

超硬ツバ止めパンチ

-ノーマル・コーティングTiCN処理-

製品データ
P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D D公差	材質 硬度	型式	形状
RoHS	D ^{+0.005} ₀	超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WXPHAL コーティングTiCN処理 H-WXPHAL	
			B-WXPHAL コーティングTiCN処理 BH-WXPHAL	
RoHS	D ^{+0.005} ₀	超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WXJHAL コーティングTiCN処理 H-WXJHAL	
			B-WXJHAL コーティングTiCN処理 BH-WXJHAL	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 (A)		T	指定1mm単位 B	V	d1	R	¥基準単価 1~4本			
			min.	max.						WXPHAL B-WXPHAL	H-WXPHAL BH-WXPHAL	WXJHAL B-WXJHAL	H-WXJHAL BH-WXJHAL
WXPHAL B-WXPHAL コーティングTiCN処理 H-WXPHAL BH-WXPHAL	4	40	0.500	1.000	13 16 20	2 ~ 6	2	2~3	4,350	5,910	-	-	
		50	1.000	3.000	13 16 20 25	2 ~ 8	3	4,030	5,660	-	-		
	5	40	1.500	4.000	13 16 20 25	2 ~ 10	4	4,130	5,940	-	-		
		50 60 70	2.000	6.000	13 16 20 25	2 ~ 13	6	4,770	6,710	-	-		
エア穴付タイプ WXJHAL B-WXJHAL コーティングTiCN処理 H-WXJHAL BH-WXJHAL	5	40	1.000	3.000	13 16 20	2 ~ 8	3	0.4	-	-	5,980	7,610	
		50 60	1.500	4.000	13 16 20 25	2 ~ 10	4	0.5	-	4,660	6,470		
	6	40	2.000	6.000	13 16 20 25	2 ~ 13	6	0.8	-	5,400	7,400		
		50 60 70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

※P(1.00)→コーティングTiCN処理はPmin1.00になります。※P寸指定単位→コーティング処理は0.01mm単位になります。

Order 注文例: WXPHAL4 - 40 - P0.560 - T16 - B3
B-WXPHAL5 - 60 - P3.000 - T20 - B5

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

Example 使用例: パンチ抜き押えプレート使用の例, パンチ固定用キー使用の例

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P - T(TC) - B - (LK-SC...etc.)
B-WXPHAL5 - 60 - P3.000 - TC150 - B5

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先側面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可 ③エア穴付はPRC≦(P-d1-0.5)/2	PRC		2,000
刃先側面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可 ③エア穴付はPCC≦(P-d1-0.5)/2	PCC		1,600
20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ①SC併用時には先端・エッジに丸みがつきます。 ②P≦1.000適用不可 ③LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可	GC		1,200
刃先粗さ 変更 ①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲㊳㊴㊵㊶㊷㊸㊹㊺	SC		800

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先公差変更 ノーマル P ^{+0.005} ⇨ ±0.003 コーティング処理 P ^{+0.01} ⇨ ±0.005	PKC		1,600
刃先公差変更 (P寸指定単位は変わりません) ノーマル P ^{+0.005} ⇨ ±0.002 コーティング処理 P ^{+0.01} ⇨ ±0.005	PKV		0
全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①LC<50の場合、 T及びTCは20以下になります。 ②LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	LC		600
全長公差 変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.05	LKC		1,600
全長公差 変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.01 ①コーティングTiCN 処理は適用不可	LKZ		1,800
T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ①LC<50の場合、指定範囲は、13<TC<20となります。 ②全長Lは変わりません。	TC		600

超硬ストレートパンチ

-ノーマル・ラップ仕上げ・コーティングTiCN処理-

製品データ
P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
RoHS	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	WPC ラップ仕上げ L-WPC	
		H-WPC コーティングTiCN処理 (No.1.6 ~ 10)	
RoHS	超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WXPC ラップ仕上げ L-WXPC	
		H-WXPC コーティングTiCN処理 (No.1.6 ~ 6)	

型式 Type	No.	L	指定0.001mm単位 (A)		H	T	¥基準単価 1~4本					
			min.	max.			WPC	L-WPC	H-WPC	WXPC	L-WXPC	H-WXPC
WPC WXPC (No.1.6 ~ 6)	1.0	20 25 30	0.500	1.000	2.0	3	7,050	7,810	-	-	-	-
	1.6	20 25 30 35	1.000	1.600	2.6	3	5,280	6,040	6,770	7,680	8,440	9,170
	2.0	20 25 30 35 40 50	1.600	2.000	3.0	3	5,280	6,040	6,770	7,680	8,440	9,170
	2.5	20 25 30 35 40 50 60	2.000	2.500	3.5	3	3,090	3,850	4,580	4,770	5,530	6,260
L-WPC L-WXPC (No.1.6 ~ 6)	3	40 50 60	2.000	3.000	5	5	3,180	3,940	4,710	4,900	5,660	6,430
	4	40 50 60 70	3.000	4.000	7	5	3,490	4,250	5,050	5,270	6,030	6,830
	5	40 50 60 70	4.000	5.000	8	5	3,640	4,400	5,270	5,460	6,220	7,090
	6	40 50 60 70	5.000	6.000	9	5	3,840	4,600	5,650	5,720	6,480	7,530
H-WPC H-WXPC (No.1.6 ~ 6)	8	40 50 60 70 80	6.000	8.000	11	5	4,640	5,400	6,640	-	-	-
	10	40 50 60 70 80	8.000	10.000	13	5	5,330	6,090	7,530	-	-	-

※P寸指定単位→コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加加工の場合0.001mm単位指定可)

Order 注文例: WPC 2.5 - 40 - P2.050

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC・LCT・LMT) - P - (HC・TC...etc.)
WPC 2.5 - 40 - P2.050 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先側面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	PRC		2,000
刃先側面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可	PCC		1,600
20°≦GC<90° 指定1°単位 f=P/2×tan(90°-GC°) ①ラップ仕上げの場合、先端・エッジに丸みがつきます。 ②P≦1.000適用不可 ③LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可	GC		1,200
刃先公差変更 ノーマル・ラップ仕上げ P ^{+0.005} ⇨ ±0.003 コーティング処理 P ^{+0.01} ⇨ ±0.005	PKC		1,600
刃先公差変更 (P寸指定単位は変わりません) ノーマル・ラップ仕上げ P ^{+0.005} ⇨ ±0.002 コーティング処理 P ^{+0.01} ⇨ ±0.005	PKV		0
全長変更 20≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	LC		600
ツバ厚公差 変更 T ^{+0.3} ⇨ ±0.02 ±全長変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.1	LCT		1,400
ツバ厚公差 変更 T ^{+0.3} ⇨ ±0.02 ±全長変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.1	LKT		1,400
ツバ厚公差 変更 T ^{+0.3} ⇨ ±0.02 ±全長変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.1	LKM		1,400
ツバ厚公差 変更 T ^{+0.3} ⇨ ±0.02 ±全長変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.1	LKT		1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
全長公差 変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.05 ①No.1.0適用不可 ②コーティングTiCN 処理は適用不可	LKC		1,200
全長公差 変更 L ^{+0.3} ⇨ ±0.01 ①No.1.0適用不可	LKZ		1,800
ツバ部廻り止め一面加工 ①No.1.0~2.5適用不可 ②KFC併用不可	KC		600
廻り止め平行加工 (2面) ①No.1.0~2.5適用不可 ②KFC併用不可	WKC		1,200
廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 ①K・WKC併用不可	KFC		1,200
ツバ厚変更 P≦HC<H 指定0.1mm単位 ①No.1.0適用不可 ②コーティング処理は2.6≦HC<H	HC		600
ツバ厚変更 2≦TC<T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 ②LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同寸法です。 ③コーティング処理は4≦TC<T ④No.1.0適用不可	TC		600
ツバ厚公差 変更 T ^{+0.3} ⇨ ±0.02 ①No.1.0適用不可	TKC		1,200
ツバ厚公差 変更 T ^{+0.3} ⇨ ±0.02 ①No.1.0適用不可	TKM		1,200
ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。P.1223 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-P)/2 ①H≦5はTCC 0.5になります。 ②No.1.0適用不可	TCC		600

超硬パンチ