



注文例

型式 - L - P - A - (RT=0/R=0)
N-STASC 10 - 72 - P5.50
N-ATASC 10 - 62 - P3.80 - A20 - R0

① A 先端鋭角タイプのみ適用。
② RT=0 のみ指定可。(先端Rタイプ、P<8、先端鋭角タイプに適用)
③ R=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋭角タイプに適用)

Delivery
出荷日

8 日日出荷

Alterations
追加工

型式 - L(LC) - P(PKC) - A - (RT=0/R=0) - (BC・YC・HC…etc.)
N-STASC 16 - 72 - PC8.50S - PKC

先端追加加工

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code																						
	PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) <table><tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr><tr><td>1.500~1.999</td><td>20</td></tr><tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr><tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr><tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr></table>	P(PC)	Bmax.	1.500~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) ◎Ymax=YCmax <table><tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr><tr><td>1.500~1.999</td><td>20</td></tr><tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr><tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr><tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr><tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr></table>	P(PC)	Bmax.	1.500~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50	200
P(PC)	Bmax.																									
1.500~1.999	20																									
2.000~3.999	35																									
4.000~5.999	45																									
6.000~	50																									
P(PC)	Bmax.																									
1.500~1.999	20																									
2.000~2.999	30																									
3.000~3.999	35																									
4.000~5.999	45																									
6.000~	50																									
	BC	先端長さ変更 $2 \leq BC \leq Bmax.$ ◎全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	指定0.1mm単位 ◎全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	200																						
	RLC	先頭をフラットにカットします。 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位	—	200																						
	YC	—	先端テーパ長さ変更 $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ $L(LC) + YC \leq Lmax + 8$ 指定0.1mm単位 ◎先端鋭角タイプは不可	200																						
	PKC	先端径公差変更 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ ◎ (P寸法0.001mm単位指定可)	—	600																						

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
全長追加加工		LC	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ◎全長—先端長さが30mm以下の場合、 先端長さは全長—30mmになります。	200
		HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	200
		TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ◎全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	200
		KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
シャンク部		NDC	溝入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$	0
		TPC	ノックピン変更 付属するMS6—25をMSTP6—25 (タップ付タイプ)に変更します。	100
その他				

Price
価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

◎表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■DLCコート処理の効果

非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ書P.1297

■先端Rタイプ 基準単価				
D	ノーマル		下地WPC®	
	N-STASC N-STALC	N-STAXC	NW-STASC NW-STALC	NW-STAXC
10	5,500	5,700	5,800	6,000
13	5,600	5,800	5,900	6,100
16	6,400	6,600	6,700	6,900
20	8,500	8,700	8,800	9,000
25	11,900	12,000	12,200	12,300

■先端テーパタイプ・先端鋭角タイプ 基準単価				
D	ノーマル		下地WPC®	
	N-TPASC N-TPALC N-ATASC N-ATALC	N-TPAXC N-ATAXC	NW-TPASC NW-TPALC NW-ATASC NW-ATALC	NW-TPAXC NW-ATAXC
10	5,800	5,900	6,100	6,200
13	5,900	6,000	6,200	6,300
16	6,700	6,800	7,000	7,100
20	8,700	8,900	9,000	9,200
25	12,100	12,300	12,400	12,600