



PRESS
PILOT PUNCHES - MOVABLE/HEAD TYPE・TiCN COATING・HW COATING・DLC COATING -
可動式パイロットパンチ
-ヘッド付コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理-



¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D ₁ 公差	M 材質 硬度	型式	形 状
-先端鋭角タイプ RoHS	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	H-HUPTH HW-HUPTH	先端部は仕様に合わせて、追加工してください。	
		N-HUPTH NW-HUPTH		
		H-PUPTH HW-PUPTH		
		N-PUPTH NW-PUPTH		
-先端R・テーパー体タイプ RoHS	D _{g6}	H-HUPTHF HW-HUPTHF		
		N-HUPTHF NW-HUPTHF		
		H-PUPTHF HW-PUPTHF		
		N-PUPTHF NW-PUPTHF		

H	型式		L Lはツバ下からの寸法です。	指定0.01mm単位 min. P max.	指定0.1mm単位 B
	Type	D			
6	一コーティングTiCN処理	-DLCコート処理	3 42 52 62 72	1.00~2.50	2.0~25.0 and B≤L/2
	H-HUPTH	N-HUPTH			
	H-HUPTHF	N-HUPTHF			
	H-PUPTH	N-PUPTH			
8	H-PUPTHF	N-PUPTHF			2.0~25.0 and B≤L/2
	-HWコート処理	-HWコート処理	4 42 52 62 72	1.50~3.50	
	HW-HUPTH	NW-HUPTH			
	HW-HUPTHF	NW-HUPTHF			
10	-DLCコート処理	-下地WPC [®] 処理	5 42 52 62 72	2.00~4.50	2.0~25.0 and B≤L/2
	HW-PUPTH	NW-PUPTH			
	HW-PUPTHF	NW-PUPTHF			
	H-PUPTH	N-PUPTH	8 42 52 62 72 82	2.50~5.50	
10	H-PUPTH	N-PUPTH			3.00~7.50
	H-PUPTHF	N-PUPTHF			
	H-PUPTH	N-PUPTH			
	H-PUPTHF	N-PUPTHF			

①シャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。②(Y)…先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2) (40.2-P)/4



型式 - L - P - B - (RT=0)
H-PUPTH 4 - 52 - P2.55 - B2.5
H-HUPTHF 6 - 62 - P3.00 - B8.0 - RT0

③RT=0のみ指定可。

④先端R・テーパー体タイプに適用。但しSC追加工・HWコート処理・下地WPC[®]処理を除く)



●TiCN処理・HWコート処理
3 日目出荷

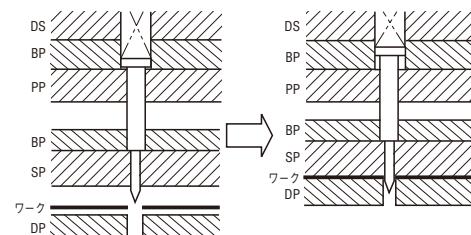
●DLCコート処理
8 日目出荷



Example

■特長
●大きいスプリングを使用できますので荷重が
大きくとれ、高回転にも対応できます。
●ツバが付いているので、トライや調整の時にス
トリッパブレートを外しても落不下せん。

下死点時



Alterations
追加工

型式 - L(LC) - P(PC) - B - (RT=0) - (GC・PKC…etc.)
H-HUPTH 8 - LC70 - P5.88 - B20 - GC30 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
先端追加工	PC	先端径変更 PC \geq Pmin./2 \geq 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	200	先端追加工	SC	先端ラップ仕上げ ①P寸法は変りません。コーティング前の母材を仕上げます。 ②RT=0の指定不可 ③HWコート処理・DLCコート下地WPC [®] 処理適用不可	1,200
	GC	先端角度変更 15° $<$ GC \leq 45° 指定1°単位 ④先端R・テーパー体タイプ適用不可	400		PKC	先端径 公差変更 P \pm 0.01 \Rightarrow P \pm 0.005 ⑤P寸法0.001mm単位指定可	600
	RC	先端R加工 先端をR10にて加工します。 ⑥先端R・テーパー体タイプ適用不可	200		LC	全長変更 B+15 \leq LC $<$ L 指定0.1mm単位	200
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3 \leq RLC $<$ Ymax. 指定0.1mm単位 ⑦RT=0の指定不可 ⑧先端鋭角タイプ適用不可	200		HC	ツバ径変更 D \leq HC $<$ H 指定0.1mm単位	200
	BKC	先端長さ 公差変更 B \pm 0.3 \Rightarrow B \pm 0.05 ⑨B寸法0.01mm単位指定可 ⑩RC併用不可	400 (半径 \pm 0.05) (半径 \pm 0.005)		TC	ツバ厚変更 2 \leq TC $<$ 5 指定0.1mm単位	200



Price
価格

■数量スライド価格 (⑪1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~
値引率 5% 10% 15% お見積り
⑫表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニ
ウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効
果があります。詳細は製品データ P.1297

D	TiCNコート処理				HWコート処理			
	先端鋭角タイプ		先端R・テーパー体タイプ		先端鋭角タイプ		先端R・テーパー体タイプ	
SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当
H-HUPTH	H-PUPTH	H-HUPTHF	H-PUPTHF	HW-HUPTH	HW-PUPTH	HW-HUPTHF	HW-PUPTHF	HW-PUPTHF
3	2,450	2,990	2,650	3,190	2,930	3,430	3,120	3,630
4	2,270	2,730	2,470	2,930	2,760	3,190	2,950	3,380
5	2,340	2,840	2,540	3,040	2,820	3,300	3,010	3,490
6	2,520	3,030	2,720	3,230	2,990	3,480	3,180	3,670
8	2,940	3,570	3,140	3,770	3,400	3,940	3,590	4,190

D	DLCコート処理				DLCコート処理・下地WPC [®] 処理			
	先端鋭角タイプ		先端R・テーパー体タイプ		先端鋭角タイプ		先端R・テーパー体タイプ	
SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当
N-HUPTH	N-PUPTH	N-HUPTHF	N-PUPTHF	NW-HUPTH	NW-PUPTH	NW-HUPTHF	NW-PUPTHF	NW-PUPTHF
3	4,410	5,380	4,770	5,740	4,710	5,680	5,070	6,040
4	4,600	4,910	4,800	5,270	4,900	5,210	5,100	5,570
5	4,600	5,110	4,800	5,470	4,900	5,410	5,100	5,770
6	5,000	5,450	5,100	5,810	5,300	5,750	5,400	6,110
8	5,500	6,420	5,700	6,780	5,800	6,720	6,000	7,080