SHOULDER PUNCHES —DICOAT®—

ショルダーパンチ

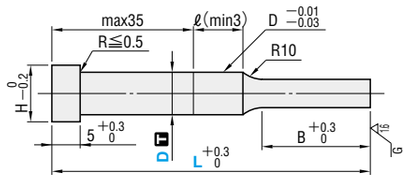
—ディコート®処理—

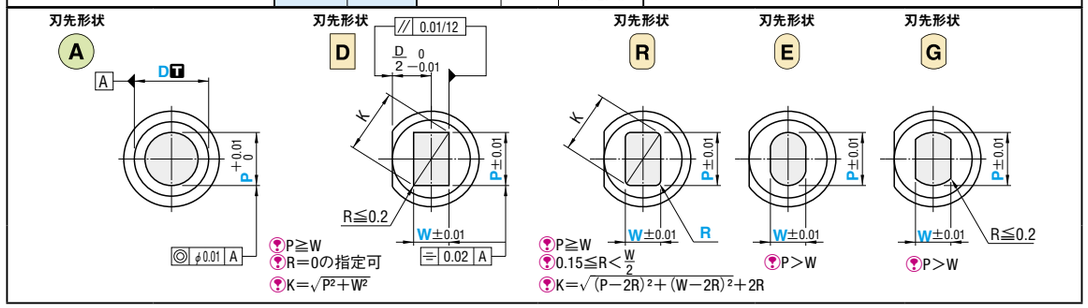
リテーナセット納入対応品 詳細 P.769

製品データ P.1545

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A ～ Gより選択
—ディコート®処理— RoHS	Dm5 (D3 ～ 25)	SKD11相当 60～63HRC 表面3000HV	T—SP	A D R E G	S L X	
		粉末ハイス鋼 62～64HRC 表面3000HV	T—PH			
	D$^{+0.005}_{0}$ (D3 ～ 13)	SKD11相当 60～63HRC 表面3000HV	AT—SP			
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$選択		粉末ハイス鋼 62～64HRC 表面3000HV	AT—PH		刃先長さ(B) X>L>S	





型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L							指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	DREG P・Kmax.	DREG P・Wmin.	R R	B	H
(Dm5) T—SP T—PH	A D R E G	S	3	40	50	60	70	80			1.00～ 2.99	—	—	0.15≦W/2未満 Ⓡのみ	8	5
			4	40	50	60	70	80			1.00～ 3.99	3.97	1.00			7
			5	40	50	60	70	80			2.00～ 4.99	4.97	1.20			8
			6	40	50	60	70	80			2.00～ 5.99	5.97	1.50			9
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00～ 7.99	7.97	2.00		13	11
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00～ 9.99	9.97	2.50			13
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00～ 12.99	12.97	3.00			16
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00～ 15.99	15.97	4.00		19	19
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00～ 19.99	19.97	5.00			23
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00～ 24.99	24.97	6.00			28
(D$^{+0.005}_{0}$) (D3 ～ 13) AT—SP AT—PH		L	3		50	60	70	80			1.00～ 2.99	—	—		13	5
			4		50	60	70	80			1.00～ 3.99	3.97	2.00			7
			5		50	60	70	80			2.00～ 4.99	4.97	2.00			8
			6		50	60	70	80			2.00～ 5.99	5.97	2.00			9
			8		50	60	70	80	90	100	3.00～ 7.99	7.97	2.50		19	11
			10		50	60	70	80	90	100	3.00～ 9.99	9.97	2.50			13
			13		50	60	70	80	90	100	6.00～ 12.99	12.97	3.00			16
			16			60	70	80	90	100	10.00～ 15.99	15.97	4.00		25	19
			20			60	70	80	90	100	13.00～ 19.99	19.97	5.00			23
			25			60	70	80	90	100	18.00～ 24.99	24.97	6.00			28
	A	X	3		50	60	70	80			2.00～ 2.99	—	—	—	19	5
			4		50	60	70	80			2.00～ 3.99					7
			5			60	70	80			2.00～ 4.99				25	8
			6			60	70	80			2.00～ 5.99					9
			8			60	70	80	90	100	3.00～ 7.99				30	11
			10			60	70	80	90	100	3.00～ 9.99					13
			13			60	70	80	90	100	6.00～ 12.99					16
			16				70	80	90	100	10.00～ 15.99				40	19
			20				70	80	90	100	13.00～ 19.99					23
			25				70	80	90	100	18.00～ 24.99					28

Ⓐ：P>D−0.03 ··· ℓ＝0　丸パンチでP>D−0.03の場合、D$^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
DREG：P・K>D−0.05··· ℓ＝0　変形パンチでP・K>D−0.05の場合、D$^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
L(40)···B＝8　全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式		L		P		W		R(Ⓡのみ)
T—SPEL 16	—	70	—	P12.00	—	W6.00		

Delivery 出荷日

3	日目出荷	急	ストーク A	翌日出荷	800円/1本	ご注文締切 PM 6:00迄 P.40

3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加工

型式		L(LC・LCT・LMT)		P(PC)		W(WC)		R		(BC・HC・TC···etc.)
T—SPEL 16	—	LC65	—	P12.00	—	W6.00	—	KC90		

Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≧Pmin./2 ≧1.00 指定0.01mm単位 (P(PC) / Bmax: 1.00～1.99 / 20, 2.00～3.99 / 35, 4.00～5.99 / 40, 6.00～ / 45)	刃先寸法変更 PC/WC≧P・Wmin./2 ≧1.00 指定0.01mm単位 (P(PC)・W(WC) / Bmax: 1.00～1.49 / 8, 1.50～1.99 / 13, 2.00～3.49 / 19, 3.50～4.99 / 25, 5.00～ / 30)	200
	BC	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC＋25mm以上必要です。	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC＋30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P−0.2)/2	——	400
全長追加工	LC	全長変更 25＋B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長−刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長−25mmになります。	全長変更 30＋B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長−刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長−30mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓡ)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.02}_{0}$ ＋ LC 全長変更 ＋ 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.1}_{0}$		300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓡ)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$⇨$^{0}_{-0.02}$ ＋ LC 全長変更 ＋ 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.1}_{0}$		
	LKC	全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$		400
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可	200 (Ⓐのみ 400)

Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
ツバ部追加工	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可	400 (Ⓐのみ 600)
	NKC	——	廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可	0
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 リテーナセット納入品適用不可		200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 リテーナセット納入品適用不可		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。P.1557 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H−D)/2 H≦5はTCC 0.5になります		200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を−0.04～0に加工。 D$^{+0.005}_{0}$ タイプ適用不可		200
シャンク部追加工	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) D$^{0}_{2}$−0.5$^{0}_{-0.01}$ ·D3～6 P≦D−1.2 W≦D−1.2 (加工幅0.5) ·D8～ P≦D−2.2 W≦D−2.2 (加工幅1) D$^{0}_{2}$−1$^{0}_{-0.01}$ KC・WKC・KFC併用不可 リテーナセット納入品適用不可		600
	UC	ウレタンストリッパ(USN)取付加工 詳細P.786をご参照ください。 D10 ～ 25に適用		400
	NDC	導入部 無し ℓ≧3⇨ℓ＝0 リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$は、＋340円となります。
(例) AT—SPAS13の場合　2,390(T—SPAS13基準単価)＋340＝2,730円(商品基準単価)

■材質　SKD11相当　基準単価

D	Ⓐ T—SPAS T—SPAL	Ⓐ T—SPAX	D T—SPDS T—SPDL	R T—SPRS T—SPRL	E T—SPES T—SPEL	G T—SPGS T—SPGL
3	1,450	1,630	—	—	—	—
4	1,490	1,670	2,640	3,500	2,870	2,440
5	1,530	1,710	2,690	3,580	2,950	2,470
6	1,700	1,880	2,780	3,750	3,030	2,530
8	1,890	2,070	2,900	3,990	3,200	2,690
10	2,140	2,320	3,120	4,060	3,460	2,870
13	2,390	2,570	3,650	4,540	3,990	3,340
16	2,720	2,900	4,370	5,300	4,770	4,070
20	3,150	3,330	5,130	6,130	5,550	4,860
25	3,680	3,860	5,990	6,820	6,080	5,640

■材質　粉末ハイス鋼　基準単価

D	Ⓐ T—PHAS T—PHAL	Ⓐ T—PHAX	D T—PHDS T—PHDL	R T—PHRS T—PHRL	E T—PHES T—PHEL	G T—PHGS T—PHGL
3	1,730	1,910	—	—	—	—
4	1,800	1,980	3,130	4,250	3,420	2,860
5	1,840	2,020	3,240	4,360	3,450	2,920
6	2,140	2,320	3,420	4,600	3,630	3,050
8	2,630	2,810	3,800	5,170	4,070	3,490
10	3,000	3,180	4,090	5,300	4,320	3,760
13	3,480	3,660	5,290	6,440	5,640	4,910
16	4,530	4,680	6,110	7,990	6,280	5,790
20	5,460	5,640	7,330	9,260	7,460	6,980
25	6,250	6,420	8,660	10,440	8,850	8,300