

JECTOR DRAWING PUNCHES

絞り用ジェクタパンチ

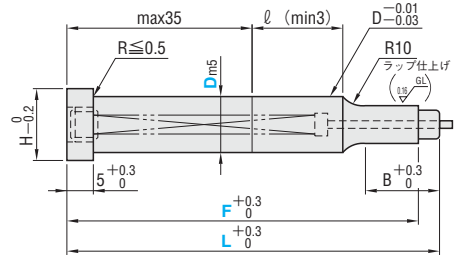
—ノーマル・ラップ仕上げ—

④ジェクタパンの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.186
●ジェクタパンチ詳細は、ジェクタパンチセット P.189

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質	硬度	シャンク径D	型式
レギュラータイプ	SKH51	61~64HRC	4~6	SJ ラップ仕上げ
	SKD11相当	60~63HRC	8~25	L-SJ
位置決めノック穴付パンチ	粉末ハイス鋼	64~67HRC	4~25	PJ ラップ仕上げ
	SKD11相当	60~63HRC	10~25	L-PJ
				SJ-C ラップ仕上げ
				L-SJ-C



④SJ-C...T=5^{+0.03}/₀
④ラップ仕上げはパンチ先端からB寸法範囲までに施します。(端面は除きます)

Shape(形状) P.597

B	H	型式		D	L	指定0.01mm単位		dmin.	
		Type	Shape(形状)			min. P max.*	Vmin.		
8	7	レギュラータイプ	ラップ仕上げ	4	40 50 60 70 80	2.00~	3.99	1.00	
	8		SJ L-SJ	5		2.00~	4.99	2.00	
	9		PJ L-PJ	6		2.00~	5.99	2.00	
13	11	位置決めノック穴付	ラップ仕上げ	8	(40) (50) 60 70 80 90 100	3.00~	7.99	3.00	
	13			2A~4A		10	3.00~	9.99	3.00
	16			2B		13	6.00~	12.99	6.00
19	19	(D10~25 L60~100)	ラップ仕上げ	16		10.00~	15.99	6.00	
	23			2C~8C		20	13.00~	19.99	6.00
	28			3D~7D		25	18.00~	24.99	6.00

- ④ラップ仕上げは、形状2A・2C・3C・4C・6C・3D・4D・5D・9Dには適用できません。
- ④L(40)→B=6 全長Lが(40)の場合、刃先長さBは一律6mmになります。
- ④L(50)→B=13 全長Lが(50)の場合、刃先長さBは一律13mmになります。
- ④SJ-C...D≥10, L≥60 SJ-Cの場合、Dは10~25、全長Lは60以上になります。
- ④SJ-C L=60→B=13 SJ-Cで全長Lが60の場合、刃先長さBは一律13mmになります。
- ④P>D-0.03→ℓ=0 P>D-0.03の場合、D_{-0.01}(導入部)はつきません。
- ④P=Dの指定が可能です。P=D→P_{min}5・ℓ=0 *P=Dの場合、Pの公差はm5となり、D_{-0.01}(導入部)はつきません。
- ④dのあるShape(形状)は、dmin.にご注意ください。

Order 注文例 型式 - L - P・E・V・R・Q・A・K・F・S
SJ2C 16 - 70 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
④同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P・E・V・R・Q・A・K・F・S - (HC・TC...etc.)
SJ2C 16 - LC75.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3 - LKC-FKC

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長は(5-TC)分短くなります。	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ④H≤5はTCC 0.5になります。 ④SRC併用不可	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工	200
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工 ④詳細はP.673を参照 ④D10~25に適用	300
	TKC	ツバ厚公差変更 5 ^{+0.3} / ₀ → +0.02 ④位置決めノック穴付パンチは適用不可	200
	TKM	ツバ厚公差変更 5 ^{+0.3} / ₀ → -0.02 ④位置決めノック穴付パンチは適用不可	200

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ④ジェクタパンの飛び出し量は2mmとなります。	200
	LKC	L寸法公差変更 L ^{+0.3} / ₀ → +0.05	400
	PKC	P寸法公差変更 P ^{+0.01} / ₀ → +0.005 ④ラップ仕上げは適用不可	400
	AKC	A角度公差変更 A±30' → ±10' ④ラップ仕上げは適用不可	400
	KKC	K角度公差変更 K±30' → ±10' ④ラップ仕上げは適用不可	400
	RKC	R寸法公差 R±0.5 → ±0.05 ④ラップ仕上げは適用不可 0.1≤R≤10の範囲で適用	400
	QKC	Q寸法公差変更 Q±0.5 → ±0.05 ④ラップ仕上げは適用不可 0.1≤Q≤10の範囲で適用	400
	NDC	導入部無し ℓ≥3 → ℓ=0	0
	AC	エア用としてジェクタパンを抜き取り、内側から横穴をふさぎます。	-100
	NC	ジェクタパンを抜き取ります。④ACと併用不可	-200
	FKC	F寸法公差変更 F ^{+0.3} / ₀ → +0.05	800

Price 価格 数量スライド価格(④1円未満切り捨て) P.37
数量 1~9 10~29 30~49 50~100 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

Type	D	¥基準単価 1~9本			
		2A~4A	2B・5B~7B	2C~8C	3D~7D・9D
SJ	4	2,210	2,500	2,970	3,440
	5	2,140	2,410	2,880	3,360
	6	2,140	2,410	2,880	3,360
	8	2,470	2,750	3,210	3,740
	10	2,600	2,880	3,360	3,880
	13	2,760	3,040	3,520	4,020
	16	3,240	3,520	3,990	4,530
PJ	4	3,040	3,350	3,870	4,370
	5	2,910	3,210	3,720	4,240
	6	2,910	3,210	3,720	4,240
	8	3,690	4,000	4,510	5,070
	10	4,160	4,460	4,980	5,550
	13	5,170	5,490	6,000	6,560
	16	6,290	6,590	7,100	7,700
SJ-C	10	3,160	3,440	3,820	4,400
	13	3,250	3,520	3,900	4,490
	16	3,700	3,990	4,440	4,950
	20	4,490	4,760	5,240	5,790
	25	4,650	4,930	5,380	6,110

Type	D	¥基準単価 1~9本			
		3A・4A	2B・5B~7B	5C・7C・8C	6D・7D
L-SJ	4	3,810	4,100	4,570	5,040
	5	3,740	4,010	4,480	4,960
	6	3,740	4,010	4,480	4,960
	8	4,070	4,350	4,810	5,340
	10	4,200	4,480	4,960	5,480
	13	4,360	4,640	5,120	5,620
	16	4,840	5,120	5,590	6,130
L-PJ	4	4,840	5,150	5,670	6,170
	5	4,710	5,010	5,520	6,040
	6	4,710	5,010	5,520	6,040
	8	5,490	5,800	6,310	6,870
	10	5,960	6,260	6,780	7,350
	13	6,970	7,290	7,800	8,360
	16	8,090	8,390	8,900	9,500
L-SJ-C	10	4,760	5,040	5,420	6,000
	13	4,850	5,120	5,500	6,090
	16	5,300	5,590	6,040	6,550
	20	6,090	6,360	6,840	7,390
	25	6,250	6,530	6,980	7,710

成形加工用
パンチ&ダイ