

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

●刃先加工限度		刃先形状			
RoHS		D	R	E	
		$P \geq W$	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	$P > W$	
材質 硬度	シャック範囲 V・H	ノーマル	FZPDBL	FZPRBL	FZPEBL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2.0~20.0				
材質 硬度	シャック範囲 V・H	タップ付	FZPDML	FZPRML	FZPEML
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 8.1~20.0				
材質 硬度	シャック範囲 V・H	キー溝付	FZPDKL	FZPRKL	FZPEKL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 3.1~20.0				
材質 硬度	シャック範囲 V・H	片フランジ	FZPDFL	FZPRFL	FZPEFL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2.0~16.0				
材質 硬度	シャック範囲 V・H	両フランジ	FZPDWL	FZPRWL	FZPEWL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2.0~16.0				

型式	V	2.0	3.1	4.1	5.1	6.1	8.1	10.1	13.1	16.1	L	0.1mm		B			a	b	U
												T	L	L	L	M			
FZP	D	BL	2.0~3.0	1.0	○	○	○	○	○	○	○	40	T≥2.0	13	13	-	-	-	1.0
			3.1~4.0	1.0	○	○	○	○	○	○	○								
			4.1~5.0	2.0	○	○	○	○	○	○	○								
			5.1~6.0	2.0	○	○	○	○	○	○	○								
			6.1~8.0	2.0	○	○	○	○	○	○	○								
			8.1~10.0	2.5	○	○	○	○	○	○	○								
FZP	R	ML	10.1~13.0	3.0	○	○	○	○	○	○	40	T≥2.0	19	19	4	6	12	1.5	
			13.1~16.0	4.0	○	○	○	○	○	○									○
			16.1~20.0	5.0	○	○	○	○	○	○									○
FZP	E	KL	10.1~13.0	3.0	○	○	○	○	○	○	40	T≥2.0	19	19	6	8	16	1.5	
			13.1~16.0	4.0	○	○	○	○	○	○									○
			16.1~20.0	5.0	○	○	○	○	○	○									○
FZP	E	FL	10.1~13.0	3.0	○	○	○	○	○	○	40	T≥2.0	19	19	8	10	20	1.5	
			13.1~16.0	4.0	○	○	○	○	○	○									○
			16.1~20.0	5.0	○	○	○	○	○	○									○

Order 注文例

(1) 刃先がシャックの中心にある場合

型式 指定0.1mm単位 - L - 指定0.01mm単位 - 指定0.1mm - K・F・WF

FZPEML - V19.5 - H 9.0 - 70 - P16.00 - W 9.00 - T25.5 - K0

FZPEKL - V 9.0 - H 6.0 - 60 - P 8.00 - W 5.00 - F90

FZPEFL - V15.5 - H 3.0 - 60 - P15.00 - W 2.50 - WF90

FZPEWL - V12.0 - H 7.0 - 40 - P 8.00 - W 5.00

FZPRBL - V15.5 - H 9.5 - 60 - P10.00 - W 8.00 - R0.15

(2) 刃先がシャックの中心にない場合

型式 指定0.1mm単位 - L - 指定0.01mm単位 - 指定0.1mm - K・F・WF - 指定0.01mm単位

FZPEFL - V15.0 - H12.0 - 50 - P14.00 - W3.00 - F90 - X0.00 - Y0.55

(X・Yの指定は0.02以上、または0、公差±0.01)

■キー溝位置・フランジ位置変更 (KEY POSITION ¥0)

キー溝付	K0	K90	K180	K270	片フランジ	F0	F90	F180	F270	両フランジ	WF0	WF90
------	----	-----	------	------	-------	----	-----	------	------	-------	-----	------

Delivery 出荷日 10 日発送

Price 価格 P.537

Alterations 追加加工

型式 - V - H - L(LC) - P(PC)・W(WC)・R - T - K・F・WF - (BC・HC・TC...etc.)

FZPEBL - V19.0 - H16.0 - 60 - P18.00-WC1.50 - VK

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC≥V×0.3≥1.00 WC≥H×0.15≥0.50 指定0.01mm単位	1,500
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax. 指定0.1mm単位 全長(L)は刃先長(BC)+30mm以上が必要です。	600
	PKC	刃先公差変更 P-W ^{+0.01} / ₀ → ^{+0.005} / ₀	2,300
	PKV	刃先公差変更 P-W ^{+0.01} / ₀ → ±0.005	0
全長	LC	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可。) 全長(LC)-刃先長(B)が30mm以下の 場合、刃先長は全長-30になります。	600
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.3} / _{+0.1} → ^{+0.05} / ₀	1,200
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.3} / _{+0.1} → ^{+0.01} / ₀	1,800
フランジ部追加加工	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可。) 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	TKC	フランジ厚公差変更 T ^{+0.2} / ₀ → ^{+0.02} / ₀	1,200
	TKM	フランジ厚公差変更 T ^{+0.2} / ₀ → ^{-0.02} / ₀	1,200
タップ部	MC	タップ径変更 H 8.1~10.0 10.1~13.0 13.1~16.0 16.1~20.0 M4→M3 M6→M5 M8→M6 M8→M6 a・b寸法は変わりません。	0

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
キー溝部	RTC	キー溝位置 0 ±0.05 公差変更 T ₀ → ^{+0.05} / ₀	0
	WK	キー溝対称位置追加 H-12×U(UK)≥2.0(K0,K180) K0・180 K90・270 V-12×U(UK)≥2.0(K90,K270) 追加するキー溝位置は指定の キー溝位置の対称位置となります。 UK併用可 ◎キー溝付に適用	800
	UK	キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U+0.2 指定0.1mm単位 H(V)-UK≥2.0 ◎WK併用可 ◎キー溝付に適用	600
その他	CC	シャック部4カ所C面取り シャック部コーナ-4カ所 に0.5の面取り加工を します。シャックコーナ- と刃先距離が0.5mm 以上が必要です。	600
	CCP	シャック部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャック部コーナ-1カ所にC1.0の面取り加工 をします。 刃先のコーナ-からシャックまでの a・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b≥1.3	600
	VKC	シャック公差変更 V-H ^{+0.005} / ₀ → ^{+0.003} / ₀	2,000
	VKM	シャック公差変更 V-H ^{+0.005} / ₀ → ^{-0.003} / ₀	2,000
その他	VHM	シャック公差変更 V-H ^{+0.005} / ₀ → ^{-0.005} / ₀	1,200
	DC	導入部3mm(V-H ^{-0.01} / _{-0.03})追加 ◎フランジ付適用不可	600