

JECTOR PUNCHES -DICOAT®-

ジェクタパンチ

—ディコート®処理—



詳細 P.769

①ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.238
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

Type	シャンク径 D	材質 H	型式	刃先形状	刃先長さ	刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択			
一ディコート®処理— RoHS	Dm5 (D4~25)	SKD11相当 60~63HRC 表面300HV	T-SJ T-SJV	A D R E G	max35 R≤0.5 0.2 0.3 0.3				
		粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面300HV	T-PJ T-PJV						
	D +0.005 (D4~13)	SKD11相当 60~63HRC 表面300HV	AT-SJ AT-SJV	AT-PJ AT-PJV	B L>S 0.3 0.3 0.3				
	粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面300HV	AT-PJ AT-PJV							
シャンク径公差0.05はm5. +0.005 0選択									

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位				B	H				
					A	D	E	G						
(Dm5) T-SJ T-PJ バネ強化タイプ (D8~25) T-SJV T-PJV	S	A D R E G	0.15 W 2未満 Rのみ	(4)	40 50 60 70 80	1.00~ 3.99	3.97	1.00	8	7				
				(5)	40 50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00	8	8				
				(6)	40 50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	9	9				
				8 (40)	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00	11	11				
				10 (40)	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00	13	13				
				13 (40)	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00	16	16				
				16 (40) (50)	60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	6.00	19	19				
				20 (40) (50)	60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00	23	23				
				25 (40) (50)	60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00	28	28				
①T-SJV, T-PJV, AT-SJV, AT-PJVのばね定数は、T-SJ, T-PJ, AT-SJ, AT-PJの2倍です。														
②(A) : P>D-0.03 → ℓ = 0 丸バーナンスP>D-0.03の場合、D -0.03 (導入部) はつきません。														
③(B) : P-K>D-0.05 → ℓ = 0 变形パンチでP-K>D-0.05の場合、D -0.05 (導入部) はつきません。														
④L(40)…B = 6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。														
⑤L(50)…B = 13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。														
⑥D(4) (5) (6)はT-SJ, T-PJ, AT-SJV, AT-PJVのみの規格です。T-SJV, T-PJVはD8~25, AT-SJV, AT-PJVはD8~13のみになります。														



型式 - L - P - W - R (Rのみ)
T-SJES 6 - 50 - P5.48 - W3.20

ご注文締切



3 日目出荷 ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

③3本以上で1明細行当たり一律2,160円

製品データ

P.1545



Alterations

Alterations
追加工



型式

- L(LC-LCT-LMT) -

- P -

- W -

- R -

(BC·HC·TC··etc.)

T-SJES 6

- 50

- P5.48

- W3.20

- HC8.0-TC4.0

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations

Code

Ⓐ

Ⓑ

Ⓒ

Ⓓ

Ⓔ

Ⓕ

Ⓖ

Ⓗ

Ⓘ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ

Ⓜ

Ⓝ

Ⓣ

Ⓛ</p