	3	1.00~2.99	2.95	1.00		5				
	D		4	2.00~3.99	3.95	1.20		7				
	R		5	2.00~4.99	4.95	1.20		8				
SS A-SS	E		6	2.50~5.99	5.95	1.50		9				
SSH A-SSH	G		8	5.00~7.99	7.95	2.00		11				
SSP A-SSP			10	7.00~9.99	9.95	2.50		13				
条件: $\text{P} > D - 0.03 \cdots \ell = 0$ 丸パンチで $P > D - 0.03$ の場合、 $D = 0.01$ (導入部) はつきません。			W				0.15					
条件: $\text{P} > D - 0.03 \cdots \ell = 0$ 丸パンチで $P > D - 0.03$ の場合、 $D = 0.01$ (導入部) はつきません。			W				2未満					
条件: $\text{P} > D - 0.03 \cdots \ell = 0$ 丸パンチで $P > D - 0.03$ の場合、 $D = 0.01$ (導入部) はつきません。			Rのみ									

Order
注文例
型式 - L - P - W - R(Bのみ)
SSDS 4 - 30 - P2.00 - W1.20
A-SSAL 5 - 40 - P3.65

Delivery • A
出荷日
3 日目出荷
ご注文締切
ストーク A 早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 **P40**
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄
ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
※追加工SC・PRCはストークA早割適用不可
ご注文締切
3 日目出荷
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 **P40**
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加工		型式	L(LC-LCT-LMT)	P(PC)	W	R	(BC+HC+TC+etc.)
SSAS 4		LC28	P3.02				BC10
Alterations	Code	A	D R E G	\$/1Code			
	PC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)		200			
	BC	P (PC) Bmax 0.500~0.999 10 1.000~ 20 刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ※全長は刃先長さBC+15mm以上必要です。 刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ※全長は刃先長さBC+15mm以上必要です。	P-W Bmax 1.00~1.19 15 1.20~ 20	200			
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法・指定単位は変わりません。 ※刃先D形状コーナーR=0指定不可		1,200 (Aのみ) (800)			
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ※PRC≤(P-0.2)/2 ※PRC・GC併用不可		400			
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ※PCC≤(P-0.2)/2 ※PRC・GC併用不可		200			
	GC	20≤GC<90°指定1単位 刃先長さ≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC) ※P<1.0適用不可 ※LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可		400			
	PKC	刃先公差変更 $P \pm 0.01 \Rightarrow 0.005$ (P±0.01mm単位 指定可)	P·W±0.01⇒+0.01	400			
	LC	15+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ※全長一刃先長さが15mm以下の場合、刃先長さは全長-15mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合LC0.01mm単位指定可)		200			
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \Rightarrow 0.02$		200			
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \Rightarrow -0.02$		200			
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ※H≤5はTCC 0.5になります		200			
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) A D R E G D 0.5~0.01 D 6~ D 1.2 W 0~ D 1.2 (加工幅0.5) D 8~ D 2.2 W 0~ D 2.2 (加工幅1) ※KC・WKC・KFC併用不可		600			
	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$		0			
Price 価格		数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P39					
数量区分		標準対応				個別対応 大口	
数量		1~9	10~29	30~99	100~200	201~	
引率		基準単価	5%	10%	15%	お見積り	
■ 基準単価 表示数量超えはWOSにてご確認ください。							
D		A	D R E G	A	D R E G	A	D R E G
SSAS SSAL		SSS SSL	SSHAS SSHAL	SSH SSH	SPAS SPAL	SPS SPL	
3	250	1,000	340	1,320	520	1,600	
4	260	910	360	1,220	550	1,470	
5	280	1,000	360	1,320	570	1,600	
6	290	1,070	390	1,420	660	1,780	
8	350	1,160	500	1,620	1,000	2,190	
10	470	1,320	670	1,770	1,290	2,480	

■ 価格表はシャンク径公差 D_m5 の価格です。
シャンク径公差 $D_m + 0.005$ は、+200円となります。
(例) A-SSAS5の場合 280(SSAS5基準単価)+200=480円(商品基準単価)