



●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブラント P.238
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

●ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

Type	シャック径 D	材質 M	硬度 H	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
—ラップ仕上げ—							
	Dm5	D4~6 SKH51相当 61~64HRC		L-SJ L-SJV	A	S	
		D8~25 SKD11相当 60~63HRC		L-PJ L-PJV	D	L	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC		AL-SJ AL-SJV	R	X	
	D+0.005 0	D4~6 SKH51相当 61~64HRC		AL-SJ AL-SJV	E		
		D8~25 SKD11相当 60~63HRC		AL-PJ AL-PJV	G		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC		AL-PJ AL-PJV			

シャック径公差Dはm5、+0.005選択

刃先形状 A D R E G

刃先形状 A: max35, R≤0.5, D-0.01, R10, H-0.2, 5+0.3, D, L+0.3, B+0.3, 1/8

刃先形状 D: 0.01/12, D-0.01, R≤0.2, W±0.005, 0.01, A

刃先形状 R: P≥W, 0.15≤R<W/2, K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R

刃先形状 E: P>W

刃先形状 G: P>W

Type	型式 Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.001mm単位 A min. P max.	D R E G P-Kmax. P-Wmin.	0.01mm R	B	H
(Dm5) L-SJ L-PJ			(4)	40 50 60 70 80	1.000~ 3.990	3.970 1.000		8	7
バネ強化タイプ (D8~25) L-SJV L-PJV			(5)	40 50 60 70 80	2.000~ 4.990	4.970 2.000		8	8
			(6)	40 50 60 70 80	2.000~ 5.990	5.970 2.000		9	9
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.000~ 7.990	7.970 3.000		11	11
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.000~ 9.990	9.970 3.000		13	13
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.000~ 12.990	12.970 6.000		16	16
			16	(40) (50) 60 70 80 90 100	10.000~ 15.990	15.970 6.000		19	19
			20	(40) (50) 60 70 80 90 100	13.000~ 19.990	19.970 6.000		23	23
			25	(40) (50) 60 70 80 90 100	18.000~ 24.990	24.970 6.000		28	28
(D+0.005) 0 AL-SJ AL-PJ			(4)	50 60 70 80	1.000~ 3.990	3.970 2.000		7	7
			(5)	50 60 70 80	2.000~ 4.990	4.970 2.000		8	8
			(6)	50 60 70 80	2.000~ 5.990	5.970 2.000		9	9
			8	50 60 70 80 90 100	3.000~ 7.990	7.970 3.000		11	11
			10	50 60 70 80 90 100	3.000~ 9.990	9.970 3.000		13	13
			13	50 60 70 80 90 100	6.000~ 12.990	12.970 6.000		16	16
			16	60 70 80 90 100	10.000~ 15.990	15.970 6.000		19	19
			20	60 70 80 90 100	13.000~ 19.990	19.970 6.000		23	23
			25	60 70 80 90 100	18.000~ 24.990	24.970 6.000		28	28
バネ強化タイプ (D8~25) AL-SJV AL-PJV			(5)	60 70 80	2.000~ 4.990	4.970 3.500		8	8
			(6)	60 70 80	2.000~ 5.990	5.970 3.500		9	9
			8	70 80 90 100	3.000~ 7.990	7.970 5.000		11	11
			10	70 80 90 100	3.000~ 9.990	9.970 6.000		13	13
			13	70 80 90 100	6.000~ 12.990	12.970 6.000		16	16
			16	80 90 100	10.000~ 15.990			19	19
			20	80 90 100	13.000~ 19.990			23	23
			25	80 90 100	18.000~ 24.990			28	28

●L-SJV, L-PJV, AL-SJV, AL-PJVのばね定数は、L-SJ, L-PJ, AL-SJ, AL-PJの2倍です。
●L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
●L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
●A: P>D-0.03 → ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。
●D R E G: P-K>D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、D-0.03(導入部)はつきません。
●D(4)(5)(6)はL-SJ, L-PJ, AL-SJ, AL-PJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみにあります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(Rのみ)
	AL-SJDS16	60	P9.000	W6.800	
	AL-SJEL10	70	P8.500	W4.250	

Delivery 出荷日	2	目日出荷	3	目日出荷
	●注文締切	●注文締切	●注文締切	●注文締切
	●注文締切	●注文締切	●注文締切	●注文締切

■バネ強化タイプの効果
標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円 P.40
●3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations 追加加工 型式 L(LC-LCT-LMT) P(PC) W(WC) R (BC-HC-TC...etc.)
L-SJDS 6 LC58 P3.000 W2.800 HC8

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.001mm単位 D PCmin 4 0.900 5 1.800 6 1.800 8 2.500 10 2.800 13 5.000 16 8.000 20 9.000 25 9.000 刃先寸法変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.001mm単位 D PC-WCmin 5 1.800 6 1.800 8 2.500 10 2.800 13 5.000 16 5.000 20 5.000 25 5.000	200	
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位 ●L-SJAX, AL-SJAX, D寸5, 6の場合 PC Bmax 1.80~1.99 20	200	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ●PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.238 ●PCC併用不可	400	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ●PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.238 ●PRC併用不可	200	
全長追加加工	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ●刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ●ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。	200	
	LCT LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(●)はLCと同様。 TKC LC 全長 ツバ厚公差変更 +全長変更 + 公差変更 T+0.3 → +0.02 L+0.3 → +0.1 0 0 0 TKM LC 全長 ツバ厚公差変更 +全長変更 + 公差変更 T+0.3 → -0.02 L+0.3 → +0.1 0 0 0	300	
	LKC LKZ	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0 0 全長公差変更 L+0.3 → +0.01 0 0	400 600	

Price 価格	数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.39
数量区分	標準対応 個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り

●表示数量を超えてWOSにてご確認ください。

■価格表はシャック径公差Dm5の価格です。シャック径公差D+0.005は、+200円となります。
(例) AL-PJAS4の場合 2,770(L-PJAS4基準単価)+200=2,970円(商品基準単価)

■材質 SKH51相当・SKD11相当 基準単価

D	A L-SJAS L-SJAL L-SJVAS L-SJVAL	D R E G L-SJAX L-SJVAX	L-SJ S L-SJ L L-SJV S L-SJV L	L-SJ X L-SJV X
4	1,960	—	2,970	—
5	1,900	2,410	2,940	3,300
6	1,900	2,470	2,940	3,300
8	1,980	2,600	2,940	3,390
10	2,060	2,670	3,110	3,600
13	2,160	2,860	3,370	3,960
16	2,360	3,100	3,830	—
20	2,540	3,420	4,280	—
25	2,790	3,730	4,780	—

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	A L-PJAS L-PJAL L-PJVAS L-PJVAL	D R E G L-PJ S L-PJ L L-PJV S L-PJV L
4	2,770	3,960
5	2,670	3,950
6	2,670	3,990
8	3,060	4,430
10	3,410	4,750
13	4,190	5,760
16	4,890	6,670
20	5,780	7,910
25	6,980	9,250

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1°単位 KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ●KC-WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC	—	廻り止め無し ●リテーナセット納入品 適用不可	0
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ●リテーナセット納入品適用不可	—	200
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合 0.01mm単位指定可) ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ●リテーナセット納入品適用不可	—	200
	TKC	ツバ厚公差 変更 T+0.3 → +0.02 0 0	—	200
	TKM	ツバ厚公差 変更 T+0.3 → -0.02 0 0	—	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ●H≤5はTCC 0.5になります。	—	200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ●D+0.005 タイプ適用不可	—	200
シャック部追加加工	SKC	シャック部フラット面加工(1面) D4~6 P=D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P=D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ●KC-WKC-KFC併用不可 ●リテーナセット納入品適用不可	—	600
	AC	エア用としてジェクタピン を抜き取り、リング状 の樹脂(ABS)を入れて内 側から横穴をふさぎます。	—	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取り ます。 ●AC併用不可	—	-200
	NDC	導入部 無し ℓ≥3 → ℓ=0 ●リテーナセット納入品適用不可	—	0