



ROUND PILOT PUNCHES -NORMAL・TiCN COATING・HW COATING・DLC COATING-

ツバ止めパイロットパンチ

-ノーマル・コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理-

製品データ

P.1292・1293・1297

追加工価格も数量スライド適用 **P.43**

Type	材質 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ- RoHS	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PSTHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PSTHAL HW-PSTHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PSTHAL NW-PSTHAL	
-先端テーパタイプ- RoHS	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PTPHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PTPHAL HW-PTPHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PTPHAL NW-PTPHAL	
-先端鋭角タイプ- RoHS	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PATHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PATHAL HW-PATHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PATHAL NW-PATHAL	

型式		D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	T	指定1mm単位 B	V	Y	R
Type										
ーノーマルー PSTHAL PTPHAL PATHAL ーコーティングTiCN処理ー	4	42	0.50(1.00) ~ 2.00	10 15 20 25 30	13 16 20	2 ~ 6	2	1	2~3	
		52			13 16 20 25					
	5	42	1.00 ~ 3.00		13 16 20	2 ~ 8	3	2	10	
		52 (62)			13 16 20 25					
HWーPSTHAL HWーPTPHAL HWーPATHAL ーDLCコート処理ー	6	42	1.50 ~ 4.00	13 16 20	2 ~ 10	4	3			
		52 62 (72)		13 16 20 25				2 ~ 13		
ーDLCコート 下地WPC®処理ー NWーPSTHAL NWーPTPHAL NWーPATHAL	8	42	2.00 ~ 6.00	13 16 20	2 ~ 10	6	3			
		52 62 (72)		13 16 20 25				2 ~ 13		

①L (62) (72) →D5のL62、D6・8のL72は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。②P (1.00) →コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理は、Pmin1.00になります。



Order
注文例

型式 - L - P - A - T - B - (RT=0
R=0)

PSTHAL 5 - 62 - P3.00 - T20 - B5 - RT0

H-PATHAL 6 - 52 - P2.03 - A15 - T13 - B4

① A 先端鋭角タイプのみ適用。

② RT=0 のみ指定可。(先端RタイプのP<8、先端鋭角タイプに適用)

③ R=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋭角タイプに適用)

■ノーマル
■コーティングTiCN処理
■HWコート処理

■DLCコート処理



Delivery
出荷日

3 日日出荷

8 日日出荷



Alterations
追加加工

型式 - L(LC・LC7) - P - A - T(TC) - B - (RT=0
R=0) - (PKC・LKC...etc.)

PSTHAL 5 - LC60 - P3.00 - TC15.0 - B5 - PKC

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
先端追加加工	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 先端ラップ仕上げ	—	200
	SC	①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②R=0,RT=0指定不可 ③コーティング前の母材を仕上げます。 ④HWコート処理・下地WPC®処理適用不可	—	1,200
	PKC	先端径公差 変 更 P +0.01 ⇨ +0.005 0 0 0	—	400 (TiCN・HW・ DLCコート処理 600 /
全長追加加工	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①LC<50の場合 T及びTCは20以下になります。 ②LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	—	200

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
全長追加加工	LKC	—	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 0 ①コーティングTiCN処理・HW コート処理・DLCコート処理・ 下地WPC®処理適用不可	1,000
	LCT	—	ツバ公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(①)はLCと同様。 TKC + LC ツバ厚公差変更 全長変更 T -0.05 ⇨ -0.02 0 0	300
ツバ部追加加工	TC	—	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ①L<50の場合、指定範囲は、13<TC<20 となります。 ②全長Lは変わりません。	200
	TKC	—	ツバ厚公差変更 T -0.05 ⇨ -0.02 0 0	200



Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) **P.39**

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ **P.1297**

■先端Rタイプ 基準単価

D	ノーマル	コーティングTiCN処理	HWコート処理	DLCコート処理	DLCコート下地WPC®処理
	PSTHAL	H-PSTHAL	HW-PSTHAL	N-PSTHAL	NW-PSTHAL
4	1,700	2,860	3,320	5,140	5,440
5	1,800	3,000	3,450	5,400	5,700
6	2,020	3,360	3,790	6,040	6,340
8	2,680	4,150	4,550	7,470	7,770

■先端テーパ・先端鋭角タイプ 基準単価

D	ノーマル	コーティングTiCN処理	HWコート処理	DLCコート処理	DLCコート下地WPC®処理
	PTPHAL PATHAL	H-PTPHAL H-PATHAL	HW-PTPHAL HW-PATHAL	N-PTPHAL N-PATHAL	NW-PTPHAL NW-PATHAL
4	1,800	2,950	3,400	5,310	5,610
5	1,900	3,110	3,550	5,590	5,890
6	2,120	3,460	3,890	6,220	6,520
8	2,770	4,240	4,640	7,630	7,930