



■特長

- ・パンチとリテーナを1つの型番で注文可能です。
- ・パンチをリテーナにセットした状態で納入します。
- ・セット納入可能なパンチの種類を大幅に増やしました。
- ・型組付け時、パンチをリテーナにセットする時間が短縮できます。
- ・一型に多数のパンチ・リテーナを使用する場合、発注漏れや組付けミス等の間違いを防止できます。



パンチサイズ	リテーナNo.
H-SHAL13-80-P10.00-RC	SA1
SPAS-C16-80-P13.00	CA3
SPES-C16-80-P13.00-W8.00	CF3



3 日目出荷



セット料金
+100

リテーナセット価格は、
パンチ基準単価+リテーナ基準単価+セット料金=セット価格となります。
910円 + 1,590円 + 100円 = 2,600円 (例) SPAS-C16-80-P13.00-CA1の場合

適用パンチ・リテーナ、リテーナNo.について、下表をご覧ください。
①パンチには追加工RCが必要です。
(位置決めノック穴付パンチ、厚板打ち抜き用パンチは追加工RC不要です。)

■セット注文した場合と別々に注文した場合の比較(例)

例	セット注文時	パンチとリテーナ別々に注文時
注文型番	SPAS13-60-P10-RC-DA1	・SPAS13-60-P10-RC ・DP-AP13
梱包状態		
	1箱にリテーナとパンチが梱包されています。	リテーナとパンチが別々に梱包されています。
商品外観		
	パンチがリテーナにセットされています。	

■適用するショルダーパンチ・位置決めノック穴付パンチとリテーナの一覧

適用パンチ	標準		ディコート [®] 処理		コーティングTiCN処理		WPC [®] 処理(上段) HWコート処理(下段)		ラップ仕上げ		RWコート処理		DLCコート処理(上段) DLC3→WPC [®] 処理(下段)		注	
	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ		
ショルダー	SPA□*	P.57	T-SP□□□	P.59	H-SH□□□	P.61	W-SP□□□	P.63	L-SP□□□	P.65	W-SH□□□ HW-SH□□□	P.67	N-SH□□□ NW-SH□□□	P.67	①追加工RCが必要です。 ②SPA、SH□□□(刃先形状A)のみ適用可能です。 ③变形パンチ(刃先形状B)は適用不可です。	
	SHA□*		H-PH□□□		H-PH□□□		L-SH□□□		RW-SH□□□		W-PH□□□ HW-PH□□□		L-PH□□□		①追加工RCが必要です。	
	PH□□□		T-PH□□□		H-PH□□□		RW-PH□□□									
ショルダージェクタ	SJ□□□	P.71	T-SJ□□□	P.73	H-PJ□□□	P.75	W-PJ□□□ HW-PJ□□□	P.77	L-SJ□□□	P.83	RW-PJ□□□	P.79	N-PJ□□□ NW-PJ□□□	P.81	①追加工RCが必要です。	
	PJ□□□		T-PJ□□□		H-PJ□□□		L-PJ□□□		RW-PJ□□□		W-PJ□□□ HW-PJ□□□					
ショルダージェクタ (バネ強化タイプ)	SJV□□□	P.71	T-SJV□□□	P.73	H-PJV□□□	P.75	W-SJV□□□	P.77	L-SJV□□□	P.83	RW-PJV□□□	P.79	N-PJV□□□ NW-PJV□□□	P.81	①追加工RCが必要です。	
	PJV□□□		T-PJV□□□		H-PJV□□□		L-PJV□□□		RW-PJV□□□		W-PJV□□□ HW-PJV□□□					
ショルダージェクタ (B寸固定タイプ)	LFSJ□□□	P.85			W-LFSJ□□□	P.85	追加工SC	P.86					①追加工RCが必要です。			
ショルダージェクタ (時固定バネ強化タイプ)	LFSJV□□□	P.85			W-LFSJV□□□	P.85	追加工SC	P.86					①追加工RCが必要です。			
ショルダー2段	SPTW□	P.97				P.97			P.99			P.99	①追加工RCが必要です。			
	SHTW□				H-SHTW□		HW-SHTW□	追加工SC	RW-SHTW□	N-SHTW□□□ NW-SHTW□□□						
	PHTW□				H-PHTW□		HW-PHTW□		RW-PHTW□	N-PHTW□□□ NW-PHTW□□□						
位置決めノック穴付	SP□□□-C	P.115	T-SP□□□-C	P.117	H-SP□□□-C	P.119	W-SP□□□-C HW-SP□□□-C	P.121	追加工SC	P.116	RW-SP□□□-C	P.123	N-SP□□□-C NW-SP□□□-C	P.125		
位置決めノック穴付 ジェクタ	SJ□□□-C	P.127	T-SJ□□□-C	P.129	H-SJ□□□-C	P.131	W-SJ□□□-C HW-SJ□□□-C	P.133	追加工SC	P.128	RW-SJ□□□-C	P.135	N-SJ□□□-C NW-SJ□□□-C	P.137		
位置決めノック穴付 ジェクタ(バネ強化タイプ)	SJV□□□-C	P.127	T-SJV□□□-C	P.129	H-SJV□□□-C	P.131	W-SJV□□□-C HW-SJV□□□-C	P.133	追加工SC	P.128	RW-SJV□□□-C	P.135	N-SJV□□□-C NW-SJV□□□-C	P.137		

適用リテーナ	掲載ページ	丸パンチ用		変形パンチ用	
		型式	リテーナNo.	型式	リテーナNo.
ハイテン材・NC加工用	P.768	HDP-AP	HA1	HDP-FP	HF1
		HDPAR	HA2	HDPFR	HF2
		HDP-AN	HA3	HDP-FN	HF3
ハイテン材・スケアリテーナ	P.770	HSR-AP	MA1	HSR-FP	MF1
		HMPSR	MA2	HMPDR	MF2
		HSR-AN	MA3	HSR-FN	MF3
25mm厚 NC加工用 (ボルト1本締めタイプ)	P.771	SP-APS	SA1	SP-FPS	SF1
		SPARS	SA2	SPFRS	SF2
		SP-ASN	SA3	SP-FSN	SF3
NC加工用	P.773	DP-AP	DA1	DP-FP	DF1
		DPAR	DA2	DPFR	DF2
		DP-AN	DA3	DP-FN	DF3
刃合わせ加工用	P.774	CP-AP	CA1	CP-FP	CF1
		CPAR	CA2	CPFR	CF2
		CP-AN	CA3	CP-FN	CF3
25mm厚 NC加工用 (トライアングルタイプ)	P.777	25CRN-AP	NA1	25CRN-FP	NF1
		25CRNAR	NA2	25CRNFR	NF2
		25CRN-A	NA3	25CRN-F	NF3
スケアリテーナ	P.779	SR-AP	RA1	SR-FP	RF1
		MPSR	RA2	MPDR	RF2

■適用する厚板打ち抜き用パンチ・厚板打ち抜き用ノック穴付パンチとリテーナの一覧

適用パンチ	標準		ディコート [®] 処理		コーティングTiCN処理		WPC [®] 処理(上段) HWコート処理(下段)		ラップ仕上げ		RWコート処理	
	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ	型式	掲載ページ
厚板打ち抜き用	AP□□□	P.139	H-AP□□□	P.141	H-APH□□□	P.143	W-AP□□□ HW-AP□□□	P.145	L-AP□□□	P.149	RW-AP□□□	P.147
	APH□□□		T-APH□□□		H-APH□□□		W-APH□□□ HW-APH□□□		L-APH□□□		RW-APH□□□	
厚板打ち抜き用ジェクタ	APJ□□□	P.151	T-APJ□□□	P.153	H-APJ□□□	P.155	W-APJ□□□ HW-APJ□□□	P.157	L-APJ□□□	P.161	RW-APJ□□□	P.159
	APJV□□□	P.151	T-APJV□□□	P.153	H-APJV□□□	P.155	W-APJV□□□ HW-APJV□□□	P.157	L-APJV□□□	P.161	RW-APJV□□□	P.159
厚板打ち抜き用ジェクタ (バネ&ピン強化タイプ)	LFAPJ□□□	P.163			H-LFAPJ□□□	P.165	W-LFAPJ□□□ HW-LFAPJ□□□	P.167			RW-LFAPJ□□□	P.169
	LFAPJV□□□	P.163			H-LFAPJV□□□	P.165	W-LFAPJV□□□ HW-LFAPJV□□□	P.167			RW-LFAPJV□□□	P.169
厚板打ち抜き用ノック穴付 ノック穴付ジェクタ	AP□□□-C	P.179	W-AP□□□-C HW-AP□□□-C	P.181	H-AP□□□-C	P.183	W-AP□□□-C HW-AP□□□-C	P.183	追加工SC	P.180	RW-AP□□□-C	P.185
	APH□□□-C		H-AHJ□□□-C		H-AHJ□□□-C		W-AHJ□□□-C HW-AHJ□□□-C		追加工SC		RW-AHJ□□□-C	
厚板打ち抜き用ノック穴付 ノック穴付ジェクタ (時固定バネ強化タイプ)	AHV□□□-C	P.187			H-AHV□□□-C	P.189	W-AHV□□□-C HW-AHV□□□-C	P.191				