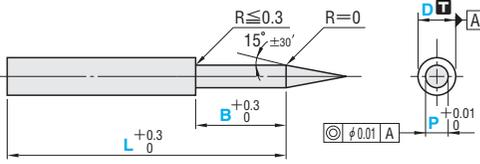
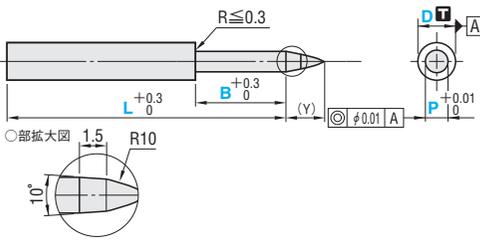


MOVABLE PILOT PUNCHES - RW COATING -
可動式パイロットパンチ
 -RWコーティング(AI-Crコーティング+WPC®処理)-

先端鋭角タイプ	RoHS10	シャック径 D公差	材質 硬度	型式	形状
	RoHS10	Dg6	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HUPT	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PUPT	
		D ^{-0.005} _{-0.010}	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	ARW-HUPT	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	ARW-PUPT	
Ⓢ先端部は仕様に合わせて、追加工してください。					
先端R・テーパ体タイプ 	RoHS10	Dg6	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HUPTF	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PUPTF	
		D ^{-0.005} _{-0.010}	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	ARW-HUPTF	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	ARW-PUPTF	
Ⓢ先端には危険防止のため丸みをつけてあります。					

型式		D	L				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
Type							min. P max.	B
SKH51相当 RW-HUPT RW-HUPTF	(Dg6)	2.0	32	42			1.00 ~ 1.50	2.0 ~ 23.0 & B ≤ L/2
		2.5	32	42			1.00 ~ 2.00	
粉末ハイス鋼 RW-PUPT RW-PUPTF		3	42	52	62	72	1.00 ~ 2.50	
		4	42	52	62	72	1.50 ~ 3.50	
SKH51相当 ARW-HUPT ARW-HUPTF	(D ^{-0.005} _{-0.010})	5	42	52	62	72	2.00 ~ 4.50	
		6	42	52	62	72	2.50 ~ 5.50	
粉末ハイス鋼 ARW-PUPT ARW-PUPTF		8	42	52	62	72	3.00 ~ 7.50	

Ⓢシャック部にもごく薄いコーティング層が形成されます。Ⓢ(Y)→先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

Order 注文例

型式 - L - P - B

RW-PUPT 8 - 72 - P5.88 - B20.0

RW-HUPTF 6 - 62 - P4.50 - B8.0

Delivery 出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工

型式 - L(LC) - P(PC) - B - (GC·RC...etc.)

RW-PUPT 8 - LC70 - P5.88 - B20.0 - BKC

追加工	記号	詳細
	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位
	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 Ⓢ先端R・テーパ体タイプ適用不可 三角関数の真数表参照P.1771
	RC	先端R加工 先端をR10に加工します。 Ⓢ先端R・テーパ体タイプ適用不可
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3 ≤ RLC < Ymax 指定0.1mm単位 Ⓢ先端鋭角タイプ適用不可
	BKC	先端長さ 公差変更 B +0.3/0 ⇨ +0.05/0 ⓈB寸法0.01mm単位指定可 ⓈRC併用不可

追加工	記号	詳細	
全長		LC	全長変更 B+9 ≤ LC < L 指定0.1mm単位
		LKC	全長公差変更 L +0.3/0 ⇨ +0.05/0

Example 使用例

