
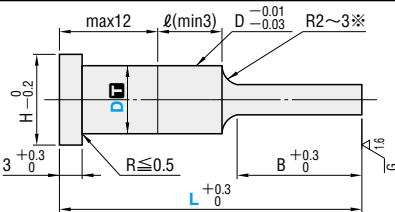
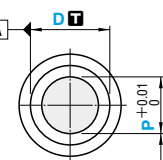
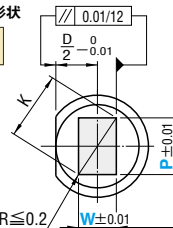
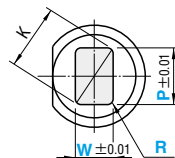
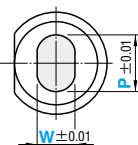
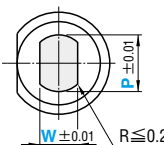









Type	シャック径 D公差	材質 M 硬度 H	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ		
<div>RoHS</div> 	Dm5	SKD11相当 60~63HRC	SS	<div>A</div> <div>D</div> <div>R</div> <div>E</div> <div>G</div>	<div>S</div> <div>L</div>	 <div>※B形状でW<3の場合R13になります。</div>	
		SKH51相当 61~64HRC	SSH				
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	SSP				
	D+0.005 0	SKD11相当 60~63HRC	A-SS	<div>A</div> <div>D</div> <div>R</div> <div>E</div> <div>G</div>	<div>S</div> <div>L</div>		
		SKH51相当 61~64HRC	A-SSH				
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-SSP				
シャック径公差Dはm5・+0.005 0 選択							


刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
<div>A</div> 	<div>D</div> 	<div>R</div> 	<div>E</div> 	<div>G</div> 
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>


<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>
<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	<div>⌀0.01 A</div>	

型式				L				指定0.01mm単位				B	H	
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D					A		D R E G				R
								min. P max.	P・Kmax. P・Wmin.	R	R			
(Dm5) (D ^{+0.005} ₀)			3	25	30	35	40	1.00~2.99	2.95	1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	8	5	
			4					2.00~3.99	3.95	1.20			7	
			5					2.00~4.99	4.95	1.20			8	
			6					2.50~5.99	5.95	1.50			9	
			8					5.00~7.99	7.95	2.00			11	
			10					7.00~9.99	9.95	2.50			13	
SS	A-SS		3	30	35	40	1.00~2.99	2.95	1.00	5				
SSH	A-SSH						4	2.00~3.99	3.95			1.20	7	
							5	2.00~4.99	4.95			1.20	8	
							6	2.50~5.99	5.95			1.50	9	
							8	5.00~7.99	7.95			2.00	11	
							10	7.00~9.99	9.95			2.50	13	
SSP	A-SSP			30	35	40	1.00~2.99	2.95	1.00	13		5		
SSH	A-SSH	4					2.00~3.99	3.95	1.20		7			
		5					2.00~4.99	4.95	1.20		8			
		6					2.50~5.99	5.95	1.50		9			
		8					5.00~7.99	7.95	2.00		11			
		10					7.00~9.99	9.95	2.50		13			

Ⓜ A : P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}_{-0.03}(導入部)はつきません。

① A: P>D-0.03... ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D^{+0.01/0.03}(導入部)はつきません。

 Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	R(Rのみ)
	SSDS 4	-	30	-	P2.00	-	W1.20		
	A-SSAL 5	-	40	-	P3.65				

 Delivery
出荷日

●A

3 日日出荷

急

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行
ストークA 翌日出荷 500円/1本



①ストークA早割は1明細行当たり一律300円
②ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
③追加加工SC・PRCはストークA早割適用不可

急

ストークA 翌日出荷 800円/1本

③3本以上で1明細行当たり一律2,160円




 Alterations 追加加工	型式	-	L(LC・LCT・LMT)	-	P(PC)	-	W	-	R	-	(BC・HC・TC...etc.)
	SSAS 4	-	LC28	-	P3.02					-	BC10

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
 刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	—	200
	BC	P(PC) Bmax 0.500~0.999 10 1.000~ 20 刃先長さ変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 15mm以上必要です。	P-W Bmax 1.00~1.19 15 1.20~ 20 刃先長さ変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 15mm以上必要です。	200
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②刃先D形状コーナー R=0指定不可	—	1,200 (Aのみ 800)
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	—	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可	—	200
	GC	20°≤GC<90°指定1°単位 刃先長さB≥1+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ①P<1.0適用不可 ②LKC・LKZ・LCT・LMT・ PRC・PCC併用不可	—	400
	PKC	刃先公差変更 p+0.01 ⇨ +0.005 ①(P寸法0.001mm単位 指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ +0.01 0	400
	LC	15+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長一刃先長さが15mm以下の場合、刃先 長さは全長-15mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合LC0.01mm単位指定可)	—	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	全長 公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0	300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	全長 公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0	
 全長追加加工	LC	15+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長一刃先長さが15mm以下の場合、刃先 長さは全長-15mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合LC0.01mm単位指定可)	—	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	全長 公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0	300

 Price 価格	■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39			
	数量区分	標準対応	個別対応大口	
	数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~		
	値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り		

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	A	D R E G	A	D R E G	A	D R E G
	SSAS SSAL	SS□S SS□L	SSHAS SSH□L	SSH□S SSH□L	SSPAS SSP□L	SSP□S SSP□L
3	250	1,000	340	1,320	520	1,600
4	260	910	360	1,220	550	1,470
5	280	1,000	360	1,320	570	1,600
6	290	1,070	390	1,420	660	1,780
8	350	1,160	500	1,620	1,000	2,190
10	470	1,320	670	1,770	1,290	2,480

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
 全長追加加工	LKC	全長公差 変 更 L+0.3 ⇨ +0.05 0	—	400
	LKZ	全長公差 変 更 L+0.3 ⇨ +0.01 0	—	600
 シャック部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	90° 廻り止め 0°~180°位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	90° 廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	90° 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可	90° 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC	—	廻り止め無し	0
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	—	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の 場合0.01mm単位指定可) ①全長Lは(3-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	—	200
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T+0.3 ⇨ +0.02 0	—	200
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T+0.3 ⇨ 0 -0.02	—	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5はTCC 0.5になります	—	200
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) D R E G D/2-0.5-0.01・D3~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) ・D8~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ①KC・WKC・KFC併用不可	—	600
 ツバ部追加加工	NDC	導入部 無し ℓ≥3⇨ℓ=0	—	0

■価格表はシャック径公差Dm5の価格です。
シャック径公差D^{+0.005/0}は、+200円となります。
(例) A-SSAS5の場合 280(SSAS5基準単価)+200=480円(商品基準単価)