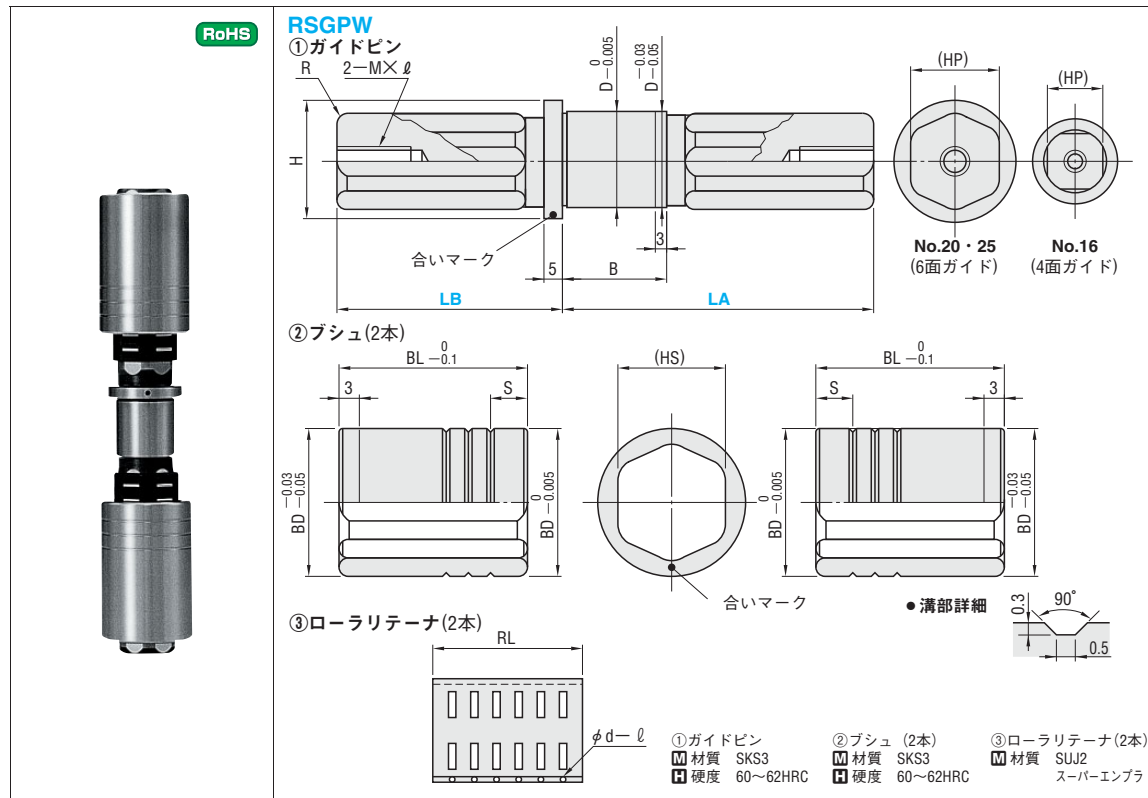


# 高剛性ローラstripperガイドピンセット

—ストリッパプレート固定式—

# 高剛性ローラstripperガイドピンセット

—ストリッパプレート固定式・シングルローラタイプ—



①ガイドピン			②プシュ				③ローラリテーナ			型式		LA	LB	¥基準単価					
D	B	R	M×L	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	溝数	RL	d	ℓ	Type	No.	指定10mm単位	1〜9本		
16.5	16	1.5	M6×15	23	14.5	28	40	18.5	7	3	46	2.0	6.8	RSGPW	16	70	40~60	55,800	
															16	80	40~70	56,600	
															16	90	50~80	57,400	
20.5	20	2	M8×20	27	19	34	50	23	7	3	46	2.0	6.8		RSGPW	20	80	50~70	57,000
																20	90	50~80	57,800
																20	100	60~90	58,600
25.5	25	3	M8×20	32	24	40	60	28	8	3	56	7.8	7.8	RSGPW		25	90	60~80	58,200
																25	100	60~90	59,000
																25	110	70~90	59,900

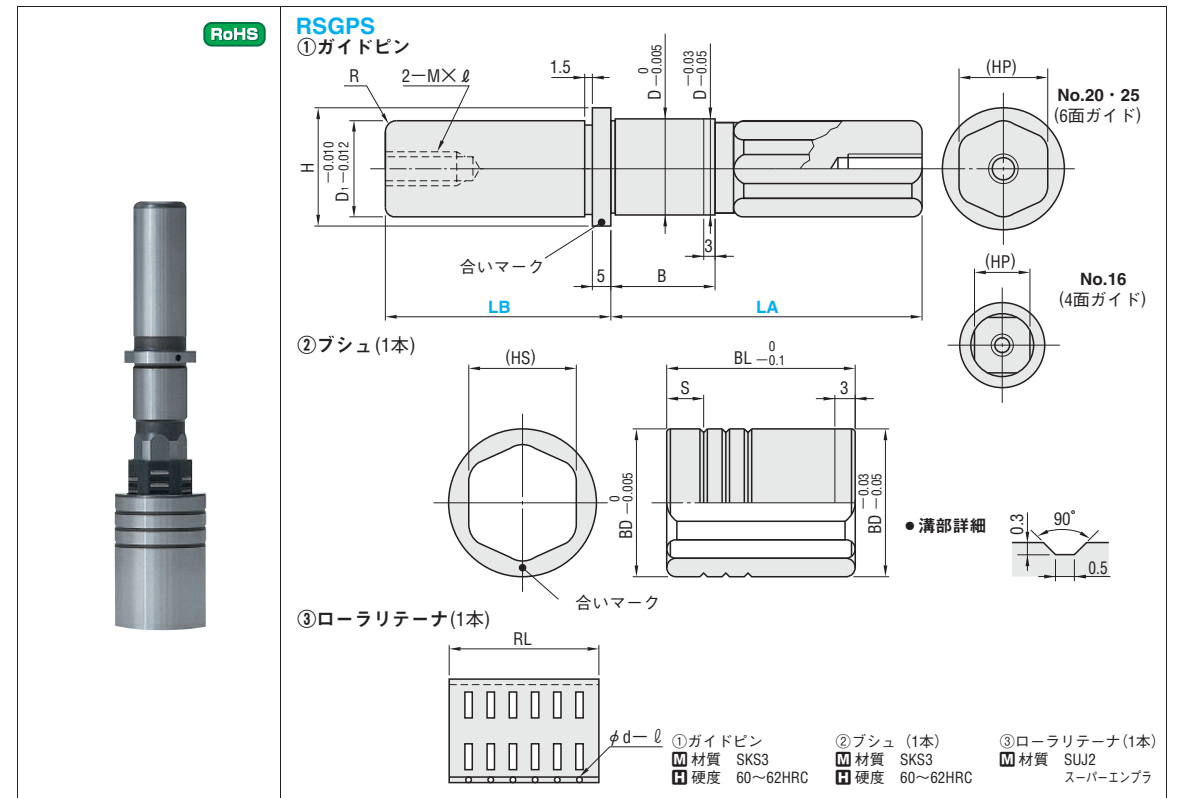
Order 注文例: 型式 RSGPW 25 - LA 100 - LB 70

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日: 8 日目発送

- 【注意事項】**
- ローラガイドピンのD寸法は呼び径No.より+0.5mm大きくなっておりますのでご注意ください。
  - ガイドピンのツバ部側面とプシュ端面の合いマーク及び記号を一致させて使用してください。(合いマーク時の同軸度3μm以内)
  - プシュの合いマーク(端面)はガイドピンのツバ部側に来るようにセットしてください。
  - プレス加工中の上死点でガイドピンからガイドプシュが離れないように、ガイドピンの長さを選択してください。
  - ローラガイドの改造はしないでください。(所定の精度、性能が得られなくなる危険性があります。)
  - ストリッパプレート固定式ガイドピンの特長及び取付方法はP.819を参照してください。



①ガイドピン			②プシュ				③ローラリテーナ			型式		LA	LB	¥基準単価						
D	D <sub>i</sub>	B	R	M×L	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	溝数	RL	d	ℓ	Type	No.	指定10mm単位	1〜9本		
16.5	16	16	1.5	M6×15	23	14.5	28	40	18.5	7	3	46	2.0	6.8	RSGPS	16	70	40~60	39,000	
																16	80	40~70	39,500	
																16	90	50~80	40,000	
20.5	20	20	2	M8×20	27	19	34	50	23	7	3	46	2.0	6.8		RSGPS	20	80	50~70	40,200
																	20	90	50~80	40,700
																	20	100	60~90	41,200
25.5	25	25	3	M8×20	32	24	40	60	28	8	3	56	7.8	7.8	RSGPS		25	90	60~80	41,400
																	25	100	60~90	41,900
																	25	110	70~90	42,400

Order 注文例: 型式 RSGPS 25 - LA 100 - LB 70

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日: 8 日目発送

- 特長**
- 移動量の少ないパンチプレート側のガイドを丸形状にしたことにより、RSGPWに比べ約30%コストダウンを実現しました。

- 【注意事項】**
- ローラガイドピンのD寸法は呼び径No.より+0.5mm大きくなっておりますのでご注意ください。
  - ガイドピンのツバ部側面とプシュ端面の合いマーク及び記号を一致させて使用してください。(合いマーク時の同軸度3μm以内)
  - プシュの合いマーク(端面)はガイドピンのツバ部側に来るようにセットしてください。
  - プレス加工中の上死点でガイドピンからガイドプシュが離れないように、ガイドピンの長さを選択してください。
  - ローラガイドの改造はしないでください。(所定の精度、性能が得られなくなる危険性があります。)
  - LB側は高剛性ボールリテーナ(MBJH: P.808)、ボールリテーナ用プシュ(SGBBW: P.807)もしくは、精密級無給油プシュ(P.817・818)をお使いください。
  - ストリッパプレート固定式ガイドピンの特長及び取付方法はP.819を参照してください。

ガイドピン  
ストリッパ