



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

シャック形状 **RoHS** 材質 SKD11相当 60~63HRC 型式 **ELJ**

刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択

刃先形状 A, D, R, E, Gの寸法図と計算式:

- A: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $R=0$ の指定可, $K=\sqrt{P^2+W^2}$
- D: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$, $K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2+2R}$
- R: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $R=0$ の指定可, $K=\sqrt{P^2+W^2}$
- E: $P > W$
- G: $P > W$

型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				B	d (穴径)
			A	D	R	E		
S	10	63 71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	0.15 W 2未 満 Rのみ	13	1.5
A ELJAS	13		6.00 ~ 12.97	12.90	6.00		13	1.8
D ELJDS	16		10.00 ~ 15.97	15.90	6.00		19	2.8
R ELJRS	20		13.00 ~ 19.97	19.90	6.00		19	1.8
E ELJES	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
G ELJGS	32	22.00 ~ 31.97	31.90	6.00				
L	10	71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	Rのみ	13	1.5
A ELJAL	13		6.00 ~ 12.97	12.90	6.00		13	1.8
D ELJDL	16		10.00 ~ 15.97	15.90	6.00		19	2.8
R ELJRL	20		13.00 ~ 19.97	19.90	6.00		25	2.8
E ELJEL	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
G ELJGL	32	22.00 ~ 31.97	31.90	6.00				

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	標準単価	5%	10%	15%

表示数量超えは価格・出荷日お見積り

■早割30の価格は30%OFF (1円未満切り捨て)

■ライト級・エコノミータイプ 基準単価

D	ELJAS	ELJDS	ELJRS	ELJES	ELJGS
10	1,340	2,110	2,980	2,380	2,020
13	1,490	2,380	3,330	2,660	2,260
16	1,770	2,810	3,930	3,140	2,670
20	2,200	3,410	4,660	3,810	3,230
25	2,730	4,310	5,480	4,820	4,070
32	4,190	5,370	6,360	5,930	5,090

■早割30価格算出例

ELJAS16-71-P15.00 10本ご購入の場合
 ELJAS16 1,770円/1本 数量スライド 1,770×0.95=1,681
 早割30割引30% 1,681×0.7=1,176.7 (1円未満切り捨て)
 ...1,176/1本×10本で11,760円

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(穴のみ)
ELJEL 25 - 80 - P21.00 - W12.40

Delivery 出荷日 ●A ●D ●R ●E ●G ●A ●D ●R ●E ●G

- A ●D ●R ●E ●G 3 日目発送
- A ●D ●R ●E ●G 3 日目発送
- A ●D ●R ●E ●G 8 日目発送

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC...etc.)
ELJEL 25 - 80 - P21.00 - W12.40 - PKC

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC・WC ≥ PC・WCmin 指定0.01mm単位	200
		刃先長変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	刃先公差変更 P + 0.01 → +0.005 P・W ± 0.01 → +0.01	400
全長追加加工	LC LKC	全長変更 L - (B-2) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LK併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	全長公差変更 L + 0.3 → +0.05	400
		その他	KC	ボール位置変更 指定1°単位



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

シャック形状 **RoHS** 材質 SKH51 61~64HRC 型式 **EBJ**

刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択

刃先形状 A, D, R, E, Gの寸法図と計算式:

- A: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $R=0$ の指定可, $K=\sqrt{P^2+W^2}$
- D: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$, $K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2+2R}$
- R: $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $R=0$ の指定可, $K=\sqrt{P^2+W^2}$
- E: $P > W$
- G: $P > W$

型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				B	d (穴径)
			A	D	R	E		
S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	0.15 W 2未 満 Rのみ	13	1.5
A EBJAS	13		6.00 ~ 12.97	12.90	6.00		13	1.8
D EBJDS	16		10.00 ~ 15.97	15.90	6.00		19	2.8
R EBJRS	20		13.00 ~ 19.97	19.90	6.00		19	1.8
E EBJES	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
G EBJGS	32	22.00 ~ 31.97	31.90	6.00				
L	10	80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	3.00	Rのみ	13	1.5
A EBJAL	13		6.00 ~ 12.97	12.90	6.00		13	1.8
D EBJDL	16		10.00 ~ 15.97	15.90	6.00		19	2.8
R EBJRL	20		13.00 ~ 19.97	19.90	6.00		25	2.8
E EBJEL	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
G EBJGL	32	22.00 ~ 31.97	31.90	6.00				

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	標準単価	5%	10%	15%

表示数量超えは価格・出荷日お見積り

■早割30の価格は30%OFF (1円未満切り捨て)

■ヘビー級・エコノミータイプ 基準単価

D	EBJAS	EBJDS	EBJRS	EBJES	EBJGS
10	1,870	3,190	4,180	3,540	3,020
13	2,030	3,540	4,640	3,950	3,380
16	2,290	4,130	5,350	4,680	4,000
20	3,010	4,960	6,260	5,720	4,920
25	4,100	6,210	7,610	7,160	6,260
32	6,110	8,190	9,670	9,630	8,190

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(穴のみ)
EBJAS 13 - 71 - P12.56

Delivery 出荷日 ●A ●D ●R ●E ●G ●A ●D ●R ●E ●G

- A ●D ●R ●E ●G 3 日目発送
- A ●D ●R ●E ●G 3 日目発送
- A ●D ●R ●E ●G 8 日目発送

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC...etc.)
EBJAS 13 - LC78.5 - P12.56

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC・WC ≥ PC・WCmin 指定0.01mm単位	200
		刃先長変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	刃先公差変更 P + 0.01 → +0.005 P・W ± 0.01 → +0.01	400
全長追加加工	LC LKC	全長変更 L - (B-2) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LK併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	全長公差変更 L + 0.3 → +0.05	400
		その他	KC	ボール位置変更 指定1°単位

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位	刃先径変更 PC・WC ≥ PC・WCmin 指定0.01mm単位	400
		刃先長変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	刃先公差変更 P + 0.01 → +0.005 P・W ± 0.01 → +0.01	200
全長追加加工	LC LKC	全長変更 L - (B-2) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LK併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	全長公差変更 L + 0.3 → +0.05	400
		その他	KC	ボール位置変更 指定1°単位

ボールロックパンチ
 ダイ・リテーナ