



詳細 P.769

2日目納短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D公差	材質 H 硬度	型式	刃先形状	刃先長さ	刃先形状は下図 [刃先形状] A ~ G より選択						
Type	Shape	刃先形状	刃先長さ									
—ラップ仕上げ—	(RoHS)	SKD11相当 60 ~ 63HRC	L-SP	A	max35	max35		D-0.01	R-0.03	GL		
	Dm5	SKH51相当 61 ~ 64HRC	L-SH	D	R≤0.5	R≤0.5						
	D+0.005	粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	L-PH	R	L	L						
		SKD11相当 60 ~ 63HRC	AL-SP	E	X	X						
		SKH51相当 61 ~ 64HRC	AL-SH	G								
		粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	AL-PH									
シャンク径公差Dはm5,+0.005選択												
刃先形状 A												
刃先形状 D												
刃先形状 R												
刃先形状 E												
刃先形状 G												
刃先形状 S												
刃先形状 L												
刃先形状 X												
0.15 W 2未満 のみ												
Type												
L-SP												
L-SH												
L-PH												
(D+0.005)												
AL-SP												
AL-SH												
AL-PH												
Order 注文例												
型式 — L — P — W — R(Rのみ)												
L-SHAS 10 — 70 — P9.500												
AL-PHDL 13 — 80 — P10.500 — W7.340												
Delivery 出荷日												
2 日目出荷 急ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄 3 日目出荷 急ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄												
3 本以上で1明細行当たり一律1,350円 P40												
ご注文締切 ご注文締切 ご注文締切												

Alterations 追加工 型式 AL-SPAS 10 — LC72 — PC2.800 — BC8

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.001mm単位 P(PC) Bmax 0.500 ~ 0.799 10 0.800 ~ 0.999 13 1.000 ~ 1.999 20 2.000 ~ 3.999 35 4.000 ~ 4.999 45 5.000 ~ 5.999 50 6.000 ~ 6.999 60	刃先寸法変更 WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$ 指定0.001mm単位 P(WC) Bmax 0.800 ~ 1.499 8 1.500 ~ 1.999 13 2.000 ~ 3.499 19 3.500 ~ 4.999 25 5.000 ~ 5.999 30	200

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	BC	刃先長変更 2倍BC $\leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2倍BC $\leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	PRC	刃先側端面R加工 0.3倍PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC $\leq (P-0.2)/2$ ②PCC・GC併用不可		400

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3倍PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC $\leq (P-0.2)/2$ ②PCC・GC併用不可		200

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	GC	20° $\leq GC < 90°$ 指定1°単位 刃先長さB $\geq f + 2$ $f = P/2 \times \tan(90° - GC)$ ①先端・エッジには丸みがつきます。 ②P < 1.0mm適用不可 ③LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可		400

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	LC	全長変更 25+B(BC) $\leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm以下の場合は刃先長さは全長-25mmになります。 ②TCCの場合は刃先長さは全長-30mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) $\leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm以下の場合は刃先長さは全長-30mmになります。 ②TCCの場合は刃先長さは全長-35mmになります。	200

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	LCT	ツバ厚公差変更 LC $\leq T + 0.3 \leq 0.02$ + 全長変更 $L + 0.3 \leq L + 0.1$	ツバ厚公差変更 LC $\leq T + 0.3 \leq 0.02$ + 全長変更 $L + 0.3 \leq L + 0.1$	300

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓒ Ⓓ Ⓕ Ⓖ	\$/1Code
	LMT	ツバ厚公差変更 LC $\leq T + 0.3 \leq 0.02$ + 全長変更 $L + 0.3 \leq L + 0.1$	ツバ厚公差変更 LC $\leq T + 0.3 \leq 0.02$ + 全長変更 $L + 0.3 \leq L + 0.1$	300