



ROUND PILOT PUNCHES -NORMAL・TiCN COATING・HW COATING・DLC COATING-
ツバ止めパイロットパンチ
-ノーマル・コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理-



¥ 追加工価格も数量スライド適用 ■ P.43

Type	M材質 H硬度	型式	形 状																																																											
-先端Rタイプ-	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PSTHAL																																																												
		H-PSTHAL HW-PSTHAL																																																												
		N-PSTHAL NW-PSTHAL																																																												
-先端テーパタイプ-	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PTPHAL																																																												
		H-PTPHAL HW-PTPHAL																																																												
		N-PTPHAL NW-PTPHAL																																																												
-先端鋸角タイプ-	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PATHAL																																																												
		H-PATHAL HW-PATHAL																																																												
		N-PATHAL NW-PATHAL																																																												
<small>①RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。(HWコート処理・下地WPC®処理はRT=0不可) ②先端R部の長さは、製品データ「パンチR部の長さ」をご参照ください。■ P.1280</small>																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Type</th> <th>L</th> <th>指定0.01mm単位 min. P max.</th> <th>A</th> <th>T</th> <th>指定1mm単位 B</th> <th>V</th> <th>Y</th> <th>R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">-ノーマル- PSTHAL PTPHAL PATHAL</td><td rowspan="2">4</td><td rowspan="2">42 52</td><td rowspan="2">0.50(1.00) ~ 2.00</td><td rowspan="2"></td><td>13 16 20</td><td rowspan="2">2 ~ 6</td><td rowspan="2">2</td><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">2~3</td></tr> <tr> <td>13 16 20 25</td></tr> <tr> <td rowspan="2">-コーティング処理- H-PSTHAL H-PTPHAL H-PATHAL</td><td rowspan="2">5</td><td rowspan="2">42 52 (62)</td><td rowspan="2">1.00 ~ 3.00</td><td rowspan="2"></td><td>13 16 20</td><td rowspan="2">2 ~ 8</td><td rowspan="2">3</td><td rowspan="2">2</td><td rowspan="2"></td></tr> <tr> <td>13 16 20 25</td></tr> <tr> <td rowspan="2">-HWコート処理- HW-PSTHAL HW-PTPHAL HW-PATHAL</td><td rowspan="2">6</td><td rowspan="2">42 52 62 (72)</td><td rowspan="2">1.50 ~ 4.00</td><td rowspan="2"></td><td>13 16 20</td><td rowspan="2">2 ~ 10</td><td rowspan="2">4</td><td rowspan="2">3</td><td rowspan="2">10</td></tr> <tr> <td>13 16 20 25</td></tr> <tr> <td rowspan="2">-DLCコート 下地WPC®処理- NW-PSTHAL NW-PTPHAL NW-PATHAL</td><td rowspan="2">8</td><td rowspan="2">42 52 62 (72)</td><td rowspan="2">2.00 ~ 6.00</td><td rowspan="2"></td><td>13 16 20</td><td rowspan="2">2 ~ 10</td><td rowspan="2">6</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2"></td></tr> <tr> <td>13 16 20 25</td></tr> </tbody> </table>										Type	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	T	指定1mm単位 B	V	Y	R	-ノーマル- PSTHAL PTPHAL PATHAL	4	42 52	0.50(1.00) ~ 2.00		13 16 20	2 ~ 6	2	1	2~3	13 16 20 25	-コーティング処理- H-PSTHAL H-PTPHAL H-PATHAL	5	42 52 (62)	1.00 ~ 3.00		13 16 20	2 ~ 8	3	2		13 16 20 25	-HWコート処理- HW-PSTHAL HW-PTPHAL HW-PATHAL	6	42 52 62 (72)	1.50 ~ 4.00		13 16 20	2 ~ 10	4	3	10	13 16 20 25	-DLCコート 下地WPC®処理- NW-PSTHAL NW-PTPHAL NW-PATHAL	8	42 52 62 (72)	2.00 ~ 6.00		13 16 20	2 ~ 10	6			13 16 20 25
Type	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	T	指定1mm単位 B	V	Y	R																																																						
-ノーマル- PSTHAL PTPHAL PATHAL	4	42 52	0.50(1.00) ~ 2.00		13 16 20	2 ~ 6	2	1	2~3																																																					
					13 16 20 25																																																									
-コーティング処理- H-PSTHAL H-PTPHAL H-PATHAL	5	42 52 (62)	1.00 ~ 3.00		13 16 20	2 ~ 8	3	2																																																						
					13 16 20 25																																																									
-HWコート処理- HW-PSTHAL HW-PTPHAL HW-PATHAL	6	42 52 62 (72)	1.50 ~ 4.00		13 16 20	2 ~ 10	4	3	10																																																					
					13 16 20 25																																																									
-DLCコート 下地WPC®処理- NW-PSTHAL NW-PTPHAL NW-PATHAL	8	42 52 62 (72)	2.00 ~ 6.00		13 16 20	2 ~ 10	6																																																							
					13 16 20 25																																																									

③L(62) (72)…D5のL62、D6・8のL72は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。④P(1.00)…コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理は、Pmin1.00になります。



型式 - L - P - A - T - B - (RT=0)
(R=0)

PSTHAL 5 - 62 - P3.00 - T20 - B5 - RT0
H-PATHAL 6 - 52 - P2.03 - A15 - T13 - B4
① A 先端鋸角タイプのみ適用。
② RT=0 のみ指定可。(先端RタイプのP<8、先端鋸角タイプに適用)
③ R=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋸角タイプに適用)

■ノーマル
■コーティングTiCN処理
■HWコート処理



3 日目出荷

■DLCコート処理
8 日目出荷



型式 - L(LC・LCT) - P - A - T(TO) - B - (RT=0) - (PKC・LKC等)
- PKC

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
先端追加工	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC≤Y≤8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—	200
	SC	先端ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②R=0, RT=0指定不可 ③コーティング前の母材を仕上げます。 ④HWコート処理・下地WPC®処理適用不可	—	1,200
	PKC	先端径公差 P+0.01 → +0.005 変更 P 0 → 0 ⑤寸法0.001mm単位指定可	400 (TON-HW) 600	400
全長追加工	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ⑥LC<50の場合 T及びTCは20以下になります。 ⑦LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	—	200

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
全長追加工	LKC	—	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 ⑧コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理適用不可	1,000
	LCT	—	ツバ公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(⑨)はLCと同様。	300
ツバ部追加工	TC	ツバ公差変更 T+0.3 → +0.05 ⑩L<50の場合、指定範囲は、13<TC<20となります。 ⑪全長Lは変わりません。	—	200
	TKC	ツバ厚公差変更 T-0.05 → -0.02	—	200



■数量スライド価格 (⑩1円未満切り捨て) ■ P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 1~9 10~29 30~99 100~200	10~29 30~99 100~200 201~	お見積り
引率 基準単価 5% 10% 15%	10% 15%	お見積り

⑫表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ ■ P.1297

■先端Rタイプ 基準単価

D	ノーマル	コーティングTiCN処理	HWコート処理	DLCコート処理	DLCコート下地WPC®処理
PSTHAL	1,700	2,860	3,320	5,140	5,440
H-PSTHAL	1,800	3,000	3,450	5,400	5,700
PATHAL	2,020	3,360	3,790	6,040	6,340
N-PSTHAL	2,680	4,150	4,550	7,470	7,770

■先端テーパ・先端鋸角タイプ 基準単価

D	ノーマル	コーティングTiCN処理	HWコート処理	DLCコート処理	DLCコート下地WPC®処理
PTPHAL	1,800	2,950	3,400	5,310	5,610
H-PTPHAL	1,900	3,110	3,550	5,590	5,890
PATHAL	2,120	3,460	3,890	6,220	6,520
N-PTPHAL	2,770	4,240	4,640	7,630	7,930