



TAPPED PUNCHES-RW COATING·DLC COATING-
タップ付パンチ
-RWコート処理·DLCコート処理-



追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式				刃先形状は下図 [刃先形状] A~G より選択
		Type	Shape	B	刃先長さ	
-RWコート処理-		RW-MPHARW-MPH	A S D L R E X G			
-DLCコート処理-		N-MPH AN-MPH				
		NW-MPH ANW-MPH				

① L(40) ... B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order
注文例
ARW-MPHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery
出荷日
9 日目出荷

■RWコート処理

8 日目出荷

Alterations
追加工
型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC·WKC··etc.)
RW-MPHAL 13 - 80 - P8.24 - KC-LKC

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ WC $\geq \frac{W_{min}}{2}$ ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ② 刃先X適用不可	200
	BC	刃先長変更 2 \leq BC \leq Bmax 指定0.1mm単位 ② 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2 \leq BC \leq Bmax 指定0.1mm単位 ② 全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 \leq PRC \leq 1 指定0.1mm単位 ② PRC $\leq (P-0.2)/2$ ③ PCC併用不可 ④ RWコート処理·DLC下地WPC [®] は適用不可		400
	PCC	刃先側端面C取り加工 0.3 \leq PCC \leq 1 指定0.1mm単位 ② PCC $\leq (P-0.2)/2$ ③ PRC併用不可 ④ RWコート処理·DLC下地WPC [®] は適用不可		200
	SC	刃先ラップ仕上げ ① P寸法公差・指定単位は変わりません。 ② RWコート処理·DLC下地WPC [®] との併用不可 ③ 刃先ID形状コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ) (800)

Price 価格	■数量スライド価格 (②1円未満切り捨て) P.39			
	数量区分	標準対応	個別対応	大口
数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	基準単価	5%	10%	15%
	お見積り			
	② 表示数量超えはWOSにてご確認ください。			

■材質 RWコート処理 基準単価				
D	A	□ D R E G	□ D R E G	
RW-MPHAS RW-MPHAL	RW-MPHAS RW-MPHAL	RW-MPHAS RW-MPHAL	RW-MPHAS RW-MPHAL	
5	3,780	4,030	5,440	5,670
6	4,230	4,510	5,950	6,210
8	4,970	5,250	6,900	7,130
10	5,610	5,840	7,440	7,690
13	7,150	7,380	9,400	9,640
16	8,090	8,210	10,640	
20	9,280	9,530	12,950	
25	11,510	11,750	14,600	

■RWコート処理の効果 耐摩耗性・耐熱剥離・耐熱性に優れるため、超ハイテン材・厚板ハイテン材のプレス加工に効果があります。詳細は製品データ P.1295				
■DLCコート処理の効果 非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1297				

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
	LC	全長変更 25+B(BC) \leq LC < L 指定0.1mm単位 ② 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) \leq LC < L 指定0.1mm単位 ② 全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	200
	LKC	全長公差変更 L ± 0.3 \Rightarrow +0.05		400
	KC	廻り止め 一面加工 ② D5適用不可	廻り止め 0°~180°位置変更 指定1'単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面) ② D5適用不可	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) (400)
	NKC		廻り止め無し	0
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ② D5 ± 0.1 D-1.2 W-D-1.2 ③ D8~ D-2.2 W-D-2.2 (加工幅1) ④ KC·WKC併用不可		600

■価格表はシャンク径公差D_{m5}の価格です。
シャンク径公差D₀^{+0.005}は、+200円となります。
(例) ARW-MPHAL8の場合 4,970(RW-MPHAL8基準単価)+200=5,170円(商品基準単価)

D	■材質 DLCコート処理 基準単価			
	N-MPHAS N-MPHAL	N-MPHAX N-MPHAL	N-MPHS N-MPHL	N-MPHX N-MPHL
5	4,100	4,300	5,790	6,040
6	4,420	4,730	6,310	6,620
8	5,430	5,740	7,450	7,750
10	6,150	6,480	7,990	8,290
13	8,100	8,400	10,490	10,800
16	9,180	9,480	11,820	
20	10,650	10,960	14,450	
25	13,300	13,600	16,360	

D	■材質 DLCコート 下地WPC [®] 処理 基準単価			
	NW-MPHAS NW-MPHAL	NW-MPHAX NW-MPHAL	NW-MPHS NW-MPHL	NW-MPHX NW-MPHL
5	4,400	4,600	6,090	6,340
6	4,720	5,030	6,610	6,920
8	5,730	6,040	7,750	8,050
10	6,450	6,780	8,290	8,590
13	8,400	8,700	10,790	11,100
16	9,480	9,780	12,120	
20	10,950	11,260	14,750	
25	13,600	13,900	16,660	