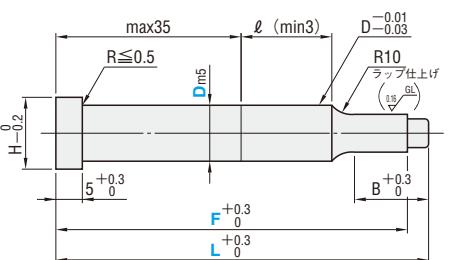


DRAWING PUNCHES
絞り用パンチ
ノーマル・ラップ仕上げ

Type	材質	硬度	シャンク径D	型式
レギュラータイプ	SKD11相当	60~63HRC	3~25	SP ラップ仕上げ L-SP
	SKH51相当	61~64HRC		SH ラップ仕上げ L-SH
	粉末ハイス鋼	64~67HRC		PH ラップ仕上げ L-PH
位置決めノック穴付パンチ	SKD11相当	60~63HRC	10~25	SP-C ラップ仕上げ L-SP-C
	粉末ハイス鋼	64~67HRC		MP ラップ仕上げ L-MP
タップ付パンチ	SKD11相当	60~63HRC	5~25	MPH ラップ仕上げ L-MPH
	粉末ハイス鋼	64~67HRC		



SP-C-T=5+0.03
ラップ仕上げはパンチ先端からB寸法範囲までに施します。
(端面は除きます)

Shape(形状)
P.703

B	H	(M)	型式			指定0.1mm単位	指定0.01mm単位			
			Type	Shape(形状)	D		min. P	max.*	Vmin.	
8	5	3	レギュラータイプ (D3~25)	SP -ラップ仕上げ- (D3~25)	SP	L-SP	2A~4A-6A	3	2.00~ 2.99	1.00
	7				SH	L-SH	2B~8B	4	2.00~ 3.99	1.00
	8				PH	L-PH	2C~10C	5	2.00~ 4.99	1.20
	9						6	2.00~ 5.99	1.20	
	11			SP-C (D10~25)	SP-C	L-SP-C	2D~11D	8	3.00~ 7.99	1.50
	13						10	(40.0~49.9)	3.00~ 9.99	1.50
	16						13	6.00~ 12.99	2.00	
	19	6	タップ付 (D5~25)	MP タップ付	MP	L-MP	2D~11D	16	10.00~ 15.99	3.00
	23				MPH	L-MPH	25	13.00~ 19.99	3.00	
	28							18.00~ 24.99	4.00	

①ラップ仕上げは、形状2A~6A・8B・2C~3C・4C~6C・2D~3D・4D~5D・8D・9D・10D・11Dには適用できません。

②L(40.0~49.9)…B=8 全長Lが(40.0~49.9)の場合、刃先長さBは一律8mmになります。

③P>D-0.03… l=0 P>D-0.03の場合D-0.01(導入部)はつきません。

④P=Dの指定が可能です。 P=D…P m5 l=0 *P=Dの場合、Pの公差はm5となりD-0.01(導入部)はつきません。

⑤(M) …タップ付パンチ MP-L-MP MPH-L-MPHのみ適用

Alterations 型式 - L - P(PC)・E・V・R・Q・A・K・F・S - (BC・HC等)
SP2C 16 - 75.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3 - LKC-FKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code													
刃先追加工	PC	P寸変更 PC≥Pmin. ≥Vmin. 指定0.01mm単位	200													
	BC	刃先長変更 2≤BC≤BCmax. 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+30mm以上必要です。 <table border="1"><tr><td>P (PC)</td><td>B(max)</td></tr><tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr><tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr><tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr><tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr><tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr><tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr></table>	P (PC)	B(max)	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60
P (PC)	B(max)															
1.00~1.19	15															
1.20~1.99	20															
2.00~2.99	30															
3.00~3.99	35															
4.00~5.99	45															
6.00~	60															
P T	PKC	P寸法公差変更 P+0.01 → +0.005 0 → 0	400													
A T	AKC	A角度公差変更 A±30' → ±10'	400													
K T	KKC	K角度公差変更 K±30' → ±10'	400													
R T	RKC	R寸法公差 R±0.5 → ±0.05 0.1≤R≤10の範囲で適用	400													
Q T	QKC	Q寸法公差変更 Q±0.5 → ±0.05 0.1≤Q≤10の範囲で適用	400													
ツバ部追加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200													
	TC	ツバ厚変更 2≤TC≤5 0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままで	200													

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1299 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5はTCC 0.5になります。	200
	KC	廻り止め一面加工 ②MP・MPH・L-MP・L-MPHタイプのDS適用不可	200
その他	WKC	廻り止め平行加工(2面) ②MP・MPH・L-MP・L-MPHタイプのDS適用不可	400
	RC	リテナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工	200
TK	TKC	ツバ厚公差変更 5+0.3 → +0.02 0 → 0	200
	TKM	ツバ厚公差変更 5+0.3 → 0 0 → -0.02	200
その他	L T	L寸法公差変更 L+0.3 → +0.05 0 → 0	400
	F T	F寸法公差変更 F+0.3 → +0.05 0 → 0	800
その他	NDC	導入部無し l≥3→l=0 ②タップ付パンチは適用不可	0



型式 - L - P・E・V・R・Q・A・K・F・S
SP2C 16 - 70.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3

3 日目出荷 ストーカ A翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40
②3本以上で1明細行当たり一律2,160円

数量スライド価格 (②1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量区分	標準対応	個別対応 大口

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

ノーマル

Type D ¥ 基準単価 1~9本

3A~4A 2A~4A-6A 2B~8B 2C~10C 2D~11D

3 910 1,190 1,660 2,130

4 930 1,210 1,660 2,140

5 940 1,220 1,690 2,160

6 950 1,240 1,720 2,180

8 1,280 1,570 1,980 2,550

10 1,430 1,720 2,110 2,700

13 1,570 1,840 2,220 2,830

16 1,780 2,060 2,530 3,040

20 2,280 2,550 3,030 3,590

25 2,710 3,010 3,460 4,180

3 1,010 1,280 1,750 2,210

4 1,020 1,300 1,770 2,220

5 1,030 1,310 1,790 2,260

6 1,060 1,330 1,820 2,290

8 1,430 1,720 2,110 2,700

10 1,630 1,910 2,220 2,890

13 1,780 2,060 2,380 2,940

16 2,020 2,560 3,530 4,450

20 2,560 3,270 4,480 5,640

25 3,010 3,800 5,220 6,570

3 1,290 1,600 2,110 2,620

4 1,340 1,650 2,160 2,680

5 1,370 1,690 2,200 2,690

6 1,500 1,800 2,320 2,810

8 2,200 2,500 3,010 3,570

10 2,600 2,900 3,400 3,970

13 3,570 3,870 4,370 4,940

16 4,480 4,780 5,300 5,910

20 5,620 5,680 6,190 6,800

25 6,400 6,700 7,220 7,830

5 1,220 1,500 1,880 2,450

6 1,240 1,520 1,900 2,470

8 1,570 1,840 2,210 2,830

10 1,720 1,990 2,380 2,990

13 1,840 2,130 2,500 3,090

16 2,200 2,340 2,860 3,360

20 2,550 2,830 3,300 3,870

25 3,010 3,290 3,750 4,400

5 1,870 2,180 2,590 3,200

6 2,120 2,420 2,830 3,450

8 2,860 3,160 3,570 4,230

10 3,210 3,510 3,930 4,600

13 4,280 4,610 5,010 5,640

16 5,050 5,200 5,770 6,310

20 5,950 6,260 6,770 7,390

25 7,520 7,830 8,330 9,040

10 1,780 2,060 2,450 3,030

13 1,890 2,160 2,540 3,130

16 2,100 2,380 2,830 3,350

20 2,640 2,910 3,380 3