



PILOT PUNCHES -DLC COATING-

ストリッパ固定用パイロットパンチ  
-DLCコート処理-

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D <sub>m5</sub> 公差	材質 H 硬度	型式	形 状
-先端Rタイプ- <span style="color: green;">RoHS</span>	D <sub>m5</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV以上	N-HTFPR NW-HTFPR	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	N-PTFPR NW-PTFPR	
	D <sub>0.005</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV以上	AN-HTFPR ANW-HTFPR	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	AN-PTFPR ANW-PTFPR	
-先端テーパタイプ- <span style="color: green;">RoHS</span>	D <sub>m5</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV以上	N-HTFPT NW-HTFPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	N-PTFPT NW-PTFPT	
	D <sub>0.005</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV以上	AN-HTFPT ANW-HTFPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	AN-PTFPT ANW-PTFPT	
-先端鋸角タイプ- <span style="color: green;">RoHS</span>	D <sub>m5</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV以上	N-HTFPA NW-HTFPA	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	N-PTFPA NW-PTFPA	
	D <sub>0.005</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV以上	AN-HTFPA ANW-HTFPA	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	AN-PTFPA ANW-PTFPA	

P&gt;D-0.03 → l=0 P&gt;D-0.03の場合、D=0.03 (導入部) はつきません。

※L&lt;12の場合、先端長さは2mmとなります。

※シャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。

Order  
注文例  
型式 - L - P - A - (RT=0)

N-PTFPR 6 - 30.2 - P4.50 - A15

N-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A15

N-PTFPR 4 - 32.0 - P3.50 - A15

※ A 先端鋸角タイプのみ適用。

※ RT=0 のみ指定可。(先端RタイプのP&lt;8、先端鋸角タイプに適用)

※ R=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋸角タイプに適用)



8 日目出荷

Alterations  
追加工  
型式 - L - P - A(AC) - (R) - (RT) - (BC·YC·GC··etc.)  
N-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋸角タイプ	¥/1Code
	BC	先端長変更 2≤BC≤Bmax, BC≤L/2 指定0.1mm単位	P Bmax. 1.000~1.199 15 1.200~ 20	200 ※全長は先端長さBC+8mm以上必要です。
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC≤Y<8 Y=√(P-0.1)/4 指定0.1mm単位	—	200
	YC	先端テーパ長さ変更 P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 指定0.1mm単位 ※先端鋸角タイプは不可	—	200
	GC	先端角度変更 1.000≤P≤1.999 → 5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 → 5°≤GC<15° 2.5≤P≤D に適用 YC≤P/2tanGC-0.3≤18 ※先端鋸角タイプは不可 ※下地WPC®適用不可	—	200
	AC	先端角度変更 15°<AC≤45° 指定1°単位 ※先端テーパタイプは不可	—	400
	SC	先端ラップ仕上げ ※P寸公差は変わりません。 ※コーティング前の母材を仕上げます。 ※R=0, RT=0の指定不可 ※下地WPC®適用不可	—	1,200
	PKC	先端径公差変更 P+0.01 → +0.005 ※P寸法0.001mm単位指定可	—	600

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋸角タイプ	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	—	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位 (TKC, TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長は指定寸法のままで。	—	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	—	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	—	400
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02 (F+0.3 → +0.1)	ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02 (F+0.3 → +0.1)	200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 → -0.02 (F+0.3 → -0.02)	ツバ厚公差変更 T+0.3 → -0.02 (F+0.3 → -0.02)	200
	NDC	導入部無し l=1 → l=0	—	0
	TNK	ツバ下の逃げ加工(逃げ部0.2以下)	—	200

■DLCコート処理の効果  
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1297

Price 価格	数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39
数量区分	標準対応 個別対応 大口
数量 基準単価 引率 5% 1~9 10~29 30~99 100~200 201~ お見積り	基準単価 5% 10~29 30~99 100~200 201~ お見積り

■価格表はシャンク径公差 D<sub>m5</sub> の価格です。シャンク径公差 D<sub>0.005</sub> は、+100円となります。  
(例) AN-HTFPA 8 のとき 5,000 (N-HTFPA 8 基準単価) +100 = 5,100円 (商品基準単価)

## ■先端Rタイプ 基準単価

D	N-HTFPR	N-PTFPR	NW-HTFPR	NW-PTFPR
1.6	3,700	4,370	4,000	4,670
2.0	3,700	4,370	4,000	4,670
2.5	4,000	4,370	4,300	4,670
3	4,000	4,420	4,300	4,720
4	4,300	4,400	4,600	4,700
5	4,300	4,500	4,600	4,800
6	4,600	4,900	4,900	5,200
8	5,000	5,810	5,300	6,110
10	5,800	6,870	6,100	7,170
13	6,100	7,950	6,400	8,250
16	7,200	9,410	7,500	9,710

## ■先端テーパタイプ 基準単価

D	N-HTFPT	N-PTFPT	NW-HTFPT	NW-PTFPT
1.6	3,850	4,550	4,150	4,850
2.0	3,850	4,550	4,150	4,850
2.5	4,000	4,550	4,300	4,850
3	4,000	4,600	4,300	4,900
4	4,300	4,500	4,600	4,800
5	4,300	4,700	4,600	5,000
6	4,600	5,100	4,900	5,400
8	5,000	6,030	5,300	6,330
10	5,800	7,070	6,100	7,370
13	6,210	8,110	6,510	8,410
16	7,200	9,570	7,500	9,870

## ■先端鋸角タイプ 基準単価

D	N-HTFPA	N-PTFPA	NW-HTFPA	NW-PTFPA
1.6	3,850	4,550	4,150	4,850
2.0	3,850	4,550	4,150	4,850
2.5	4,000	4,550	4,300	4,850
3	4,000	4,600	4,300	4,900
4	4,300	4,500	4,600	4,800
5	4,300	4,700	4,600	5,000
6	4,600	5,100	4,900	5,400
8	5,000	6,030	5,300	6,330
10	5,800	7,070	6,100	7,370
13	6,210	8,110	6,510	8,410
16	7,200	9,570	7,500	9,870