

FLANGE STOPPER PILOT PUNCHES - RW COATING -

ツバ止めパイロットパンチ

-RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-

先端Rタイプ	材質 硬度	型式	形状
RoHS10	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PSTHAL	<p>①先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 ②先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>
RoHS10	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PTPHAL	<p>①先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>
RoHS10	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RW-PATHAL	<p>①先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>

型式 Type	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	指定1mm単位		V	Y	R
					T	B			
RW-PSTHAL RW-PTPHAL RW-PATHAL	4	42	1.00 ~ 2.00	10	13 16 20	2 ~ 6	2	1	2~3
		52			13 16 20 25				
	5	42	1.00 ~ 3.00	15	13 16 20	2 ~ 8	3	2	10
		52 (62)			13 16 20 25				
		20			13 16 20 25				
	6	42	1.50 ~ 4.00	25	13 16 20	2 ~ 10	4	3	10
		52 62 (72)			13 16 20 25				
	8	42	2.00 ~ 6.00	30	13 16 20	2 ~ 10	6	3	10
		52 62 (72)			13 16 20 25				
		25			13 16 20 25				

①L(62)(72)……D5のL62、D6・8のL72は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。

Order 注文例

型式 - L - P - A - T - B - (RO)

RW-PSTHAL 5 - 62 - P3.00 - T20 - B5

RW-PATHAL 6 - 52 - P2.03 - A15 - T13 - B4 - R0

① A : 先端鋭角タイプのみ適用
② RO : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。
(<http://ec.misumi.jp>)

Alterations 追加加工

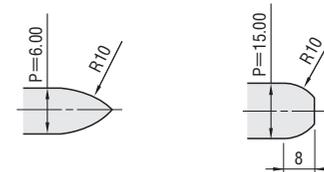
型式 - L(LC-LCT) - P - A - T(TC) - B - (RO) - (LC-TKC...etc.)

RW-PSTHAL 5 - LC60 - P3.00 - TC15.0 - B5 - TKC

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位	—
	YC	—	先端テーパ長さ変更 ・P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 ・P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定0.1mm単位 ①先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 ①Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 ②先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表参照 P-1771

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LC	全長変更 40 < LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①LC < 50の場合 T及びTCは20以下になります。 ②LC < 50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	—
	LKC	—	全長公差変更 L +0.3 / 0 ⇔ +0.05 / 0
	LCT	ツバ公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(①)はLCと同様	TKC ツバ厚公差変更 T -0.05 / 0 ⇔ -0.02
ツバ部	TC	T寸変更 13 < TC < 25 指定0.1mm単位 ①L < 50の場合、指定範囲は、13 < TC < 20 となります。 ②全長Lは変わりません。	LC 全長変更
	TKC	ツバ厚公差変更	T -0.05 / 0 ⇔ -0.02

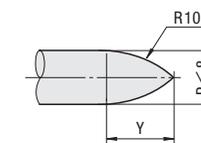
■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



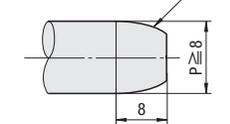
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ ……R10のとき

●P < 8の場合



●P ≥ 8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$
 $= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \div 6.32$