

# JECTOR PUNCHES ジェクタパンチ



詳細 P.769

① ジェクタパンチの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

- ・ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.238
- ・ジェクタパンチは、ジェクタパンチセット P.243

Type	シャンク径 D <sub>1</sub> 公差	材質 H 硬度	型式	刃先形状	刃先長さ	刃先形状は下図 [刃先形状] A ~ G より選択		
<b>RoHS</b>	Dm5	D4~6 SKH5相当 61~64HRC D8~25 SJ01相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	SJ SJV	A D R E X G	S L	max35 R≤0.5 l(min3) D-0.01 R10 0.2 H F=R 5 B+0.3 L B G		
			A-SJ A-SJV	A-PJ A-PJV	A-SJ A-SJV A-PJ A-PJV	D+0.005 D D4~6 SKH5相当 61~64HRC D8~25 SJ01相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC		
<small>シャンク径公差D<sub>1</sub>はm5. +0.005 0 選択</small>								
刃先形状 <b>A</b>							D D±0.01 W±0.01 R≤0.2 P≥W R=0の指定可 K=√(P²+W²)	
刃先形状 <b>D</b>							D D-0.01 W±0.01 R≤0.2 P≥W R=0の指定可 K=√(P²+W²)	
刃先形状 <b>R</b>							R R±0.01 W±0.01 P≥W R=0の指定可 K=√(P²+W²)	
刃先形状 <b>E</b>							R R±0.01 W±0.01 P>W K=√(P²+W²)	
刃先形状 <b>G</b>							R R≤0.2 W±0.01 P>W K=√(P²+W²)	

Type	Shape 刃先形状	刃先長さ	D	L	指定 0.01mm 単位			B	H
Type	Shape 刃先形状	刃先長さ	D	L	(A) min. P max.	D R E G	R	B	H
(Dm5) <b>SJ</b> <b>PJ</b> バネ強化タイプ (D8~25)	S		(4) (5) (6) 8 10 13 16 20 25	40 50 60 70 80	1.00~ 3.99	3.97	1.00	8 9 11 13 16 19 23 28	0.15 W 2未満 の み
				40 50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00		
				40 50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00		
				(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00		
				(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00		
				50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00		
				50 60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	6.00		
				50 60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00		
				50 60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00		
				50 60 70 80 90 100	1.00~ 3.99	3.97	2.00		
(D+0.005) <b>A-SJ</b> <b>A-PJ</b> バネ強化タイプ (D8~25) <b>A-SJV</b> <b>A-PJV</b> (D+0.005) <b>A-SJ</b> バネ強化タイプ (D8~25) <b>SJV</b> (D+0.005) <b>A-SJ</b> バネ強化タイプ (D8~25) <b>A-SJV</b> <b>A-PJV</b>	L		(4) (5) (6) 8 10 13 16 20 25	50 60 70 80	2.00~ 4.99	4.97	2.00	13 16 19 23 28	7 8 9 11 13 16 19 23 28
				50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00		
				50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00		
				50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00		
				60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00		
				60 70 80 90 100	10.00~ 15.99	15.97	6.00		
				60 70 80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00		
				60 70 80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00		
				60 70 80 90 100	2.00~ 4.99	4.97	3.50		
				60 70 80 90 100	2.00~ 5.99	5.97	3.50		
(D+0.005) <b>A-SJ</b> バネ強化タイプ (D8~25) <b>SJV</b> (D+0.005) <b>A-SJ</b> バネ強化タイプ (D8~25) <b>A-SJV</b> <b>A-PJV</b>	X		(5) (6) 8 10 13 16 20 25	70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	5.00	30	11 13 16 19 23 28
				70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	6.00		
				80 90 100	10.00~ 15.99	12.97	6.00		
				80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00		
				80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00		
				80 90 100	2.00~ 4.99	4.97	3.50		
				80 90 100	2.00~ 5.99	5.97	3.50		
				80 90 100	10.00~ 15.99	12.97	6.00		
				80 90 100	13.00~ 19.99	19.97	6.00		
				80 90 100	18.00~ 24.99	24.97	6.00		

① SJV, PJV, A-SJV, A-PJV のばね定数は、SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍です。

② L(40)…B= 6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律 6mmになります。

③ L(50)…B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律 13mmになります。

④ P>D-0.03 … l = 0 丸パンチで P>D-0.03 の場合、D-0.03 (導入部) はつきません。

⑤ D R E G : P-K>D-0.05 … l = 0 変形パンチで P-K>D-0.05 の場合、D-0.05 (導入部) はつきません。

⑥ D (4) (5) (6) は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ のみの規格です。バネ強化タイプは D8~25 のみになります。

⑦ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ のばね定数は、SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍です。

⑧ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の全長は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑨ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先長さは SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑩ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑪ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑫ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑬ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑭ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑮ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑯ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑰ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑱ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑲ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

⑳ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉑ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉒ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉓ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉔ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉕ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉖ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。

㉗ SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の刃先形状は SJ, PJ, A-SJ, A-PJ の2倍になります。