

ジェクタパンの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.238
ジェクタパンは、ジェクタパンセット P.243

Type

シャック径D公差

材質H硬度

型式Type

Shape刃先形状

B刃先長さ

ーディコート®処理ー RoHS

Dm5 (D4~25)

SKD11相当
60~63HRC
表面3000HV

T-SJ
T-SJV

粉末ハイス鋼
62~64HRC
表面3000HV

T-PJ
T-PJV

D+0.005 (D4~13)

SKD11相当
60~63HRC
表面3000HV

AT-SJ
AT-SJV

粉末ハイス鋼
62~64HRC
表面3000HV

AT-PJ
AT-PJV

シャック径公差Dはm5・+0.005 選択

刃先形状は下図

刃先形状 A~Gより選択








刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

型式		L							指定0.01mm単位				B	H			
Type	Shape 刃先形状								B 刃先長さ	D	(A)				DREG		R
		min.	P	max.	P	Kmax.	P	Wmin.	R								
(D _{m5}) T-SJ T-PJ パネ強化タイプ (D8~25) T-SJV T-PJV	    		(4)	40	50	60	70	80	1.00~	3.99	3.97	1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	8	7		
			(5)	40	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	2.00			8		
			(6)	40	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	2.00			9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99		7.97	3.00	11	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99		9.97	3.00	13	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99		12.97	6.00	16	
		(D _{+0.005}) (D4~13) AT-SJ AT-PJ パネ強化タイプ (D8~13) AT-SJV AT-PJV		16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00~		15.99	15.97	6.00	19
				20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00~		19.99	19.97	6.00	23
				25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00~		24.99	24.97	6.00	28
				(4)		50	60	70	80	1.00~	3.99	3.97		2.00	13	7	
				(5)		50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97		2.00		8	
				(6)		50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97		2.00		9	
8		50		60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	3.00	11				
10		50		60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	3.00	13				
13		50		60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	6.00	16				
AT-SJV AT-PJV	16				60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	6.00	19			
	20				60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	6.00	23			
	25				60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28			

T-SJV, T-PJV, AT-SJV, AT-PJVのばね定数は、T-SJ, T-PJ, AT-SJ, AT-PJの2倍です。
A: P>D-0.03... ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01 (導入部) はつきません。
DREG: P・K>D-0.05... ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D-0.01 (導入部) はつきません。
L(40) ...B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
L(50) ...B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
D(4)(5)(6)はT-SJ, T-PJ, AT-SJ, AT-PJのみの規格です。T-SJV, T-PJVはD8~25, AT-SJV, AT-PJVはD8~13のみにします。

Order
注文例

型式 - L - P - W - R(Rのみ)

T-SJES 6 - 50 - P5.48 - W3.20

に注文切

Delivery
出荷日

3 日日出荷

ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

3本以上で1明細行当たり一律2,160円

パネ強化タイプの効果

標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

Alterations
追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P - W - R - (BC・HC・TC...etc.)

T-SJES 6 - 50 - P5.48 - W3.20 - HC8.0-TC4.0

Alterations	Code	A	DREG	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.238		400
全長追加加工	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ジェクタパンの飛び出し量は、2mmとなります。		200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様。	TKC LC 全長 ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 全長変更+ L+0.3 ⇨ +0.1 公差変更 L+0.3 ⇨ +0.1	300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様。	TKM LC 全長 ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ -0.02 全長変更+ L+0.3 ⇨ +0.1 公差変更 L+0.3 ⇨ +0.1	300
	LKC	全長公差 変 更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 0		400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180° 位置変更 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位	400 (Aのみ 600)
	NKC	廻り止め無し リテーナセット納入品 適用不可		0

Price
価格

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャック径公差Dm5の価格です。シャック径公差D+0.005は、+340円となります。
(例) AT-SJAL10の場合 3,400(T-SJAL10基準単価)+340=3,740円(商品基準単価)

■材質 SKD11相当 基準単価

D	A	D	R	E	G
4	T-SJAS T-SJAL T-SJAS T-SJAL	T-SJDS T-SJDL T-SJDS T-SJDL	T-SJRS T-SJRL T-SJRS T-SJRL	T-SJES T-SJEL T-SJES T-SJEL	T-SJGS T-SJGL T-SJGS T-SJGL
	(T-SJAS)3,620 (T-SJAL)3,340	(T-SJDS)3,900 (T-SJDL)4,240	(T-SJRS)5,120 (T-SJRL)5,730	(T-SJES)4,040 (T-SJEL)4,360	(T-SJGS)3,450 (T-SJGL)4,030
5	2,940	3,810	5,040	4,000	3,660
6	2,940	3,810	5,040	4,000	3,660
8	3,110	3,820	5,050	4,000	3,660
10	3,400	4,080	5,120	4,280	3,840
13	3,740	4,580	5,700	4,970	4,140
16	3,990	5,220	6,440	5,670	4,720
20	4,410	6,030	7,280	6,430	5,460
25	4,940	6,750	7,960	7,400	6,100

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	A	D	R	E	G
4	T-PJAS T-PJAL T-PJAS T-PJAL	T-PJDS T-PJDL T-PJDS T-PJDL	T-PJRS T-PJRL T-PJRS T-PJRL	T-PJES T-PJEL T-PJES T-PJEL	T-PJGS T-PJGL T-PJGS T-PJGL
	(T-PJAS)3,620 (T-PJAL)3,340	(T-PJDS)4,680 (T-PJDL)4,960	(T-PJRS)6,250 (T-PJRL)6,770	(T-PJES)4,850 (T-PJEL)5,110	(T-PJGS)4,140 (T-PJGL)4,670
5	3,510	4,590	6,150	4,800	4,370
6	3,510	4,690	6,150	4,800	4,370
8	4,360	4,970	6,570	5,220	4,760
10	4,760	5,310	6,650	5,550	4,990
13	5,220	6,590	7,970	6,960	6,110
16	6,390	8,090	9,980	8,280	7,780
20	7,630	9,720	11,650	9,840	9,360
25	9,200	11,480	13,250	11,670	11,130