

ジェクタパンチ

-全長指定・B寸キープタイプ ノーマル・WPC®処理・バネ強化タイプ



詳細 P.769

※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。

①ジェクタピンの飛び出し量は約2mmとなります。

Type	シャンク径 D _T 公差	M 材質 H 硬度	型式	刃先形状	刃先長さ	刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択
Type	Shape	刃先形状	刃先長さ			
			LFSJ LFSJV	A D R E G	S	
			WPC®処理 W-LFSJ W-LFSJV			①WPC®処理は刃先端面の研磨を表面処理前に行っております。 ②WPC®処理の刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。
			A-LFSJ A-LFSJV			
			WPC®処理 AW-LFSJ AW-LFSJV			
						①WPC®処理品は不可 ②R=0の指定可 ③0.15≤R<W/2 ④K=√(P²+W²)
						①P≥W ②R≤0.2 ③W±0.01 ④P≥W ⑤P>W ⑥W±0.01 ⑦R≤0.2

型式		L 指定0.1mm単位		指定0.01mm単位			B	H	
Type	shape 刃先形状	刃先長さ	D	min. P	max.	P·Kmax.	R		
(D _{m5}) LFSJ W-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25)	S	A D R E G	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	8	8
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00	9	9
			8	3.00~7.99	7.97	3.00	11	11	
			10	3.00~9.99	9.97	3.00	13	13	
			13	6.00~12.99	12.97	6.00	16	16	
			16	10.00~15.99	15.97	6.00	19	19	
			20	13.00~19.99	19.97	6.00	23	23	
			25	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28	
			(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	13	8
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00	9	9
(D _{0.005}) A-LFSJ AW-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25)	L	A D R E G	8	3.00~7.99	7.97	3.00	11	11	
			10	3.00~9.99	9.97	3.00	13	13	
			13	6.00~12.99	12.97	6.00	16	16	
			16	10.00~15.99	15.97	6.00	19	19	
			20	13.00~19.99	19.97	6.00	23	23	
			25	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28	
			(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	13	8
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00	9	9
			8	3.00~7.99	7.97	3.00	11	11	
			10	3.00~9.99	9.97	3.00	13	13	
			13	6.00~12.99	12.97	6.00	16	16	
			16	10.00~15.99	15.97	6.00	19	19	
			20	13.00~19.99	19.97	6.00	23	23	
			25	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28	
				60.0~100.0			18.00~24.99		
				24.97			6.00		

①LFSJV、W-LFSJV、A-LFSJV、AW-LFSJVのばね定数は、LFSJ、W-LFSJ、A-LFSJ、AW-LFSJの2倍です。 ②ジェクタ穴はジェクタパンチブランクに準じます。 P.240

③刃先形状④⑤⑥で全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。

④⑤⑥: P>D-0.03 → l=0 丸パンチで P>D-0.03 の場合、D-0.01 (導入部) はつきません。

⑦⑧⑨: P·R·E·G: P·K>D-0.05 → l=0 変形パンチで P·K>D-0.05 の場合、D-0.01 (導入部) はつきません。

⑩⑪⑫: D(5) (6) はLFSJ・W-LFSJ・A-LFSJ・AW-LFSJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。

型式 - L - P - W - R(Bのみ)
LFSJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80
A-LFSJEL 10 - 75.3 - P8.50 - W4.25■バネ強化タイプの効果
標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの落とし効果がさらに期待できます。•① 2 日目出荷
② ストーカ T 当日出荷 1,000円/本
PM 3:00迄
③ ストーカ A 翌日出荷 300円/明細行
PM 6:00迄
④ ストーカ A早割 1明細行当たり一律300円
⑤ ストーカ Aは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⑥ 追加工SC·PRC·リテーナセット納入はストーカA早割適用不可
ご注文締切•② 3 日目出荷
③ ストーカ T 当日出荷 1,600円/本
PM 6:00迄
④ ストーカ A 翌日出荷 800円/本
PM 6:00迄
⑤ ストーカ Aは3本以上で1明細行当たり一律2,160円
ご注文締切

製品データ

P.1551

2日目納短縮

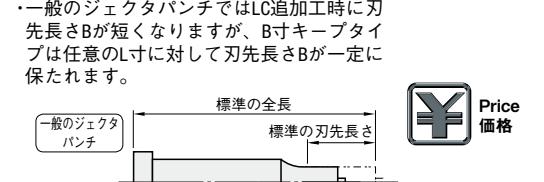
A+3
早割

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations 追加工 型式 - L - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC··etc.)
LFSJDS 6 - 58 - P3.00 - W2.80 - HC8-KFC225

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC·WC≥PC·WCmin 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 (規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
	SC	刃先ラップ仕上げ ①寸法公差・指定単位は変わりません。 ②刃先形状コーナー R=0指定不可 ③WPC®処理適用不可		1,200 (Aのみ) 800
	PRC ±0.05	刃先側端面加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ④PRC≤(P-d-0.5)/2 ⑤寸法 P.238 ⑥PRC併用不可 ⑦WPC®処理は PRC±0.1になります。		400
	PCC ±0.05	刃先側端面面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ⑧PCC≤(P-d-0.5)/2 ⑨寸法 P.238 ⑩PCC併用不可 ⑪WPC®処理は PCC±0.1になります。		200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 ⑫P·W±0.01 → 0 ⑬寸法0.01mm単位 指定可	刃先公差変更 P·W±0.01 → 0	400
全長追加工	LKC	全長公差 L+0.3 → +0.05		400
	LKZ	全長公差 L+0.3 → +0.01		600

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	90°廻り止め位置変更 270°	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) 400
	KFC	廻り止めと角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止めと角度指定加工(2面) KC·WKC併用不可	400 (Aのみ) 600
	NKC	廻り止め無し	リテーナセット納入品適用不可	0
	HC	ツバ部変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ⑭リテーナセット納入品適用不可		200
ツバ部追加工	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC·TKM併用の場合0.01mm単位指定可)		200
	TKC	ツバ厚公差 T+0.3 → +0.02 変更		200
	TKM	ツバ厚公差 T+0.3 → 0 変更		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ⑮H≤5はTCC 0.5になります		200
	RC	リテーナ面に對してツバ部を -0.04~0に加工。 ⑯D+0.005 タイプ適用不可		200
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ⑰D-0.5~0 (加工幅0.5) ⑱D~P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ⑲KC·WKC·KFC併用不可 ⑳WPC®処理はストーク適用不可 ㉑リテーナセット納入品適用不可		600
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。		-200
	NDC	導入部無し l≥3 → l=0 ④リテーナセット納入品適用不可		0



■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 1~9	10~29 5%	30~99 10%
100~200	201~ 15%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

シャンク径公差D_{0.005}は、+200円となります。

(例) A-LFSJAS8のとき1,710 (LFSJAS8基準単価) +200=1,910円 (商品基準単価)

■材質 SKH51相当・SKD11相当		基準単価			
D	①	D R E G	D		
5	1,530	2,240	5	2,390	3,080
6	1,610	2,300	6	2,430	3,150
8	1,710	2,350</			