

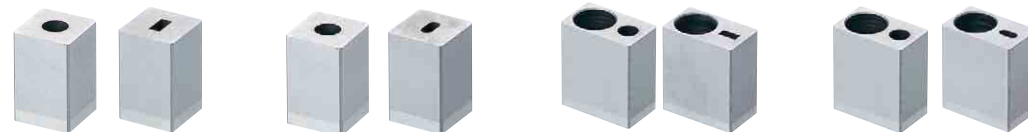
# BLOCK DIES ブロックダイ

## ブロックダイ

BLOCK DIES



製品名	ブロックダイ ストレート 片フランジ	ブロックダイ小径タイプ ストレート 片フランジ	カス上がり対策ブロックダイ ストレート 片フランジ
型式			
出荷日	(3/A)	(3/A)	(3/A)
ページ	487	489	491



製品名	ブロックダイ 外形フリータイプ	カス上がり対策ブロックダイ 外形フリータイプ	ブロックダイ ボルト止めタイプ	カス上がり対策ブロックダイ ボルト止めタイプ
型式				
出荷日	(3/A)	(3/A)	(3/A)	(3/A)
ページ	493	495	497	499



製品名	ブロックダイblank ストレート 片フランジ	ブロックダイblank ボルト止めタイプ	スペーサ ブロックダイ用
型式			
出荷日	(3/A)	(3/A)	(3/A)
ページ	501	502	503

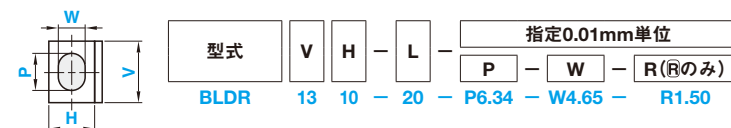
## ブロックダイ注文方法について

■刃先の位置が所定の範囲内で自由に設定できます。

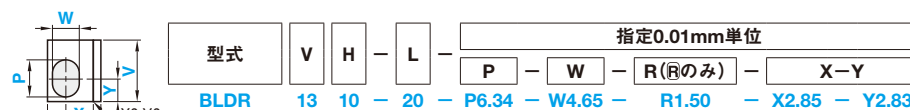


Order  
注文例

(1) 刃先がシャンクの中心にある場合

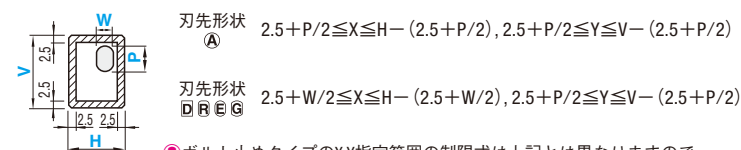


(2) 刃先がシャンクの中心にない場合



- ① X,Yで刃先中心位置を設定。  
指定単位：0.01mm単位  
公差：X,Y±0.005(刃先A)、X,Y±0.01(刃先D R E G)  
指定範囲：下記
- ② カス上がり対策ブロックダイの場合は、刃先形状Aのみの対応となります。

X,Y指定範囲：刃先形状が下の図の斜線部にかからない範囲でX,Yを指定できます。



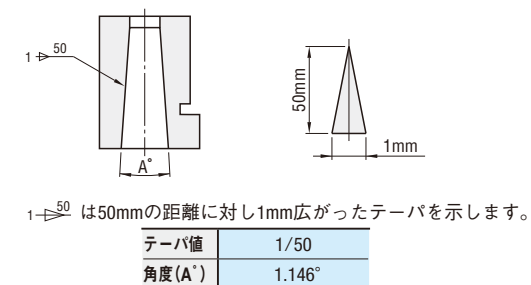
- ③ ボルト止めタイプのX,Y指定範囲の制限は上記とは異なりますので、商品ページにてご確認ください。
- ④ ブロックパンチの刃先位置指定方法とX,Yの取り方が異なりますので、ご注意ください。

# BLOCK DIES -GUIDE- ブロックダイ一覧表

## ■ブロックダイ一覧表

ブロックダイ種類	材質	タイプ	カス上がり対策無し			カス上がり対策有り		
			丸	変形	ページ	丸	変形	ページ
ブロック ストレート	SKD11相当	レギュラータイプ	BLD	BLD□	P.487	SR-BLD	SR-BLD□	P.491
	粉末ハイス鋼	レギュラータイプ	PBLD	PBLD□		SR-PBLD	SR-PBLD□	
ブロック 片フランジ	SKD11相当	レギュラータイプ	BLDF	BLD□F	P.487	SR-BLDF	SR-BLD□F	P.491
	粉末ハイス鋼	レギュラータイプ	PBLDF	PBLD□F		SR-PBLDF	SR-PBLD□F	
ブロック 小径 ストレート	SKD11相当	レギュラータイプ	SBLD	SBLD□	P.489			
	粉末ハイス鋼	レギュラータイプ	SPBLD	SPBLD□				
ブロック 小径 片フランジ	SKD11相当	レギュラータイプ	SBLDF	SBLD□F	P.489			
	粉末ハイス鋼	レギュラータイプ	SPBLDF	SPBLD□F				
ブロック 外形フリー	SKD11相当	レギュラータイプ	FBLD	FBLD□	P.493	SR-FBLD	SR-FBLD□	P.495
	粉末ハイス鋼	レギュラータイプ	FPBLD	FPBLD□		SR-FPBLD	SR-FPBLD□	
ブロック ボルト止め	SKD11相当	レギュラータイプ	BBD	BBD□	P.497	SR-BBD	SR-BBD□	P.499

## ■ブロックダイの逃げ角寸法表示



## ■ブロックダイのL寸法とP・W寸法の拡がり幅 (1-50 の場合)

(a×2) 部寸法：P・Wの拡がり幅(B=2の場合)  
下表の値はa部両側の値です。

テーパ値	2a
16	0.28
20	0.36
22	0.40
25	0.46
30	0.56
35	0.66

① LC使用時は  $2a = \frac{LC-B}{50}$  となります。

## ■カス上がり対策ブロックダイについて (詳細P.1307)

カス上がり対策ブロックダイは、ダイの内面に2本以上の傾斜溝を加工しています。打ち抜き工程初期に抜きカスはダイの傾斜溝に応じた小さな突起を形成し、パンチの加工によりさらに下面に押し込まれると、突起部はダイの側面から圧縮(しごき)され摩擦力が増大し、カス上がりを防止します。

### ●適用の範囲

- 穴径...φ1.0～φ16
- 被加工材材質...引張り強度1177N/mm<sup>2</sup>(120kgf/mm<sup>2</sup>)まで適用。
- 被加工材の厚さ...0.15mmから対応可能です。
- クリアランス(C)が被加工材板厚(MT)の20%を超える場合、効果が期待できませんので、20%以下でご使用ください。  
 $\text{クリアランス}(C) < \text{被加工材板厚}(MT) \times 20\%$

① カス上がり対策ブロックダイは、抜きカスに小さな突起を形成することでカス上がりを防止しますので、精密穴の打ち抜き、打ち抜かれたものが商品になる等の場合には不適です。