CARBIDE BLOCK PUNCH BLANKS

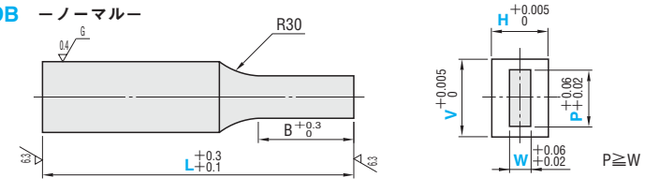
超硬ブロックパンチ刃先ブランク

追加工価格も数量スライド適用 P.39

M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H
V30(HIP) 88～89HRA	V・H 3～20

ZPDB ーノーマルー

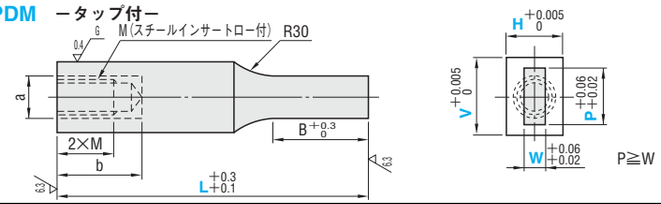
RoHS



M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H
V30(HIP) 88～89HRA	V・H 8～20

ZPDM ータップ付ー

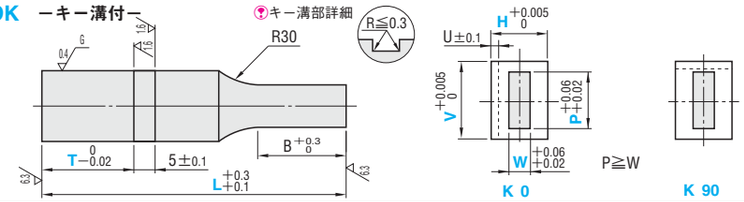
RoHS



M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H
V30(HIP) 88～89HRA	V・H 3～20

ZPDK ーキー溝付ー

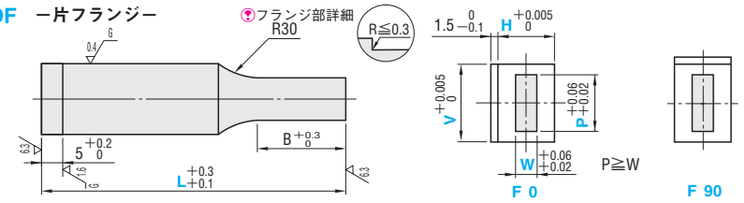
RoHS



M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H
V30(HIP) 88～89HRA	V・H 3～16 規格表の●印には適用できません。

ZPDF ー片フランジー

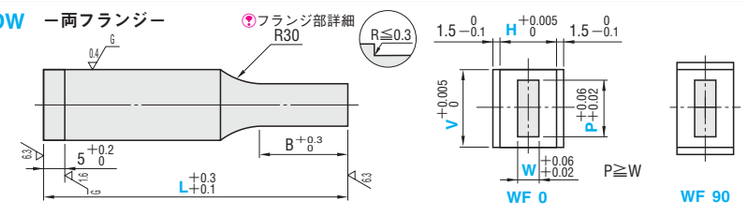
RoHS



M 材質 H 硬度	シャンク範囲 V・H
V30(HIP) 88～89HRA	V・H 3～16 規格表の●印には適用できません。

ZPDW ー両フランジー

RoHS



Price 価格

■数量スライド価格(円1円未満切り捨て) P.37

数量	1～4	5～9	10～14	15～20	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

以下のタイプには各加工費が追加されます。
- ■タップ付タイプ (ZPDM)・・・・ZPDB基準単価＋1,800円
- ■キー溝付タイプ (ZPDK)・・・・ZPDB基準単価＋ 800円
- ■片フランジタイプ (ZPDF)・・・・ZPDB基準単価＋1,200円
- ■両フランジタイプ (ZPDW)・・・・ZPDB基準単価＋2,400円

■基準単価

型式	L	H＼V	3	4	5	6	8	10	13	16	20
ZPDB	40	3	4,250	4,250	4,260	4,130	4,210	4,360	4,570	4,700	4,870
		4		4,180	3,820	4,210	4,310	4,410	4,680	4,830	5,050
		5			3,860	4,270	4,390	4,520	4,830	5,010	5,270
		6				4,340	4,490	4,620	4,960	5,180	5,470
		8					4,840	5,030	5,530	5,670	6,030
		10						5,240	5,810	6,010	6,460
		13							6,340	6,760	7,330
		16								7,280	7,990
		20									8,830
	50	3	4,250	4,250	4,320	4,200	4,310	4,470	4,720	4,870	5,070
		4		4,230	3,880	4,290	4,410	4,540	4,860	5,050	5,290
		5			3,960	4,380	4,520	4,690	5,030	5,270	5,560
		6				4,480	4,640	4,820	5,220	5,480	5,820
		8					5,040	5,270	5,700	6,050	6,490
		10						5,560	6,060	6,480	7,040
		13							6,820	7,350	8,070
		16								8,000	8,860
		20									9,930

■基準単価

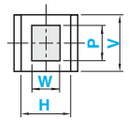
型式	L	H＼V	3	4	5	6	8	10	13	16	20
ZPDB	60	3	4,730	4,790	4,850	4,270	4,390	4,570	4,860	5,040	5,290
		4		4,780	3,940	4,380	4,520	4,670	5,030	5,270	5,560
		5			4,030	4,480	4,650	4,840	5,240	5,520	5,870
		6				4,590	4,810	5,010	5,470	5,780	6,200
		8					5,240	5,510	6,010	6,430	6,980
		10						5,850	6,440	6,950	7,610
		13							7,300	7,950	8,790
		16								8,710	9,760
		20									11,040
	70	3	4,780	4,840	4,910	4,340	4,540	4,690	5,010	5,210	5,490
		4		4,830	4,020	4,460	4,640	4,820	5,220	5,480	5,840
		5			4,100	4,590	4,810	5,010	5,440	5,780	6,200
		6				4,590	4,960	5,210	5,700	6,080	6,580
		8					5,440	5,750	6,330	6,810	7,450
		10						6,150	6,830	7,540	8,210
		13							7,800	8,530	9,530
		16								9,450	10,640
		20									12,140

型式 Type	H	Wmin.	V 3	4	5	6	8	10	13	16	20	L	0.1mm T	B L 40	L 50	L 60・70	M	a	b	U
		Pmin.	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0									
ZPDB ZPDK ZPDF ZPDW	3	1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	●	40 50 60 70	T≧2	13	13	13	—	—	—	1.0
	4	1.0		○	○	○	○	○	○	○	●									
	5	2.0			○	○	○	○	○	○	●									
	6	2.0				○	○	○	○	○	●									
ZPDB ZPDM ZPDK ZPDF ZPDW	8	2.0					○	○	○	○	●				19	19	4	6	12	1.5
	10	2.5						○	○	○	●						6	8	16	
	13	3.0							○	○	●					25	8	10	20	
	16	4.0								○	●									
	20	5.0									●									

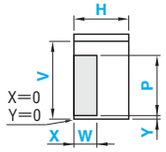
P≧V−0.05 ···P=V　P≧V−0.05の場合P寸法はV寸法と同じになります。
W≧H−0.05 ···W=H　W≧H−0.05の場合W寸法はH寸法と同じになります。

Order 注文例

(1)刃先がシャンクの中心にある場合



(2)刃先がシャンクの中心にない場合



型式	V	H	L	指定0.01mm単位 P	W	指定0.1mm単位 T	K・F・WF
ZPDB	20	08	60	P18.00	W 4.00		
ZPDM	20	10	70	P16.00	W 9.00		
ZPDK	20	06	60	P 8.00	W 5.00	T25.0	K0
ZPDF	16	13	60	P15.00	W12.00		F90
ZPDW	16	10	40	P 8.00	W 5.00		WF0

型式	V	H	L	指定0.01mm単位 P	W	指定0.1mm単位 T	K・F・WF	指定0.01mm単位 X−Y
ZPDF	16	13	50	P15.00	W12.00		F90	X0.00−Y0.15

(X・Yの指定は0.02以上又は0。公差±0.01)

Delivery 出荷日　5 日目発送　ストークB 800円/1本 P.38

同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加工

型式	V	H	L(LC)	P(PC)−W(WC)−R−X−Y	T	K・F・WF	(BC・VKC…etc.)
ZPDK	20	08	60	P18.00−WC1.50	T25	LKZ	

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≧V×0.3≧1.00 WC≧H×0.15≧0.50 指定0.01mm単位 P(PC)・W(WC) / B max. 0.50～0.99 / 8 1.00～1.99 / 13 2.00～2.99 / 20 3.00～4.99 / 30 5.00～ / 35	1,500
	BC	刃先長変更 2≦BC≦Bmax. 指定0.1mm単位 L≧BC+30 全長(L)は刃先長(BC)+30mm以上必要です。	600
全長追加工	LC	全長変更　30+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位(LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) 全長(LC)−刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長−30になります。	600
	LKC	全長公差変更　$L^{+0.3}_{+0.1} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$	1,200
	LKZ	全長公差変更　$L^{+0.3}_{+0.1} \Rightarrow {}^{+0.01}_{0}$	1,800
フランジ部追加工	HC	フランジ幅変更 0≦HC<1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更　2≦TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	TKC	フランジ厚公差変更　$T^{+0.2}_{0} \Rightarrow {}^{+0.02}_{0}$	1,200
	TKM	フランジ厚公差変更　$T^{+0.2}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.02}$	1,200
	FK	フランジ頭部逃げ追加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。 ⊗ノーマル・タップ付・キー溝付は適用不可	片フランジ 600 両フランジ 1,200
タップ部追加工	MC	タップ径変更 H＼V: 8 / 10 / 13 / 16 / 20 8: M4→M3 10: — / M6→M5 13: — / — / M8→M6 16: — / — / — / M8→M6 20: — / — / — / — / M8→M6 a・b寸法は変わりません。	0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
キー溝部	RTC	キー溝位置公差変更　$T^{0}_{-0.02} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$	0
	WK	キー溝対称位置追加 K0 K90 H−{2×U(UK)}≧2.0(K0) V−{2×U(UK)}≧2.0(K90) 追加するキー溝位置はご指定のキー溝位置の対称位置となります。 UK併用可 キー溝付に適用	800
	UK	キー溝深さ変更 0.5≦UK≦U+0.2　指定0.1mm単位 H(V)−UK≧2.0 WK併用可 キー溝付に適用	600
外形追加工	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー 4カ所にC0.5の面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。 0.5mm以上	ノーマルタップ付キー溝付 600 片フランジ両フランジ 800
	CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンクコーナー 1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b≧1.3 刃先コーナー ■C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270 ノーマル・タップ付のみ適用	600
	VKC	シャンク公差変更　$V \cdot H^{+0.005}_{0} \Rightarrow {}^{+0.003}_{0}$	2,000
	VKM	シャンク公差変更　$V \cdot H^{+0.005}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.003}$	2,000
	VHM	シャンク公差変更　$V \cdot H^{+0.005}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.005}$	1,200
	DC	導入部3mm($V \cdot H^{-0.01}_{-0.03}$)追加 ⊗フランジ付適用不可	600