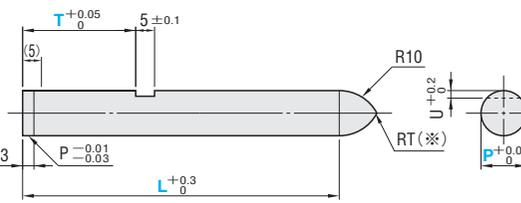
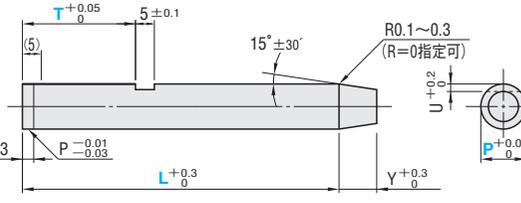
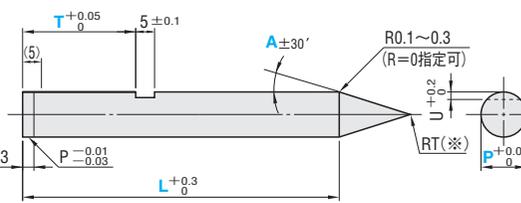


# キー溝付ストレートパイロットパンチ

-RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-

先端Rタイプ	材質 硬度	型式	形状
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HSTKC	 <p>⑤…先端から5mmはコーティングされません。 ⑥RT(※)…P&lt;8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) ⑦先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PSTKC	
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HTTKC	 <p>⑤…先端から5mmはコーティングされません。</p>
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PTTKC	
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RW-HATKC	 <p>⑤…先端から5mmはコーティングされません。 ⑥RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PATKC	

型式 Type	呼び径	L	指定 0.01mm 単位 min. P max.	A	指定 0.1mm 単位 T	Y	U		
SKH51 相当 RW - HSTKC RW - HTTKC RW - HATKC	3	42 52 62 (72)	2.00 ~ 3.00	(10) (15) 20 25 30	T > 5.0 ※	2	0.5		
	4	42 52 62 (72)	3.00 ~ 4.00						
	5	42 52 62 (72)	4.00 ~ 5.00			3			
	6	42 52 62 (72)	5.00 ~ 6.00						
	粉末ハイス鋼 RW - PSTKC RW - PTTKC RW - PATKC	8	42 52 62 72 (82) (92)			6.00 ~ 8.00		5	1.5
		10	42 52 62 72 (82) (92)			8.00 ~ 10.00			
13		42 52 62 72 (82) (92)	10.00 ~ 13.00	8					
16		42 52 62 72 (82) (92)	13.00 ~ 16.00						

※キー溝不要の場合は、T寸法は全長Lと同じ寸法でご指定ください。  
 ①呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。  
 ②L(72)(82)(92)…呼び径3~6のL72、呼び径8~16のL82、92は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。  
 ③A(10)…P≥6.00の場合、A10選択不可 ④A(15)…P≥15.0の場合、A15選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - T - (RO)

RW-HATKC 4 - 62 - P3.80 - A15 - T16.0 - R0

※キー溝不要の場合はT=Lで指定  
 ① A : 先端鋭角タイプのみ適用  
 ② R0 : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

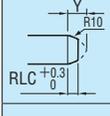
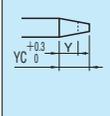
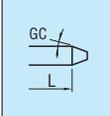
Delivery 出荷日

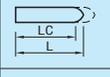
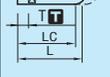
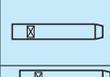
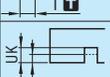
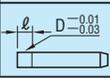
MISUMI-VONAにてお見積りください。  
<http://ec.misumi.jp>

Alterations 追加加工

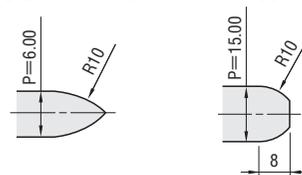
型式 - L(LC:LCT) - P - A - T - (RO) - (YC...etc.)

RW-PSTKC 10 - LC65 - P8.50 - T20.0 - YC1

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位	—
	YC	—	先端テーパ長さ変更 P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ①先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 Y(YC) ≥ P/2 tan GC - 0.3 ≤ 18 ①先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771

追加加工	記号	先端形状									
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ								
	LC	全長変更 25 ≤ LC < L 指定0.1mm単位	—								
	LCT	キー溝公差・全長変更を一つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(①)はLCと同様。	TKC キー溝公差変更 T +0.05 / 0 ⇔ -0.02								
	WKD	—	キー溝平行加工(2面)								
	TKC	T寸法公差変更 T +0.05 / 0 ⇔ -0.02	—								
	UK	キー溝深さ変更 ①呼び径3は適用不可	<table border="1"> <tr> <th>呼び径</th> <th>UK</th> </tr> <tr> <td>4~5</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8~16</td> <td>1.7</td> </tr> </table>	呼び径	UK	4~5	0.7	6	1.2	8~16	1.7
呼び径	UK										
4~5	0.7										
6	1.2										
8~16	1.7										
	NDC	溝入部無し ℓ=3 ⇔ ℓ=0	—								

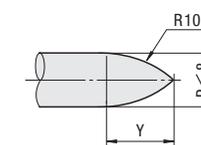
■先端R形状外観  
 先端R形状の外観はP寸法により変わります。



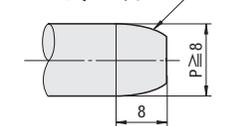
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y = √(P(10-P/4)) ……R10のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

Y = √(P(10-P/4))  
 = √(4.5(10-4.5/4)) ≒ 6.32