



PILOT PUNCHES -DLC COATING-
パイロットパンチ
-DLCコート処理-

新商品

製品データ

P.1297

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D [mm]	材質 H 硬度	型式		形状
			Type	先端長さ	
-先端Rタイプ-	RoHS	SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-HSTA NW-HSTA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PSTA NW-PSTA		
		SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	AN-HSTA ANW-HSTA		
	D ^{+0.005} ₀	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	AN-PSTA ANW-PSTA		
		SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-HTPA NW-HTPA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PTPA NW-PTPA		
-先端テーパータイプ-	RoHS	SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	AN-HTPA ANW-HTPA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	AN-PTPA ANW-PTPA		
		SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-HATA NW-HATA		
	D ^{+0.005} ₀	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PATA NW-PATA		
		SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	AN-HATA ANW-HATA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	AN-PATA ANW-PATA		
-先端鋸角タイプ-	RoHS	SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-HATA NW-HATA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PATA NW-PATA		
		SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	AN-HATA ANW-HATA		
	D ^{+0.005} ₀	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	AN-PATA ANW-PATA		
		SKH61相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-HSTA NW-HSTA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PSTA NW-PSTA		

型式			L						指定0.01mm単位						
Type		B 先端長さ	D							min. P max.	A	B	H	Y	
M SKH5相当	(Dm5)		 -下地WPC®-	1.6	42	52	62			1.00~ 1.59	(10)	6	2.6	1	
	N-HSTA			2.0	42	52	62			1.00~ 1.99		8	3	3.5	
	N-HTPA			2.5	42	52	62			1.00~ 2.49		10	5	2	
	N-HATA			3	42	52	62	72	82	(92)		11	7	3	
	N-PSTA			4	42	52	62	72	82	(92)		13	9	5	
	N-PTPA			5	42	52	62	72	82	(92)	(15)	15	13	8	
	N-PATA			6	42	52	62	72	82	(92)		16	19	3	
	N-PTPA			8	(42)	52	62	72	82	(92)		19	21	8	
	N-PATA			10	(42)	52	62	72	82	(92)		23	28		
	N-PTPA			13	(42)	52	62	72	82	(92)					
M 粉末ハイス鋼	(D ^{+0.005}) ₀		 -下地WPC®-	1.6	42	52	62			1.00~ 1.59	(10)	8	2.6	1	
	N-HSTA			2.0	42	52	62			1.00~ 1.99		10	3	3.5	
	N-HTPA			2.5	42	52	62			1.00~ 2.49		13	5	2	
	N-HATA			3	52	62	72	82	(92)			15	7	3	
	N-PSTA			4	52	62	72	82	(92)			18	9	3	
	N-PTPA			5	52	62	72	82	(92)		(15)	21	13	5	
	N-PATA			6	52	62	72	82	(92)			23	16	8	
	N-PTPA			8	52	62	72	82	(92)			27	19	3	
	N-PATA			10	52	62	72	82	(92)			28	23	8	
	N-PTPA			13	52	62	72	82	(92)						
M SKH5相当	AN-HSTA			1.6	52	62	72	82	(92)	1.00~ 1.59	(10)	21	5	2	
	AN-HTPA			2.0	52	62	72	82	(92)	1.00~ 1.99		23	7	3	
	AN-HATA			2.5	52	62	72	82	(92)	1.00~ 2.49		27	9	3	
	AN-PSTA			3	52	62	72	82	(92)	1.00~ 2.99		32	11	5	
	AN-PTPA			4	52	62	72	82	(92)	1.00~ 3.99		33	13	8	
	AN-PATA			5	52	62	72	82	(92)	2.00~ 4.99	(15)	37	16	8	
	AN-PTPA			6	52	62	72	82	(92)	2.50~ 5.99		38	19	3	
	AN-PATA			8	62	72	82	(92)		3.00~ 7.99		42	23	8	
	AN-PTPA			10	62	72	82	(92)		3.00~ 9.99		43	28		
	AN-PATA			13	62	72	82	(92)		6.00~ 12.99					
M 粉末ハイス鋼	AN-HSTA			16	62	72	82	(92)		10.00~ 15.99	(20)	25	19	8	
	AN-HTPA			20	62	72	82	(92)		13.00~ 19.99		27	23	8	
	AN-HATA			25	62	72	82	(92)		18.00~ 24.99					
	AN-PSTA			3	52	62	72	82	(92)	1.20~ 2.99	(10)	21	5	2	
	AN-PTPA			4	52	62	72	82	(92)	1.20~ 3.99		23	7	3	
	AN-PATA			5	52	62	72	82	(92)	2.00~ 4.99		27	9	3	
	AN-PTPA			6	52	62	72	82	(92)	2.50~ 5.99		32	11	5	
	AN-PATA			8	62	72	82	(92)		3.00~ 7.99		33	13	8	
	AN-PTPA			10	62	72	82	(92)		3.00~ 9.99		37	16	8	
	AN-PATA			13	62	72	82	(92)		6.00~ 12.99		41	19	3	
	AN-PTPA			16	62	72	82	(92)		10.00~ 15.99		42	23	8	
	AN-PATA			20	62	72	82	(92)		13.00~ 19.99		43	28		
	AN-PTPA			25	62	72	82	(92)		18.00~ 24.99					



型式 — L — P — A — (RT=0)
N-PSTAS 6 — 72 — P5.02 — RT0

8 日目出荷
Delivery
出荷日

8 日目出荷

 Altera
追加

型式 - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - A - (RT=0
R = 0) - (BC·HC·TC···)
N-PSTAS 8 - LMT76 - PC1.50 - HC10.0

効果があります。評議は表品ノ ブリ P.129

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパー・先端鋸角タイプ											
先端追加工		PC	先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>P (PC)</td><td>Bmax.</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr> </table>	P (PC)	Bmax.	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50	
P (PC)	Bmax.													
1.000~1.999	20													
2.000~3.999	35													
4.000~5.999	45													
6.000~	50													
先端径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm 単位指定可) $\textcircled{Y} \text{max} = Y \text{Cmax}$ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>P (PC)</td><td>Bmax.</td></tr> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr> </table>	P (PC)	Bmax.	1.000~1.199	15	1.200~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50
P (PC)	Bmax.													
1.000~1.199	15													
1.200~1.999	20													
2.000~2.999	30													
3.000~3.999	35													
4.000~5.999	45													
6.000~	50													
	BC	先端長変更 $2 \leq BC \leq Bmax.$ $\textcircled{Y} \text{全長Lは先端長さBC+25mm以上必要です。}$												
		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr> </table>	1.000~1.199	15	1.200~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50
1.000~1.199	15													
1.200~1.999	20													
2.000~2.999	30													
3.000~3.999	35													
4.000~5.999	45													
6.000~	50													
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 $2 \leq RLC \leq Y < B$ $Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ 指定0.1mm単位												
		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>—</td><td>—</td></tr> </table>	—	—										
—	—													
	YC	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>—</td><td>—</td></tr> </table>	—	—										
—	—													
先端テーパー長さ変更 $\cdot P < 2.0$ $\cdot 1 \leq Y_C \leq P \times 2.83 - 0.3$ $\cdot P \geq 2.0$ $\cdot 1 \leq Y_C \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ $L(LC) + Y_C \leq Lmax + 8$ 指定0.1mm単位 $\textcircled{Y} \text{先端鋸角タイプは不可}$														
	SC	先端ラップ仕上げ $\textcircled{Y} \text{寸公差は変わりません。}$ $\textcircled{Y} \text{コーティング前の母材を仕上げます。}$ $\textcircled{X} R=0, RT=0 \text{指定不可}$ $\textcircled{X} \text{下地WPC}^{\circledR} \text{適用不可}$												
		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>—</td><td>—</td></tr> </table>	—	—										
—	—													
	PKC	先端径 公差変更 $P + 0.01 \quad \square \quad 0 \quad + 0.005 \quad \square \quad 0$ $\textcircled{Y} (P寸法0.001mm単位指定可)$												
		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>—</td><td>—</td></tr> </table>	—	—										
—	—													

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
全長追加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⑨全長-先端長さが25mm以下の場合、 先端長さは全長-25mmになります。		200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(⑨)はLCと同様。 TKC LC ツバ厚公差変更 + 全長変更 $T_0 \Leftrightarrow 0$		300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(⑨)はLCと同様。 TKM LC ツバ厚公差変更 + 全長変更 $T_0 \Leftrightarrow 0$		
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工		200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		400
	RC	リテナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0に加工。 ⑨D +0.005 タイプ適用不可		200
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (LCT, LMT, TKC, TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⑨全長Lは(5-TC)分類くなります。 LC併用の場合、全長はLCと寸法です。		200
	TKC	ツバ厚公差 変更 +0.3 ⇄ +0.02		200
シャンク部	TKM	ツバ厚公差 変更 +0.3 ⇄ -0.02		200
	NDC	薄入部し $\ell \geq 3 \Leftrightarrow \ell = 0$		0



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39				
数量区分	標準対応			個別対応
数量	1~9	10~29	30~99	100~200
值引率	基準単価	5%	10%	15%

表小数量

■ 価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。
シャンク径公差D^{+0.005}は、±100円となります。

(例) AN-HSTAS8のとき 4,700(AN-HSTAS8基準単価) + 100 = 4,800円(商品基準単価)

■DLCコート処理 シャンク径公差D _{m5} 基準単価				■DLCコート処理+下地WPC® シャンク径公差D _{m5} 基準単価								
D	SKH51相当		粉末ハイス鋼	SKH51相当		粉末ハイス鋼	SKH51相当		粉末ハイス鋼	SKH51相当		
	N-HSTAS	N-HSTAL	N-PSTAS	N-PSTAL	N-PTPAS	N-PTPAL	N-HTPAX	N-HTPAL	N-PTPAX	N-PTPAL	N-HTPAX	N-HTPAL
1.6	3,200	—	3,500	—	3,300	—	3,870	—	3,800	—	3,600	—
2.0	3,200	—	3,500	—	3,300	—	3,870	—	3,800	—	3,600	—
2.5	3,600	—	3,900	—	3,700	—	4,000	—	4,200	—	4,000	—
3	3,500	3,700	3,800	3,900	3,600	3,800	3,900	4,000	3,800	4,000	3,900	4,100
4	3,900	4,100	4,200	4,300	4,000	4,200	4,300	4,400	4,200	4,400	4,300	4,500
5	4,000	4,100	4,300	4,400	4,000	4,200	4,400	4,500	4,300	4,400	4,300	4,500
6	4,200	4,400	4,700	4,800	4,300	4,500	4,800	4,900	4,500	4,700	4,300	4,800
8	4,700	4,800	5,300	5,500	4,800	5,000	5,540	5,860	5,000	5,100	4,600	5,200
10	5,300	5,500	6,200	6,400	5,400	5,600	6,510	6,850	5,800	6,000	5,700	6,150
13	5,850	6,150	7,720	8,060	6,010	6,330	8,260	8,600	6,360	6,600	6,310	6,630
16	6,690	7,020	8,960	9,300	6,840	7,160	9,520	9,860	7,320	9,260	7,140	9,460
20	8,700	8,900	10,620	10,960	8,900	9,100	11,230	11,570	9,200	9,400	9,000	11,530
25	10,190	10,390	12,960	13,260	10,290	10,590	12,900	13,260	10,650	10,850	10,390	11,190