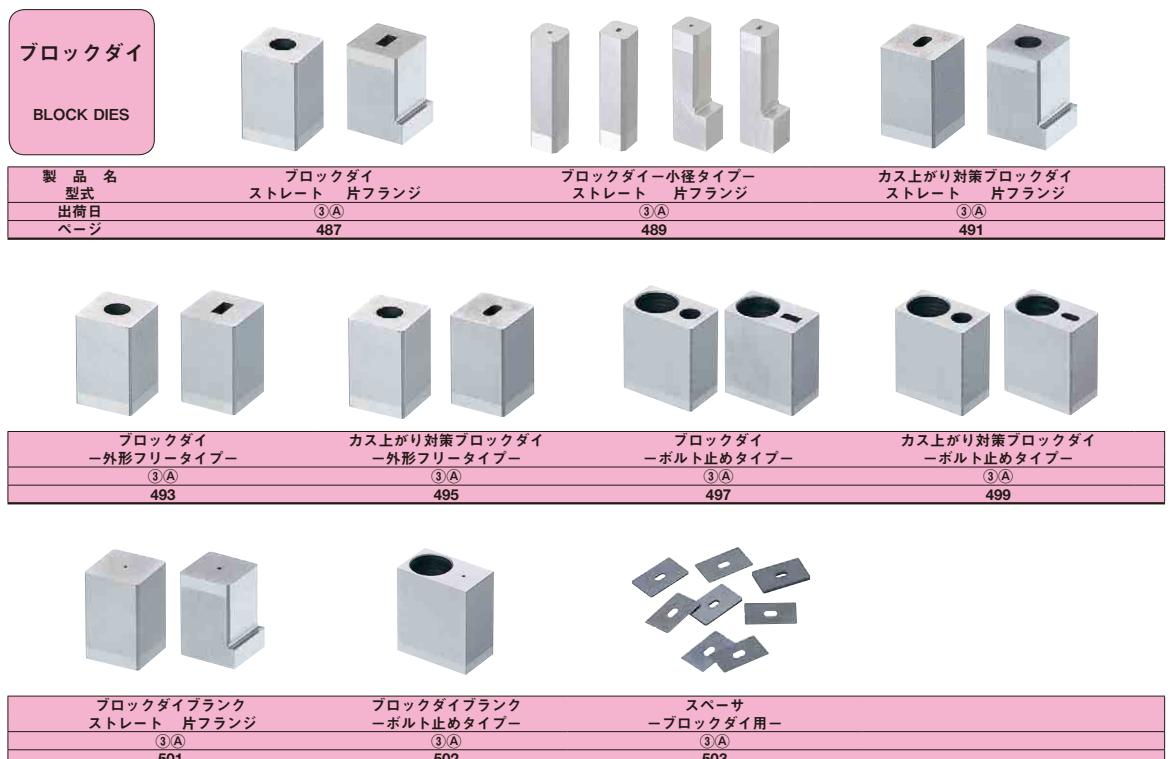


BLOCK DIES ブロックダイ



ブロックダイ注文方法について

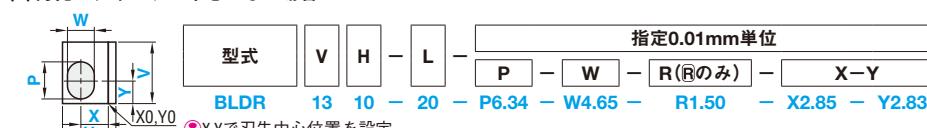
■刃先の位置が所定の範囲内で自由に設定できます。



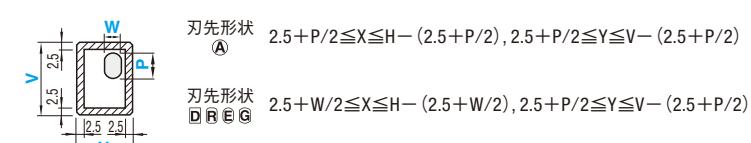
Order
注文例



(2) 刃先がシャンクの中心にない場合



③ カス上り対策ブロックダイの場合は、刃先形状④のみの対応となります。



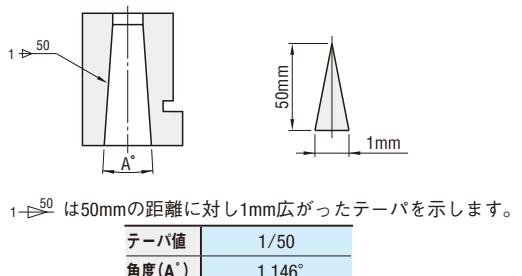
④ ボルト止めタイプのX,Y指定範囲の制限式は上記とは異なりますので、商品ページにてご確認ください。
⑤ ブロックパンチの刃先位置指定方法とX,Yの取り方が異なりますので、ご注意ください。

BLOCK DIES -GUIDE- ブロックダイ一覧表

■ブロックダイ一覧表

ブロックダイ種類	材質	タイプ	カス上り対策無し			カス上り対策有り		
			丸	変形	ページ	丸	変形	ページ
ブロックストレート	SKD11相当 粉末ハイス鋼	レギュータイプ レギュータイプ	BLD	BLD	P.487	SR-BLD	SR-BLD	P.491
			PBLD	PBLD		SR-PBLD	SR-PBLD	
ブロック片フランジ	SKD11相当 粉末ハイス鋼	レギュータイプ レギュータイプ	BLDF	BLDF	P.487	SR-BLDF	SR-BLDF	P.491
			PBLDF	PBLDF		SR-PBLDF	SR-PBLDF	
ブロック小径ストレート	SKD11相当 粉末ハイス鋼	レギュータイプ レギュータイプ	SBLD	SBLD	P.489			P.491
			SPBLD	SPBLD				
ブロック小径片フランジ	SKD11相当 粉末ハイス鋼	レギュータイプ レギュータイプ	SBLDF	SBLDF	P.489			P.491
			SPBLDF	SPBLDF				
ブロック外形フリー	SKD11相当 粉末ハイス鋼	レギュータイプ レギュータイプ	FBLD	FBLD	P.493	SR-FBLD	SR-FBLD	P.495
			FPBLD	FPBLD		SR-FPBLD	SR-FPBLD	
ブロックボルト止め	SKD11相当	レギュータイプ	BBD	BBD	P.497	SR-BBD	SR-BBD	P.499

■ブロックダイの逃げ角寸法表示



■ブロックダイのL寸法とP・W寸法の拡がり幅(1→50の場合)

(a×2)部寸法: P-Wの拡がり幅(B=2の場合)
下表の値はa部両側の値です。

L	2a
16	0.28
20	0.36
22	0.40
25	0.46
30	0.56
35	0.66

④ LC使用時は $2a = \frac{LC-B}{50}$ となります。

■カス上り対策ブロックダイについて(詳細P.1307)

カス上り対策ブロックダイは、ダイの内面に2本以上の傾斜溝を加工しています。打ち抜き工程初期に抜きカスはダイの傾斜溝に応じた小さな突起を形成し、パンチの加工によりさらに下面に押し込まれると、突起部はダイの側面から圧縮(しごき)され摩擦力が増大し、カス上りを防止します。

●適用の範囲

- 穴径… $\phi 1.0 \sim \phi 16$
- 被加工材材質…引張り強度 $1177N/mm^2$ (120kgf/mm²)まで適用。
- 被加工材の厚さ…0.15mmから対応可能です。
- クリアランス(C)が被加工材板厚(MT)の20%を超える場合、効果が期待できませんので、20%以下でご使用ください。
クリアランス(C) < 被加工材板厚(MT) × 20%

④ カス上り対策ブロックダイは、抜きカスに小さな突起を形成することでカス上りを防止しますので、精密穴の打ち抜き、打ち抜かれたものが商品になる等の場合には不適です。