JECTOR PUNCHES —WPC®・HW COATING—

# ジェクタパンチ

## —WPC®処理・HWコート処理—

詳細 P.769

製品データ P.1551

2日目出荷 納期短縮

A早割

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.238
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

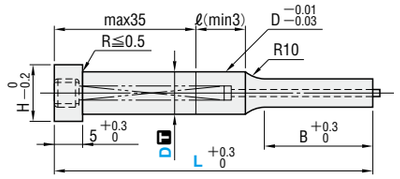
追加工価格も数量スライド適用 P.43

ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

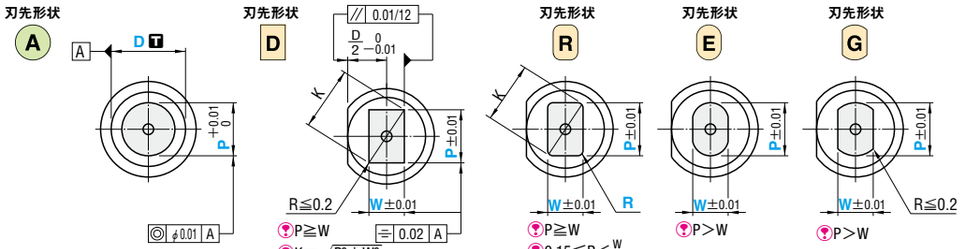
| Type | M 材質 H 硬度 | 型式 Type シャンク径公差Dm5 | 型式 Type シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$ | Shape 刃先形状 | B 刃先長さ |
|---|---|---|---|---|---|
| —WPC®処理— RoHS | D4~6 SKH51相当 61~64HRC 表面1000~1100HV | W—SJ W—SJV | AW—SJ AW—SJV | A D R E G | S L X 刃先長さ(B) X>L>S |
| | D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面1000~1100HV | | | | |
| —HWコート処理— | 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV | W—PJ W—PJV | AW—PJ AW—PJV | | |
| | 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV | HW—PJ HW—PJV | AHW—PJ AHW—PJV | | |

シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$選択

刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択




刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。




P≧W
K=$\sqrt{P^2+W^2}$
P≧W
0.15≦R<$\frac{W}{2}$
K=$\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
P>W
P>W

| 型式 Type | Shape 刃先形状 | B 刃先長さ | D | L | 指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max. | DREG P・Kmax. | DREG P・Wmin. | R R | B | H |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (Dm5) —WPC®処理— W—SJ W—PJ バネ強化タイプ (D8~25) W—SJV W—PJV —HWコート処理— HW—PJ バネ強化タイプ (D8~25) HW—PJV | A D R E G | S | (4) | 40 50 60 70 80 | 1.00~ 3.99 | 3.97 | 1.00 | 0.15~W/2未満 Rのみ | 8 | 7 |
| | | | (5) | 40 50 60 70 80 | 2.00~ 4.99 | 4.97 | 2.00 | | | 8 |
| | | | (6) | 40 50 60 70 80 | 2.00~ 5.99 | 5.97 | 2.00 | | | 9 |
| | | | 8 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 7.99 | 7.97 | 3.00 | | 13 | 11 |
| | | | 10 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 9.99 | 9.97 | 3.00 | | | 13 |
| | | | 13 | (40) 50 60 70 80 90 100 | 6.00~ 12.99 | 12.97 | 6.00 | | | 16 |
| | | | 16 | (40) (50) 60 70 80 90 100 | 10.00~ 15.99 | 15.97 | 6.00 | | 19 | 19 |
| | | | 20 | (40) (50) 60 70 80 90 100 | 13.00~ 19.99 | 19.97 | 6.00 | | | 23 |
| | | | 25 | (40) (50) 60 70 80 90 100 | 18.00~ 24.99 | 24.97 | 6.00 | | | 28 |
| (D$^{+0.005}_{0}$) —WPC®処理— AW—SJ AW—PJ バネ強化タイプ (D8~25) AW—SJV AW—PJV —HWコート処理— AHW—PJ バネ強化タイプ (D8~25) AHW—PJV | | L | (4) | 50 60 70 80 | 1.00~ 3.99 | 3.97 | 2.00 | | 13 | 7 |
| | | | (5) | 50 60 70 80 | 2.00~ 4.99 | 4.97 | 2.00 | | | 8 |
| | | | (6) | 50 60 70 80 | 2.00~ 5.99 | 5.97 | 2.00 | | | 9 |
| | | | 8 | 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 7.99 | 7.97 | 3.00 | | 19 | 11 |
| | | | 10 | 50 60 70 80 90 100 | 3.00~ 9.99 | 9.97 | 3.00 | | | 13 |
| | | | 13 | 50 60 70 80 90 100 | 6.00~ 12.99 | 12.97 | 6.00 | | | 16 |
| | | | 16 | 60 70 80 90 100 | 10.00~ 15.99 | 15.97 | 6.00 | | 25 | 19 |
| | | | 20 | 60 70 80 90 100 | 13.00~ 19.99 | 19.97 | 6.00 | | | 23 |
| | | | 25 | 60 70 80 90 100 | 18.00~ 24.99 | 24.97 | 6.00 | | | 28 |
| (Dm5) —WPC®処理— W—SJ バネ強化タイプ (D8~25) W—SJV (D$^{+0.005}_{0}$) —WPC®処理— AW—SJ バネ強化タイプ (D8~25) AW—SJV | | X | (5) | 60 70 80 | 2.00~ 4.99 | 4.97 | 3.50 | | 25 | 8 |
| | | | (6) | 60 70 80 | 2.00~ 5.99 | 5.97 | 3.50 | | | 9 |
| | | | 8 | 70 80 90 100 | 3.00~ 7.99 | 7.97 | 5.00 | | 30 | 11 |
| | | | 10 | 70 80 90 100 | 3.00~ 9.99 | 9.97 | 6.00 | | | 13 |
| | | | 13 | 70 80 90 100 | 6.00~ 12.99 | 12.97 | 6.00 | | | 16 |
| | | | 16 | 80 90 100 | 10.00~ 15.99 | — | | — | 40 | 19 |
| | | | 20 | 80 90 100 | 13.00~ 19.99 | | | | | 23 |
| | | | 25 | 80 90 100 | 18.00~ 24.99 | | | | | 28 |

W—SJV, W—PJV, HW—PJV, AW—SJV, AW—PJV, AHW—PJVのばね定数は、W—SJ, W—PJ, HW—PJ, AW—SJ, AW—PJ, AHW—PJの2倍です。
L(40)…B= 6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
L(50)…B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
Ⓐ:P>D−0.03…ℓ=0 丸パンチでP>D−0.03の場合、D$^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
DREG:P・K>D−0.05…ℓ=0 変形パンチでP・K>D−0.05の場合、D$^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
D(4)(5)(6)はW—SJ, W—PJ, HW—PJ, AW—SJ, AW—PJ, AHW—PJ, W—SJ, AW—SJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。

Order 注文例

| 型式 | L | P | W | R(Rのみ) |
|---|---|---|---|---|
| W—SJDS 6 | 60 | P3.00 | W2.80 | |
| HW—PJEL 10 | 70 | P8.50 | W4.25 | |

■バネ強化タイプの効果
標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

Delivery 出荷日

■WPC®処理(W—・AW—)

●Ⓐ
2 日目出荷 急 ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 / ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ご注文締切 P.40
ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
追加工PRC・AC・リテーナセット納入はストークA早割適用不可

●DREG
3 日目出荷 急 ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ご注文締切 P.40
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■HWコート処理(HW—・AHW—)

●Ⓐ
2 日目出荷 急 ストークA 翌日出荷 1,000円/1本 PM 6:00迄 ご注文締切 P.40
3本以上で1明細行当たり一律2,700円
2日目出荷のHWコート処理はご注文締切PM6:00迄
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

●DREG
3 日目出荷



Alterations 追加工

型式 — L(LC・LCT・LMT) — P(PC) — W(WC) — R — (BC・HC・TC…etc.)
W—SJDS 6 — LC58 — P3.00 — W2.80 — HC8—KC45

| Alterations | Code | Ⓐ | DREG | ¥/1Code |
|---|---|---|---|---|
| 刃先追加工 | PC WC | 刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) | 刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 ⊗D4適用不可 ⊗刃先X適用不可 | 200 |
| | | D / PCmin: 4 0.900; 5 1.800; 6 1.800; 8 2.500; 10 2.800; 13 5.000; 16 8.000; 20 9.000; 25 9.000 | D / PC・WCmin: 5 1.80; 6 1.80; 8 2.50; 10 2.80; 13 5.00; 16 5.00; 20 5.00; 25 5.00 | |
| | | ⊗HWコート処理は PC<1.00適用不可 | | |
| | BC | 刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 刃先Xタイプ,D寸5,6の場合 | | 200 |
| | | PC・WC: 1.80~1.99 / Bmax: 20 | | |
| | PRC | 刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P−d1−0.5)/2 d1寸法 P.238 ⊗PCC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可 | —— | 400 |
| | PCC | 刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P−d1−0.5)/2 d1寸法 P.238 ⊗PRC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可 | —— | 200 |
| | PKC | 刃先公差変更 P$^{+0.01}_{0}$ ⇨ $^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可) ⊗HWコート処理はD>13適用不可 | 刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ $^{+0.01}_{0}$ | 400 (HWコート処理 600) |
| 全長追加工 | LC | 全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 刃先長Bは(L−LC)分短くなります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。 | | 200 |
| | LCT | ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$ + LC 全長変更 + 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.1}_{0}$ | | 300 |
| | LMT | ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$ + LC 全長変更 + 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.1}_{0}$ | | |
| | LKC | 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$ | | 400 |

| Alterations | Code | Ⓐ | DREG | ¥/1Code |
|---|---|---|---|---|
| ツバ部追加工 | KC | ツバ部廻り止め一面加工 | 廻り止め位置変更 指定1°単位 | 200 |
| | WKC | 廻り止め平行加工(2面) | 廻り止め平行加工(2面) KC併用可。 | 200 (Ⓐのみ 400) |
| | KFC | 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可 | 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 | 400 (Ⓐのみ 600) |
| | NKC | —— | 廻り止め無し ⊗リテーナセット納入品適用不可 | 0 |
| | HC | ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 ⊗リテーナセット納入品適用不可 | | 200 |
| | TC | ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合 0.01mm単位指定可) 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ⊗リテーナセット納入品適用不可 | | 200 |
| | TKC | ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$ | | 200 |
| | TKM | ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$ | | 200 |
| | TCC | ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H−D)/2 H≦5はTCC 0.5になります | | 200 |
| | RC | リテーナ面に対してツバ部を−0.04 ~ 0に加工。 ⊗D$^{+0.005}_{0}$ タイプ適用不可 | | 200 |
| シャンク部追加工 | SKC | シャンク部フラット面加工(1面) Ⓐ DREG ・D3~6 P≦D−1.2 W≦D−1.2 (加工幅0.5) ・D8~ P≦D−2.2 W≦D−2.2 (加工幅1) ⊗KC・WKC・KFC併用不可 ⊗リテーナセット納入品適用不可 ⊗ストークA適用不可 | | 600 |
| | AC | エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 | | −100 |
| | NC | ジェクタピンを抜き取ります。⊗ACと併用不可 | | −200 |
| | NDC | 導入部無し ℓ≧3⇨ℓ=0 ⊗リテーナセット納入品適用不可 | | 0 |

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.39

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 大口 |
|---|---|---|---|---|---|
| 数 量 | 1~9 | 10~29 | 30~99 | 100~200 | 201 ~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | お見積り |

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。
シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$は、+200円となります。
(例) AHW—PJAS10の場合 4,740(HW—PJAS10基準単価)+200円=4,940円(商品基準単価)

■材質 SKH51相当・SKD11相当 WPC®処理 基準単価

| D | Ⓐ W—SJAS W—SJAL W—SJVAS W—SJVAL | Ⓐ W—SJAX W—SJVAX | DREG W—SJ□S W—SJ□L W—SJV□S W—SJV□L | DREG W—SJ□X W—SJV□X |
|---|---|---|---|---|
| 4 | 1,970 | — | 2,680 | — |
| 5 | 1,910 | 2,420 | 2,640 | 2,990 |
| 6 | 1,910 | 2,480 | 2,640 | 2,990 |
| 8 | 1,980 | 2,610 | 2,640 | 3,080 |
| 10 | 2,070 | 2,680 | 2,810 | 3,300 |
| 13 | 2,160 | 2,870 | 3,100 | 3,650 |
| 16 | 2,370 | 3,110 | 3,530 | — |
| 20 | 2,550 | 3,420 | 3,980 | |
| 25 | 2,790 | 3,740 | 4,490 | |

■材質 粉末ハイス鋼 WPC®処理 基準単価

| D | Ⓐ W—PJAS W—PJAL W—PJVAS W—PJVAL | DREG W—PJ□S W—PJ□L W—PJV□S W—PJV□L |
|---|---|---|
| 4 | 2,670 | 3,440 |
| 5 | 2,570 | 3,420 |
| 6 | 2,570 | 3,480 |
| 8 | 2,960 | 3,920 |
| 10 | 3,310 | 4,230 |
| 13 | 4,090 | 5,250 |
| 16 | 4,790 | 6,230 |
| 20 | 5,680 | 7,470 |
| 25 | 6,880 | 8,810 |

HWコート処理 基準単価

| D | Ⓐ HW—PJAS HW—PJAL HW—PJVAS HW—PJVAL | DREG HW—PJ□S HW—PJ□L HW—PJV□S HW—PJV□L |
|---|---|---|
| 4 | 3,650 | 4,590 |
| 5 | 3,600 | 4,630 |
| 6 | 3,720 | 4,810 |
| 8 | 4,250 | 5,360 |
| 10 | 4,740 | 5,760 |
| 13 | 5,760 | 7,060 |
| 16 | 6,610 | 8,030 |
| 20 | 7,690 | 9,450 |
| 25 | 9,130 | 11,040 |