
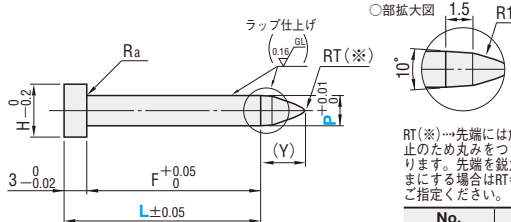


Type	M 材質 H 硬度	型式		形 状						
		DLC コート処理	コーティングTiCN処理 表面硬度3000HV							
<div>RoHS</div> <div></div>	SKH51相当 61～64HRC	N-HTFRF	H-HTFRF	<div>—ストレートタイプ—</div> <div></div> <div>RT(※)→先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。</div> <table><tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr><tr><td>1.6 2.0 2.5</td><td>R≤0.2</td></tr><tr><td>3～</td><td>R≤0.5</td></tr></table>	No.	Ra	1.6 2.0 2.5	R≤0.2	3～	R≤0.5
	No.	Ra								
1.6 2.0 2.5	R≤0.2									
3～	R≤0.5									
	粉末ハイス鋼 64～67HRC	N-PTFRF	H-PTFRF							

型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)	H
Type	No.	L	min. P max.	
M SKH51相当 DLCコート処理 N-HTFRF	1.6	10.0 ～ 40.0	1.00～1.60	2.6
	2.0		1.00～2.00	3.0
	2.5		1.50～2.50	3.5
M 粉末ハイス鋼 N-PTFRF	3		2.00～3.00	5
	4		3.00～4.00	7
	5		4.00～5.00	8
M SKH51相当 コーティングTiCN処理 H-HTFRF	6		5.00～6.00	9
	8		6.00～8.00	11
	M 粉末ハイス鋼 H-PTFRF			

④(Y)→先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

Order注文例

型式

—

L

—

P

—

RT=0

N-HTFRF 2.0

—

28.0

—

P1.90

—

RT0

H-PTFRF 2.5

—

35.0

—

P2.20

■特長

- このストリッパ固定用パイロットパンチは薄板材加工のプレス金型向けに開発したものです。
- ツバ下長さF寸法の精度が良く、かつ先端が滑らかなR形状に仕上がっています。

Delivery出荷日

●コーティングTiCN処理

3

日日出荷

●DLCコート処理

8

日日出荷

Alterations追加加工

型式

—

L

—

P

—

RT=0

—

(RLC・HC…etc.)

H-HTFRF3

—

28.0

—

P2.48

—

HC4

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
<div>先端追加加工</div> <div></div>	RLC	先端Rをフラットにカットします。 3≤RLC<Ymax. 指定0.1mm単位 ※RT=0の指定不可	200
	SC	先端ラップ仕上げ ④P寸公差は変わりません。 ④コーティング前の母材を仕上げます。 ※RT=0の指定不可	1,200
	PKC	先端径公差変更 P +0.01/0 ⇔ +0.005/0 ④P寸法0.001mm単位指定可	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
<div>全長</div> <div></div>	LKC	全長公差変更 L±0.05 ⇔ +0.05/0 ④F寸公差F +0.05/0 ⇔ ±0.05となります。	0
<div>ツバ部追加加工</div> <div></div>	HC	ツバ径変更 2.6≤P+0.1≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	TNK	ツバ下の逃げ加工(逃げ部0.2以下)	200

Price価格

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数 量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

No.	SKH51相当		粉末ハイス鋼	
	コーティングTiCN処理	DLCコート処理	コーティングTiCN処理	DLCコート処理
	H-HTFRF	N-HTFRF	H-PTFRF	N-PTFRF
1.6	3,030	5,450	3,310	5,950
2.0	3,030	5,450	3,310	5,950
2.5	3,030	5,450	3,310	5,950
3	3,030	5,450	3,310	5,950
4	2,940	5,400	3,200	5,760
5	3,040	5,500	3,320	5,970
6	3,220	5,790	3,540	6,370
8	3,580	6,440	4,070	7,320

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1297

パイロットパンチ

309

310