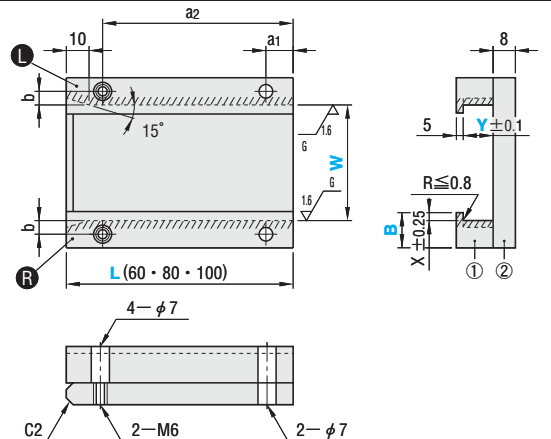


RoHS


ダイセット固定タイプ
ZGUA (ユニット)
ZGUA-R (レール単体)
ZGUA-L (レール単体)

L	a1	a2
60	10	45
80		65
100		75

材質 S50C
硬度 55HRC ~
部: 高周波焼入



10, a2, a1, 15°, 6, 6, W, 8, Y ± 0.1, R ≤ 0.8, X ± 0.25, ①, ②, L (60・80・100), 4-φ7, 2-M6, 2-φ7, C2

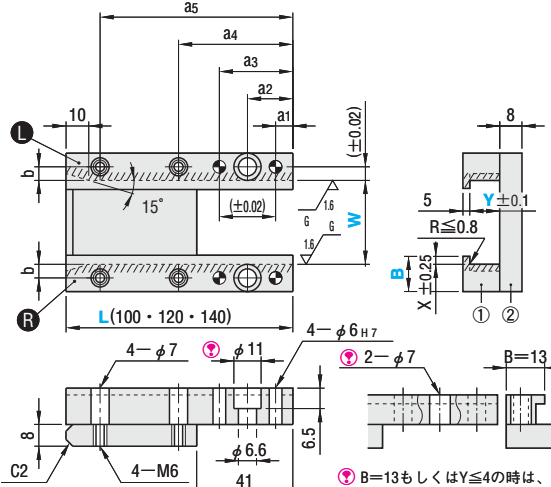


RoHS

ダイプレート固定タイプ
ZGUB (ユニット)
ZGUB-R (レール単体)
ZGUB-L (レール単体)

L	a1	a2	a3	a4	a5
100	8	20	32	50	85
120					105
140					115

材質 S50C
硬度 55HRC ~
部: 高周波焼入



10, a5, a4, a3, a2, a1, 15°, 6, 6, W, 8, Y ± 0.1, R ≤ 0.8, X ± 0.25, ①, ②, L (100・120・140), 4-φ6H7, 4-φ7, φ11, 2-φ7, φ6.6, 41, 6.5, B=13, ①, ②, C2

⊙ B=13もしくはY≤4の時は、φ7の通し穴になります。

■ユニット

型式 Type	B	L	Y		W		b	X
			指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位		
ZGUA	13	60	1 ~ 30	10 ~ 160	5	3	7	3
	16	80						
	20	100						
ZGUB	13	100	1 ~ 30	10 ~ 160	5	3	7	3
	16	120						
	20	140						

■レール単体

型式 Type	B	L	Y		b	X
			指定1mm単位	指定0.1mm単位		
ZGUA-R ZGUA-L	13	60	1 ~ 30	10 ~ 160	5	3
	16	80				
	20	100				
ZGUB-R ZGUB-L	13	100	1 ~ 30	10 ~ 160	5	3
	16	120				
	20	140				

Order 注文例

型式 - L - Y - W
ZGUA 13 - 100 - 22 - 53.2
ZGUB-R20 - 140 - 15

Delivery 出荷日

Unit 3 日目発送
Stock A 1,500円/1セット P.38
①同一サイズ3セット以上は一律4,050円

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~19	20~29	30~50
値引率		5%	10%	15%
表示数量超えは		価格・出荷日お見積り		

レール単体

Unit 3 日目発送
Stock A 500円/1本 P.38
①同一サイズ3本以上は一律1,350円

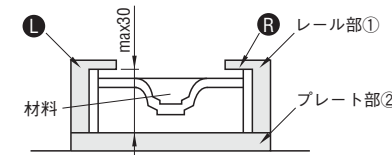
¥基準単価1~9セット

B	ZGUA						ZGUB					
	L60	L80	L100	L100	L120	L140	L60	L80	L100	L100	L120	L140
13	4,120	4,750	5,400	7,170	7,830	8,510	4,980	5,150	5,760	7,720	8,460	9,180
16	4,980	5,150	5,760	7,720	8,460	9,180	5,220	5,710	6,800	8,850	9,800	10,720
20	5,220	5,710	6,800	8,850	9,800	10,720						

¥基準単価1~9本

B	ZGUA-R・ZGUA-L			ZGUB-R・ZGUB-L		
	L60	L80	L100	L100	L120	L140
13	1,630	1,970	2,060	3,180	3,410	3,660
16	2,020	2,160	2,310	3,520	3,730	4,000
20	2,180	2,310	2,620	4,060	4,450	4,770

■特長

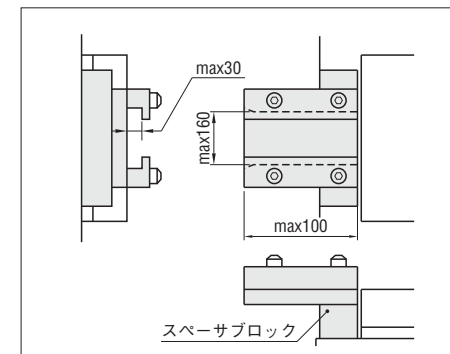


- リフトアップ量が最大30mmまでとれますので曲げ・絞り加工等でご利用頂けます。
- 材料幅に合わせてご利用の際は、レール単体でもお求めになれます。



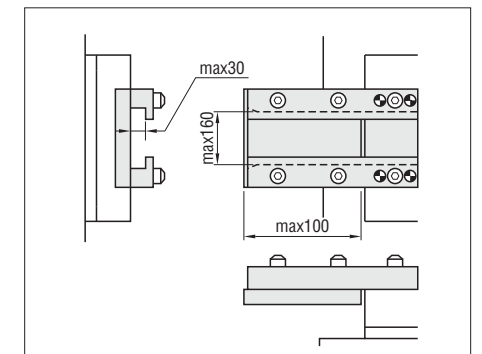
①ユニット構造の選択……型構造・生産量・再研磨頻度等により、ユニットのタイプを選択します。

ダイセット固定タイプ



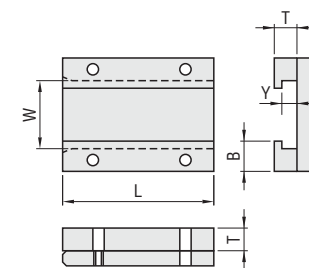
- ダイセット(ダイプレート直前にスペースブロックを置く)にボルトにて固定。
- 型内部レイアウトに干渉しません。

ダイプレート固定タイプ



- ダイプレート上にボルト・ノックピンにて固定。
- 型内部レイアウトに逃しが必要です。(スペースブロック使用により型内部への干渉を防ぐことが可能です)
- 組み付け時の再現性に優れます。

②寸法設定……使用する材料の幅・リフトアップ量・取付け条件により寸法を決定します。



- ①W寸法(材料ガイド幅)の決定
材料幅+材料幅公差+a(取り付け精度の誤差)
- ②Y寸法(溝高さ)の決定
材料リフトアップ量+板厚+a
- ③T寸法(材料ガイドプレート高さ)の決定
②の溝高さより決定します。ただし、T=Y+5
- ④L寸法(材料ガイドプレートの長さ)の決定
フィーダーとダイプレート間の距離、材料の幅・板厚によりL寸法を決定します。
●ダイセット固定タイプは全長、ダイプレート固定タイプはダイプレートより張り出す長さを基準に全長(L)を決定します。
- ⑤B寸法(材料ガイドプレートの幅)の決定
ダイプレートや金型全体のバランス、サブガイドへの干渉等を考慮し、ボルト・ノックピンが取付けられる位置にあることを確認して、B寸法を決定します。

●金型内固定用ブランク(材料ガイドプレート) 型式 SBM(HPM2T相当)・SBA(SKS93) P.791

- 金型内部の材料ガイドプレートのブランクです。
- 条件により材質を選択できます。