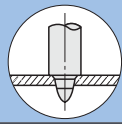
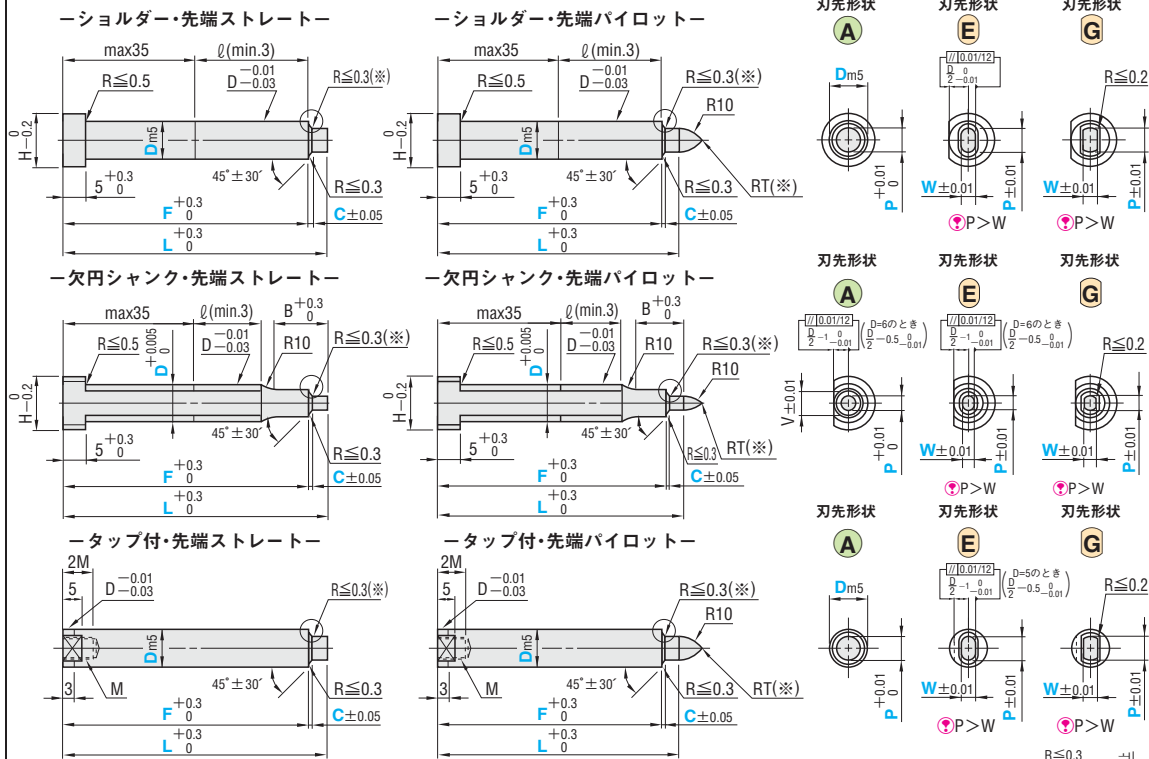


CHAMFERING PUNCHES 面打ちパンチ -Bタイプ-



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

先端形状	M 材質	S 表面処理	H 硬度	型式			Shape 刃先形状
				ショルダー	欠円シャンク	タップ付	
ストレート	SKD11相当	-	60 ~ 63HRC	SPMUB	G-SPMUB	MPMUB	A (指定不要)
			61 ~ 64HRC	SHMUB	G-SHMUB	-	
	粉末ハイス鋼	-	64 ~ 67HRC	PHMUB	G-PHMUB	MPHMUB	E
			61 ~ 64HRC	H-SHMUB	GH-SHMUB	-	
パイロット	SKD11相当	-	60 ~ 63HRC	SRMUB	G-SRMUB	MRMUB	A (指定不要)
			61 ~ 64HRC	HSRMUB	G-HSRMUB	-	
	粉末ハイス鋼	-	64 ~ 67HRC	PSRMUB	G-PSRMUB	MRHMUB	E
			61 ~ 64HRC	H-HSRMUB	GH-HSRMUB	-	



●R≤0.3(※)…刃先形状 E・GはR≤0.5
 ●コーティングTICN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。
 ●RT(※)…P<8の先端には危険防止のために丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。
 ●先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208

B	H	V	M	型式	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				指定0.1mm単位
						A	E	G	C	
ショルダー					D	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0				0.5 ≤ C ≤ (D-P)/2 - 0.6 and C ≤ 2.0
先端ストレート 先端パイロット					L	B ≥ L - F + 2.0				
欠円シャンク					D	29 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and B ≥ L - F + 2.0				E・G形状のとき C ≤ 2.0
先端ストレート 先端パイロット					L	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and 0.5 ≤ C ≤ (D-P)/2 - 0.6 and C ≤ 2.0				
タップ付					D	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and 0.5 ≤ C ≤ (D-P)/2 - 0.6 and C ≤ 2.0				E・G形状のとき C ≤ 2.0
先端ストレート 先端パイロット					L	28 ≤ F ≤ L - C - 2.0 and 0.5 ≤ C ≤ (D-P)/2 - 0.6 and C ≤ 2.0				

Order 注文例	型式	L	P	W	F	C
	SPMUB 6	51.0	P3.40		F45.0	C0.6
	G-SPMUBG 10	65.0	P6.4	W5.6	F60.0	C0.5
Alterations 追加加工	型式	L	P	W	F	C
	SRMUB 5	55.0	P2.40		F52.0	C0.5

Alterations	Code	(A)	(E)	(G)	¥/Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)			200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇒ +0.005 P付0.001mm単位指定可 ●TICNコーティングD>13適用不可	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇒ +0.01		400 (コーティング TICN 600)
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2 ≤ RLC < √(P(10-P)/4) 指定0.1mm単位 ●P<8に適用 ●先端パイロット タイプのみ適用			200
全長追加加工	LKC	全長公差変更 ●先端パイロットタイプ適用不可 ●(L寸法0.01mm単位指定可)	L+0.3 ⇒ +0.05		400
	LKZ	全長公差変更 ●先端パイロットタイプ適用不可 ●TICN適用不可 ●(L寸法0.01mm単位指定可)	L+0.3 ⇒ +0.01		600
シャンク部	FKC	F寸法公差変更	F+0.3 ⇒ +0.05		800
	NDC	溝入部無し ●タップ付適用不可	ℓ ≥ 3 ⇒ ℓ = 0		0

Price 価格	数量	1~9	10~29	30~99	100~200
●数量スライド価格 (¥1未満切り捨て) P.37	値引率	基準単価	5%	10%	15%
●数量スライド価格 (¥1未満切り捨て) P.37	値引率	基準単価	1~4	5~9	表示数量超えは 価格・出荷日見積り

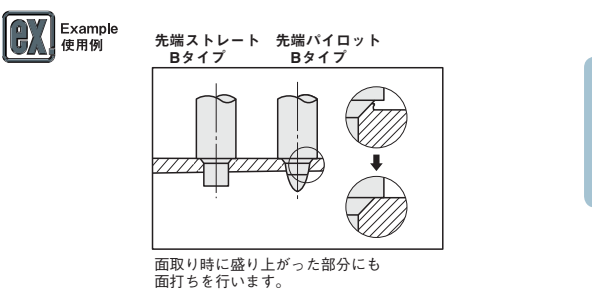
ショルダー 先端ストレート 基準単価	
D	SKD11相当 SPMUB SPMUBE SPMUBG SKH51 SHMUB H-SHMUB 粉末ハイス鋼 PHMUB H-PHMUB
4	2,040 7,640 6,160 2,120 3,320 2,530 3,730
5	2,050 8,250 6,850 2,140 3,390 2,530 3,780
6	2,070 8,750 7,270 2,160 3,540 2,640 4,020
8	2,360 9,510 7,640 2,490 4,010 3,300 4,820
10	2,470 10,240 8,290 2,640 4,310 3,630 5,300
13	2,580 10,630 8,630 2,670 4,500 4,390 6,220
16	2,740 10,950 8,700 4,030 6,030 5,210 7,210
20	3,220 11,500 9,250 4,950 7,160 5,970 8,180
25	3,710 12,330 10,080 5,730 8,030 6,850 9,150

欠円シャンク 先端ストレート 基準単価	
D	SKD11相当 G-SPMUB G-SPMUBE G-SPMUBG SKH51 G-SHMUB GH-SHMUB 粉末ハイス鋼 G-PHMUB GH-PHMUB
6	3,330 12,550 11,070 3,630 5,010 4,130 5,510
8	4,060 13,780 11,910 4,200 5,720 5,040 6,560
10	4,200 14,710 12,750 4,390 6,050 5,410 7,080
13	4,340 15,240 13,240 4,440 6,270 6,360 8,190
16	4,600 16,110 13,860 5,940 7,940 7,330 9,330
20	5,370 16,940 14,690 7,310 9,510 8,410 10,620
25	5,830 18,430 16,180 8,100 10,400 9,300 11,600

タップ付 先端ストレート 基準単価	
D	SKD11相当 MPMUB MPMUBE MPMUBG MPHMUB H-MPHMUB 粉末ハイス鋼 MRMUB H-MRHMUB
5	2,340 9,710 8,320 3,100 4,350
6	2,360 10,220 8,730 3,330 4,710
8	2,660 10,980 9,110 4,100 5,620
10	2,770 11,700 9,710 4,380 6,050
13	2,880 12,110 10,150 5,480 7,310
16	3,050 12,430 10,180 6,400 8,400
20	3,560 12,950 10,700 7,360 9,570
25	4,070 13,800 11,550 9,070 11,370

Delivery 出荷日	3	5
●A	目日発送	目日発送
●E	目日発送	目日発送

Alterations	Code	(A)	(E)	(G)	¥/Code
ツバ部追加加工	KC	廻り止め 一面加工 ●タップ付D5適用不可 ●欠円シャンク適用不可	廻り止め 位置変更 指定1'単位	廻り止め 加工(2面) ●欠円シャンク適用不可	200
	WKC	廻り止め 加工(2面) ●タップ付D5適用不可 ●欠円シャンク適用不可	廻り止め 加工(2面) KC併用可	廻り止め 加工(2面) KC併用可	200 (Aのみ 400)
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	●タップ付適用不可		200
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の 場合0.01mm単位指定可)	●タップ付適用不可		200
	TKC	ツバ厚公差 変 更 +0.3 ⇒ +0.02	●タップ付 適用不可		200
	TKM	ツバ厚公差 変 更 +0.3 ⇒ 0 ⇒ -0.02	●タップ付 適用不可		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ●H ≤ 5はTCC 0.5になります。	●タップ付 適用不可		200



成形加工用
パンチ&タイ