



STRAIGHT PILOT PUNCHES -DLC COATING-  
ストリッパ固定用パイロットパンチ  
-ストレートタイプ・DLCコート処理-



追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形 状
-先端Rタイプ-  	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV以上	N-HTFR	<p>ラップ仕上げ (0.16) R10 RT(※) No. Ra 1.6 R≤0.2 2.0 R≤0.2 2.5 R≤0.5 3~ R≤0.5 ラップ範囲 (B) P (B) 0.50~2.999 13 3.00~ 19</p>
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV以上	N-PTFR	<p>RT(※)→P&lt;8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。 ただし、先端RタイプのP≥8は先端フラットになります。 P.1280 ※先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1280</p>
-先端テーパタイプ-  	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV以上	N-HTFT	<p>R0.1~0.3 G±30° No. Ra 1.6 R≤0.2 2.0 R≤0.2 2.5 R≤0.5 3~ R≤0.5 P G 0.50~1.999 10° 2.00~ 15° ラップ範囲 (B) P (B) 0.50~2.999 13 3.00~ 19</p>
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV以上	N-PTFT	<p>R0.1~0.3 G±30° No. Ra 1.6 R≤0.2 2.0 R≤0.2 2.5 R≤0.5 3~ R≤0.5 P G 0.50~1.999 10° 2.00~ 15° ラップ範囲 (B) P (B) 0.50~2.999 13 3.00~ 19</p>
-先端鋭角タイプ-  	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV以上	N-HTFA	<p>R0.1~0.3 A±30° No. Ra 1.6 R≤0.2 2.0 R≤0.2 2.5 R≤0.5 3~ R≤0.5 RT(※) ※先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。</p>
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV以上	N-PTFA	<p>R0.1~0.3 A±30° No. Ra 1.6 R≤0.2 2.0 R≤0.2 2.5 R≤0.5 3~ R≤0.5 RT(※) ※先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。</p>

Type	No.	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)	A	Y	H
■ SKH51相当 N-HTFR N-HTFT N-HTFA	1.6	10.0~40.0	1.00~ 1.60	(10)	2	2.6
	2.0		1.00~ 2.00			3
	2.5		1.50~ 2.50			3.5
	3		2.00~ 3.00			5
	4		3.00~ 4.00			7
	5		4.00~ 5.00			8
	6		5.00~ 6.00			9
	8		6.00~ 8.00			11
	10		8.00~ 10.00			13
	13		10.00~ 13.00			16
■ 粉末ハイス鋼 N-PTFR N-PTFT N-PTFA	16		13.00~ 16.00			19

※A(10)…P≥2.00の場合、A10選択不可。



型式 - L - P - A - (RT=0)  
N-PTFR 6 - 18.2 - P5.80  
N-HTFA 6 - 18.3 - P5.73

DLCコート処理の効果  
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1297

- Ⓐ A(先端鋭角タイプのみ適用)
- Ⓑ RT=0のみ指定可。(先端RタイプのP<8、先端鋭角タイプに適用。但しラップ仕上げを除く)
- Ⓒ R=0のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋭角タイプに適用。但しラップ仕上げを除く)



8 日出荷

Alterations 追加工 型式 - L - P - A(A) - (RT=0) - (YC・GC・HC・etc.)  
N-HTFA - 20.0 - P5.02 - AC18

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥/1Code
RLC	Y	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—	200
YC	—	先端テーパ長さ変更 P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 指定0.1mm単位 ※先端鋭角タイプは不可	—	200
GC	—	先端角度変更 1.000≤P≤1.999 ...5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ...5°≤GC<15° ※P1.000~5.999に適用 ※No.2.5~No.6に適用 YG5P/2tanGC-0.3≤18 ※先端鋭角タイプは不可	—	200
AC	—	先端角度変更 15°<AC≤45° 指定1°単位 ※先端テーパタイプは不可	—	400
SC	—	先端ラップ仕上げ ※P寸法は変わりません。 ※コーティング前の母材を仕上げます。 ※R=0, RT=0の指定不可	—	1,200

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥/1Code
PKC	—	先端径公差変更 P+0.01 0.005 ※P寸法0.001mm 単位指定可	—	600
LKC	—	全長公差変更 L+0.05 0.05 —	—	1,000
HC	—	ツバ径変更 2.6≤P≤HC<H 指定0.1mm単位	—	200
KC	—	ツバ部廻り止め一面加工	—	200
WKC	—	廻り止め平行加工(2面)	—	400
TKC	—	ツバ厚公差変更 T+0.02 0.02 (T+0.3) (0.1)	—	200
TKM	—	ツバ厚公差変更 T+0.02 0.02 (T+0.3) (0.1)	—	200
TNK	—	ツバ下の逃げ加工 (逃げ部0.2以下) ※P≥1.00に適用	—	200
FKC	—	F寸法公差変更 F+0.05 0.05 ※LKC併用不可	—	1,000



■ 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 基準単価	1~9 5% 10~29 10% 30~99 15% 100~200 15% お見積り	—
引率 基準単価	—	—

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ 先端Rタイプ 基準単価

D	N-HTFR	N-PTFR
1.6	3,630	4,140
2.0	3,630	4,140
2.5	4,000	4,140
3	4,000	4,200
4	4,300	4,400
5	4,300	4,500
6	4,600	4,900
8	5,000	5,500
10	5,800	6,530
13	6,220	7,590
16	7,210	9,070

■ 先端テーパタイプ 基準単価

D	N-HTFT	N-PTFT
1.6	3,790	4,320
2.0	3,790	4,320
2.5	4,000	4,320
3	4,000	4,370
4	4,300	4,500
5	4,300	4,600
6	4,600	5,000
8	5,000	5,720
10	5,800	6,730
13	6,390	7,750
16	7,380	9,250

■ 先端鋭角タイプ 基準単価

D	N-HTFA	N-PTFA
1.6	3,790	4,320
2.0	3,790	4,320
2.5	4,000	4,320
3	4,000	4,370
4	4,300	4,500
5	4,300	4,600
6	4,600	5,000
8	5,000	5,720
10	5,800	6,730
13	6,390	7,750
16	7,380	9,250

パ  
イ  
ロ  
ッ  
ト  
パン  
チ