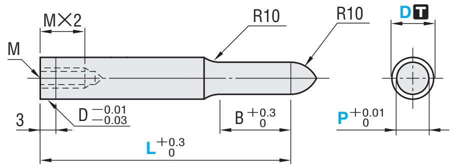
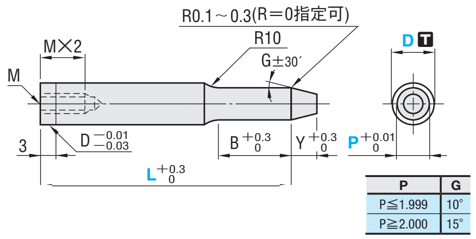
新商品

TAPPED PILOT PUNCHES－RW COATING－
タップ付パイロットパンチ
－RWコーティング(Al-Cr系コーティング＋WPC®処理)－

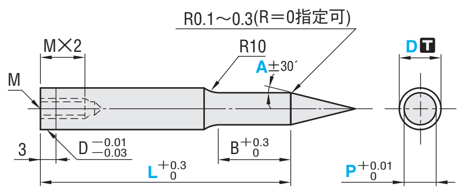
先端形状	シャンク径 DT公差	M 材質 H 硬度	型式 Type	B 先端長さ	形状
－先端Rタイプ－ RoHS10	D_{m5}	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	RW－PSTMA		
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$選択	$D^{+0.005}_{0}$	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	ARW－PSTMA		
－先端テーパタイプ－ RoHS10	D_{m5}	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	RW－PTPMA	S	
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$選択	$D^{+0.005}_{0}$	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	ARW－PTPMA	L	
－先端鋭角タイプ－ RoHS10	D_{m5}	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	RW－PATMA	X 先端長さ(B) X>L>S	
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$選択	$D^{+0.005}_{0}$	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	ARW－PATMA		

P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。)
先端R部長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。

P	G
P≦1.999	10°
P≧2.000	15°

先端には危険防止のため丸みをつけてあります。

型式 Type	B 先端長さ	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	B	Y	M 標準
(D_{m5}) ($D^{+0.005}_{0}$) RW－PSTMA ARW－PSTMA RW－PTPMA ARW－PTPMA RW－PATMA ARW－PATMA	S	5	42 52 62 (72)	2.00～ 4.99	(10) (15) (20) 25 30	10	3	3
		6	42 52 62 (72)	2.50～ 5.99				
		8	(42) 52 62 72 82 (92)	3.00～ 7.99		15	5	4
		10	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	3.00～ 9.99				5
		13	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	6.00～ 12.99			8	6
		16	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	10.00～ 15.99		21		
		20	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	13.00～ 19.99				
		25	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	18.00～ 24.99				
	L	5	52 62 (72)	2.00～ 4.99		15	3	3
		6	52 62 (72)	2.50～ 5.99				
		8	52 62 72 82 (92)	3.00～ 7.99		21	5	4
		10	52 62 72 82 (92) (102)	3.00～ 9.99				5
		13	52 62 72 82 (92) (102)	6.00～ 12.99			8	6
		16	62 72 82 (92) (102)	10.00～ 15.99		27		
		20	62 72 82 (92) (102)	13.00～ 19.99				
		25	62 72 82 (92) (102)	18.00～ 24.99				
	X	5	52 62 (72)	2.00～ 4.99		27	3	3
		6	52 62 (72)	2.50～ 5.99				
		8	62 72 82 (92)	3.00～ 7.99		32	5	4
		10	62 72 82 (92) (102)	3.00～ 9.99				5
		13	62 72 82 (92) (102)	6.00～ 12.99			8	6
		16	72 82 (92) (102)	10.00～ 15.99		42		
		20	72 82 (92) (102)	13.00～ 19.99				
		25	72 82 (92) (102)	18.00～ 24.99				

L(42)…B＝10　全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
L(72)(92)(102)…D5・6のL72、D8～25のL92・102は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。
A(10)…P≧6.0の場合、A10選択不可　A(15)…P≧15.0の場合、A15選択不可　A(20)…P≧20.0の場合、A20選択不可

Order 注文例

型式	L	P	A	(R0)
ARW－PSTMAS 6	72	P5.02		
RW－PTPMAS 6	52	P4.97		
RW－PATMAL 10	52	P3.40	A15	R0

A：先端鋭角タイプのみ適用
R0：先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

MiSUMi-VONA にて お見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加工

型式－L(LC)－P(PC)－A－(R0)－(BC・YC…etc.)
RW－PTPMAS 13－82－P8.24－KC

追加工	記号	先端形状 先端Rタイプ	先端形状 先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	PC	先端径変更 PC≧$\frac{Pmin}{2}$ 指定0.01mm単位	先端径変更 PC≧$\frac{Pmin}{2}$ 指定0.01mm単位 Ymax＝YCmax
先端	BC	先端長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位	
		全長Lは先端長さBC＋30mm以上必要です。	
先端	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≦RLC<Y<8 Y＝$\sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位	―
先端	YC	―	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≦YC≦P×2.83－0.3 ・P≧2.0 1≦YC≦P×1.86－0.3≦18 L(LC)＋YC≦Lmax＋8 指定0.1mm単位 先端鋭角タイプ適用不可
先端	GC	―	先端角度変更 Y(YC)≦P/2tan GC－0.3≦18 先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 P.1771

先端Rタイプ:

P(PC)	Bmax.
1.00～1.99	20
2.00～3.99	35
4.00～5.99	45
6.00～	50

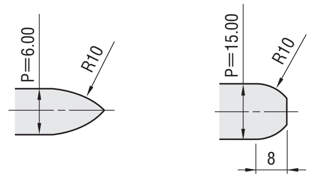
先端テーパ・先端鋭角タイプ:

P(PC)	Bmax.
1.00～1.19	15
1.20～1.99	20
2.00～2.99	30
3.00～3.99	35
4.00～5.99	45
6.00～	50

追加工	記号	先端形状 先端Rタイプ	先端形状 先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LC	全長変更 30＋B(BC)≦LC<L　指定0.1mm単位 全長－先端長さが30mm以下の場合、先端長さは全長－30mmになります。	
全長	LKC	―	全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$
ツバ部	KC	廻り止め 一面加工 D5適用不可	
ツバ部	WKC	廻り止め 平行加工(2面) D5適用不可	
シャンク部	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) P≦D－2.2 KC・WKC併用不可 D5・6適用不可	

■先端R形状外観

先端R形状の外観はP寸法により変わります。

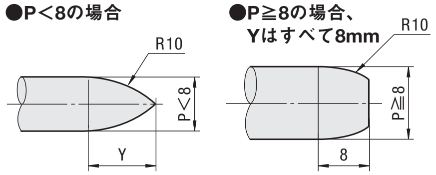


■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y＝$\sqrt{P(10-P/4)}$……R10のとき

●P<8の場合

●P≧8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5－20－P4.5のときのYを求めます。

$Y=\sqrt{P(10-P/4)}$

$=\sqrt{4.5(10-4.5/4)}\fallingdotseq 6.32$