

# TAPPED STRAIGHT PILOT PUNCHES -RW COATING-

## タップ付ストレートパイロットパンチ

-RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-

先端Rタイプ	RoHS10	M 材質 G 硬度	型式	形状
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PSTMC	<p>⑤→末端から5mmはコーティングされません。 ⑥RT(※)→P&lt;8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 (ただし、P≧8の場合は先端フラットになります)。 ⑦先端R部長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PTTMC	<p>⑤→末端から5mmはコーティングされません。</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PATMC	<p>⑤→末端から5mmはコーティングされません。 ⑥RT(※)→先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>

型式 Type	呼び径	L	指定0.01mm単位		A	Y	M
			min. P	max.			
M 粉末ハイス鋼 RW-PSTMC RW-PTTMC RW-PATMC	8	42 52 62 72 (82) (92)	6.00	8.00	(15)	5	3
	10		8.00	10.00			
	13		10.00	13.00			
	16		13.00	16.00	25	8	6
	20		16.00	20.00	30		
	25		20.00	25.00			

④呼び径はP寸加工前の blanks 外径寸法です。  
⑤L(82)(92)→L82,92は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。  
⑥A(15)→P≧15.0の場合、A15選択不可  
⑦A(20)→P≧20.0の場合、A20選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RO)

RW-PATMC 10 - 62 - P8.50 - A15

- ① A : 先端鋭角タイプのみ適用
- ② RO : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

Misumi-VONA にてお見積りください。  
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工

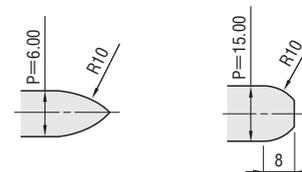
型式 - L(LC) - P - A - (RO) - (YC...etc.)

RW-PSTMC 10 - LC65 - P8.50 - YC1

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	YC	—	先端テーパ長さ変更 1≦YC≦P×1.86-0.3≦18 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位 ④先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 ④Y(YC)≦P/2tanGC-0.3≦18 ④先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表参照P.1771
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2≦RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LC	全長変更 25≦LC<L 指定0.1mm単位	
シャンク部	KC		廻り止め 一面加工
	WKC		廻り止め 二面加工 (平行)
	NDC	導入部無し ℓ=3⇒ℓ=0	

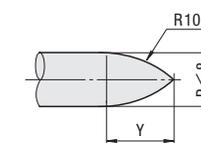
■先端R形状外観  
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



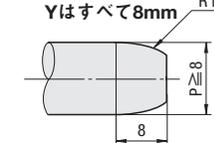
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$  ……R10のとき

●P<8の場合



●P≧8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$   
 $= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \approx 6.32$