
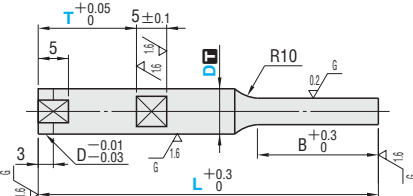
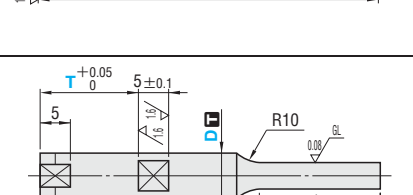

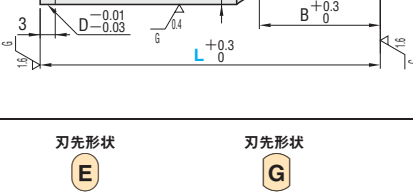
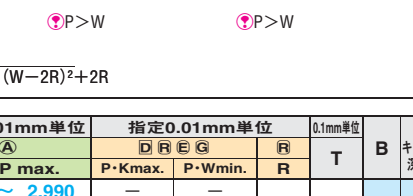


# CARBIDE PUNCHES WITH KEY GROOVE 超硬キー溝付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
 シャング径公差 D は m5 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> 選択	D <sub>m5</sub>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	WK	A	
シャング径公差 D は m5 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> 選択	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	A-WK	S	
ーラップ仕上げ 	D <sub>m5</sub>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	L-WK	L	
シャング径公差 D は m5 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> 選択	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	AL-WK	L	

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.001mm単位					指定0.01mm単位					0.1mm単位	U キー溝 深さ		
				A					D R E G								
				min. P max.					P · Kmax. P · Wmin.								
(D <sub>m5</sub> ) WK WXK (D3 ~ 6)	(D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ) A-WK A-WXK (D3 ~ 6)	S	3	40	50	60	70	1.000	2.990	-	-	-	-	0.15 W 2未 満 Rのみ	T ≥ 5.0	8	0.5
			4	40	50	60	70	1.000	3.990	3.97	1.50						
			5	40	50	60	70	2.000	4.990	4.97	1.50						
			6	40	50	60	70	2.000	5.990	5.97	1.50						
			8	(40)	50	60	70	80	3.000	7.990	7.97	2.00					
			10	(40)	50	60	70	80	3.000	9.990	9.97	2.50					
			13	(40)	50	60	70	80	6.000	12.990	12.97	3.00					
			16	(40)	50	60	70	80	10.000	15.990	15.97	4.00					
		L	3	50	60	70	1.000	2.990	-	-							
			4	50	60	70	1.000	3.990	3.97	2.00							
			5	50	60	70	2.000	4.990	4.97	2.00							
			6	50	60	70	2.000	5.990	5.97	2.00							
			8	50	60	70	80	3.000	7.990	7.97	2.50						
			10	50	60	70	80	3.000	9.990	9.97	2.50						
			13	50	60	70	80	6.000	12.990	12.97	3.00						
			16	60	70	80	10.000	15.990	15.97	4.00							

① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。  
② キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(R)のみ - T

Delivery 出荷日: 3 日目発送

在庫: ストックA 1,500円/1本 P.38

在庫: ストックB 1,500円/1本 P.38

①同一サイズ3本以上は一律4,050円

②同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC·LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC·KC·KD...etc.)

A-WKAS 8 - LC65.5 - P6.500 - T20 - PKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code																						
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 指定0.001mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ W min. × 2/3 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	1,200 2,500																						
		<table border="1"> <tr><td>P(PC)</td><td>Bmax.</td></tr> <tr><td>0.500 ~ 0.999</td><td>4</td></tr> <tr><td>1.000 ~ 1.999</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.000 ~ 2.999</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.000 ~ 3.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>4.000 ~ 5.999</td><td>40</td></tr> <tr><td>6.000 ~</td><td>45</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	0.500 ~ 0.999	4	1.000 ~ 1.999	13	2.000 ~ 2.999	19	3.000 ~ 3.999	30	4.000 ~ 5.999	40	6.000 ~	45	<table border="1"> <tr><td>P(PC)·W(WC)</td><td>Bmax.</td></tr> <tr><td>1.000 ~ 1.999</td><td>8</td></tr> <tr><td>2.000 ~ 2.499</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.500 ~ 3.999</td><td>19</td></tr> <tr><td>4.000 ~</td><td>25</td></tr> </table>	P(PC)·W(WC)	Bmax.	1.000 ~ 1.999	8	2.000 ~ 2.499	13	2.500 ~ 3.999	19	4.000 ~
	P(PC)	Bmax.																								
	0.500 ~ 0.999	4																								
	1.000 ~ 1.999	13																								
	2.000 ~ 2.999	19																								
	3.000 ~ 3.999	30																								
	4.000 ~ 5.999	40																								
	6.000 ~	45																								
	P(PC)·W(WC)	Bmax.																								
1.000 ~ 1.999	8																									
2.000 ~ 2.499	13																									
2.500 ~ 3.999	19																									
4.000 ~	25																									
BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 30mm以上必要です。	600																							
PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC·GC併用不可	-	2,000																							
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC·GC併用不可	-	1,600																							
GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ 1+2 f=P/2 × tan(90°-GC) ①ラップ仕上げの場合先端 エッジにのみあがります。 ②P ≤ 1.000適用不可 ③LKC·LKZ·LCT·PKC ・PCC併用不可	-	1,200																							
PKC	刃先公差変更 P + 0.005 → + 0.003 ①P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm単位指定可) P · W + 0.01 → + 0.005 ①寸法指定単位は変わりません。	1,600 2,300																							
PKV	刃先公差変更 P + 0.005 → ± 0.002 ①P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 P · W + 0.01 → ± 0.005 ①寸法指定単位は変わりません。	0																							

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量 1 ~ 4 5 ~ 9 10 ~ 14 15 ~ 20 表示数量超えは  
値引率 標準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	(A)	D	R	E	G
	WKAS WKAL A-WKAS A-WKAL	WKDS WKDL A-WKDS A-WKDL	WKRS WKRL A-WKRS A-WKRL	WKES WKEL A-WKES A-WKEL	WKGS WKGL A-WKGS A-WKGL
3	3,550	-	-	-	-
4	3,600	5,970	6,500	6,620	5,790
5	3,650	6,150	6,670	6,800	5,970
6	4,060	6,540	7,150	7,290	6,320
8	5,170	7,690	8,290	8,510	7,420
10	6,270	8,640	9,260	9,480	8,390
13	7,590	10,280	10,760	11,020	9,930
16	9,680	11,900	12,560	12,820	11,550

D	(A)	D	R	E	G
	WXKAS WXKAL A-WXKAS A-WXKAL	WXKDS WXKDL A-WXKDS A-WXKDL	WXKRS WXKRL A-WXKRS A-WXKRL	WXKES WXKEL A-WXKES A-WXKEL	WXKGS WXKGL A-WXKGS A-WXKGL
3	6,110	-	-	-	-
4	6,170	9,220	9,960	10,140	8,980
5	6,480	9,540	10,270	10,450	9,290
6	7,350	10,010	10,870	11,060	9,710

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	600
	LCT	T寸法公差変更 T + 0.05 → 0 T - 0.05 → -0.02	全長変更 LC 全長公差変更 L + 0.3 → + 0.1 L - 0.3 → 0	1,400
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 → + 0.05 L - 0.3 → 0	-	1,200
	LKZ	全長公差変更 L + 0.3 → + 0.01 L - 0.3 → 0	-	1,800
その他	KC	-	90° 180° 270°	600
	NKC	-	90° 180° 270°	0
	KD	-	90° 180° 270°	600
	WKD	キー溝平行 加工(2面)	キー溝平行 加工(2面) KD併用可	1,200
	TKC	T寸法公差変更 T + 0.05 → 0 T - 0.05 → -0.02	-	1,200
	UK	キー溝深さ D UK 4-5 0.7 6 1.2 8 ~ 16 1.7 ①D3は適用不可	-	400
	SKK	シャング部フラット面加工(1面) ①D3 ~ 6 P ≤ D - 1.2 W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) ②D8 ~ P ≤ D - 2.2 W ≤ D - 2.2 (加工幅1)	90° 180° 270°	1,800
			90° 180° 270°	1,800

D	(A)	D	R	E	G
	L-WKAS L-WKAL AL-WKAS AL-WKAL	L-WKDS L-WKDL AL-WKDS AL-WKDL	L-WKRS L-WKRL AL-WKRS AL-WKRL	L-WKES L-WKEL AL-WKES AL-WKEL	L-WKGS L-WKGL AL-WKGS AL-WKGL
3	4,310	-	-	-	-
4	4,360	7,110	7,640	7,760	6,930
5	4,410	7,290	7,810	7,940	7,110
6	4,820	7,680	8,290	8,430	7,460
8	5,930	8,830	9,430	9,650	8,560
10	7,030	9,780	10,400	10,620	9,530
13	8,350	11,420	11,900	12,160	11,070
16	10,440	13,040	13,700	13,960	12,690

D	(A)	D	R	E	G
	L-WXKAS L-WXKAL AL-WXKAS AL-WXKAL	L-WXKDS L-WXKDL AL-WXKDS AL-WXKDL	L-WXKRS L-WXKRL AL-WXKRS AL-WXKRL	L-WXKES L-WXKEL AL-WXKES AL-WXKEL	L-WXKGS L-WXKGL AL-WXKGS AL-WXKGL
3	6,870	-	-	-	-
4	6,930	10,360	11,100	11,280	10,120
5	7,240	10,680	11,410	11,590	10,430
6	8,110	11,150	12,010	12,200	10,850

キー溝付パンチ用 固定キー P.195

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

超硬パンチ