



PUNCHES WITH CENTER HOLE (FINISHED FOR RETAINERS) -DLC COATING-
位置決めノック穴付パンチ
-DLCコート処理-



細 P.765

製品データ

P.1293-1297

追加工価格も数量スライド適用 P.43

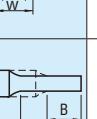
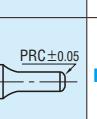
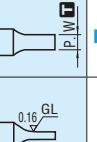
④L(40)…B=8 全長が(40)でD寸が10～25の場合、刃先長さは一律8mmになります。
 ⑤A: $D>D-0.03\cdots=8$ 丸パンチで $D>D-0.03$ の場合、 $D-0.03$ （導入部）はつきません。
 ⑥R & E: $G: P>K>D-0.05\cdots=8$ 变形パンチで $P>K>D-0.05$ の場合、 $D-0.03$ （導入部）はつきません。



Order
注文例 型式 - L - P - W - R(印のみ)
N-SRAS-0.05 122 R12.05



Delivery
出荷日

Alterations		Code	①	② ③ ④	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) 	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 KC併用不可 	200	
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 25mm以上必要です。 	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 30mm以上必要です。 	200	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1指定期0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③下地WPC [※] はPRC± 0.1になります。 		400	
	PCC	刃先側端面C面取りり加工 0.3≤PCC≤1指定期0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③下地WPC [※] は適用不可 		200	
	PKC	刃先公差変更 $P+0.01 \Leftrightarrow +0.005$ ①(P±0.01mm単位指定可) 	刃先公差変更 $P-W \pm 0.01 \Leftrightarrow +0.01$ 	600	
	SC	刃先ラップ仕上げ ①PT法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②刃先回形状コーナーR=0指定不可 ③下地WPC [※] との併用不可 		1,200 (Aのみ 800)	
	LC	全長変更 25+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長・刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) 	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ②全長・刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。 	200	
全長追加工	LKC	全長公差 変更 $L+0.3 \Leftrightarrow +0.05$		400	
	KC		ツバ部廻り止め 一面加工 	90°廻り止め 一面加工 	200
	WKC		廻り止め平行 加工(2面) 	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。 	200 (Aのみ 400)
	KFC		廻り止めと 角度指定 加工(2面) KC併用不可 	90°廻り止めと 角度指定 加工(2面) KC併用不可 	400 (Aのみ 600)
	NKC			廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可 	0
	HC		ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 リテーナセット納入品適用不可 	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 リテーナセット納入品適用不可 	200
	TC		ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 リテーナセット納入品適用不可 	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 リテーナセット納入品適用不可 	200
シャンク部追加工	TCC		ツバ部C面加工 バンジ頭部の強度UPになります。 P.1299 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 	ツバ部C面加工 バンジ頭部の強度UPになります。 P.1299 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 	200
	UC		ウレタンストリッパ(USN)取付加工 	Code U L 適応するUSN UC40 37 L≥80 USN40 UC50 47 L≥90 USN50 ①P-Kmax= D-1.1 ②詳細 P.782 ③L≥80, L≥90に適用	400
	TPC		ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。 	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。 	100
	NDC		導入部 無し $\ell \geq 3 \Leftrightarrow \ell = 0$ リテーナセット納入品適用不可 	導入部 無し $\ell \geq 3 \Leftrightarrow \ell = 0$ リテーナセット納入品適用不可 	0

⑤表小数量超えはWPSにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 基準単価

B **N-SPAS-C** **N-SP~~S~~S-C** **—**

■材質 SKD11相当 基準単価		④小数点以下はWUSにてご確認ください		
	Ⓐ	D R E G		
D	N-SPAS-C	N-SP	□ S-C	—

■材質 SKD11相当 基準単価		D R E G		A		D R E G			
D	(A)	N-SPAS-C N-SPAL-C	N-SPAX-C	N-SP□S-C N-SP□L-C	N-SP□X-C	NW-SPAS-C NW-SPAL-C	NW-SPAX-C	NW-SP□S-C NW-SP□L-C	NW-SP□X-C
10	5,100	5,300	5,800		6,200	5,400	5,600	6,100	6,500
13	5,200	5,400	6,200		6,500	5,500	5,700	6,500	6,800
16	6,000	6,100	7,200			6,300	6,400	7,500	
20	7,800	8,000	9,400		—	8,100	8,300	9,700	
25	10,000	11,100	12,500			11,200	11,400	12,800	