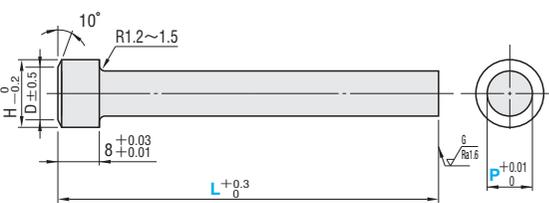


# 厚板打抜き用ストレートパンチ

-RWコーティング(Al-Cr系コーティング+WPC®処理)-

	<b>RoHS10</b> <b>M</b> 材質 <b>H</b> 硬度	型式	形状
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV <b>RW-AHC</b>	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV <b>RW-APHC</b>	

①コーティングは刃先端面と刃先径(P)に行っています。(ツバ部にはコーティングされません。)  
 ②刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

④D=呼び径

型式 Type	呼び径	L												指定0.01mm単位		H
														min.	P max.	
RW-AHC RW-APHC	4	40	50	60	70	80							3.000	~	4.000	9
	5	40	50	60	70	80							4.000	~	5.000	10
	6	40	50	60	70	80							5.000	~	6.000	11
	8	40	50	60	70	80	90	100					6.000	~	8.000	13
	10	40	50	60	70	80	90	100					8.000	~	10.000	15
	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120			10.000	~	13.000	18
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120			13.000	~	16.000	21
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120			16.000	~	20.000	25
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120			20.000	~	25.000	30

④呼び径はD寸加工前のブランク外径寸法です。

Order 注文例

型式  - L  - P

Delivery 出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。  
(<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加加工

型式  - L(LC)  - P  - (LKC...etc.)

追加加工	記号	詳細
	PRC	刃先側端面R加工 $0.1 \leq \text{PRC} \leq 1$ 指定0.1mm単位 ①PRC $\leq (P-0.2)/2$ ②PCC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.1 \leq \text{PCC} \leq 1$ 指定0.1mm単位 ①PCC $\leq (P-0.2)/2$ ②PRC併用不可

追加加工	記号	詳細
 	LC	全長変更 $20 \leq \text{LC} < \text{L}$ 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
  	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ③KC・WKC併用不可