

CARBIDE PUNCHES WITH AIR HOLE

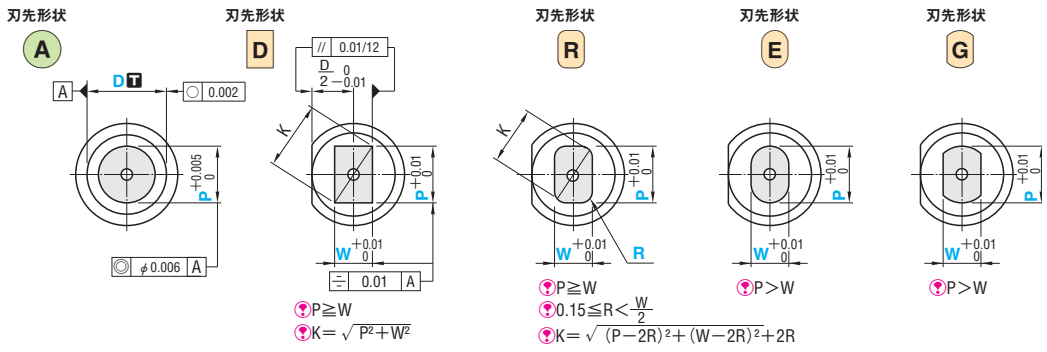
超硬エア穴付ショルダーパンチ

—ノーマル・ラップ仕上げ—

価格 P.458

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WJ	S	
D+0.005	D	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	A-WJ	L	
RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	L-WJ	X	
D+0.005	D	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	AL-WJ		



Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L					指定0.001mm単位		指定0.01mm単位		B	d1	S	d2	H																																																				
				(40)	(50)	(60)	(70)	(80)	(A)	(D R E G)	(R)																																																										
(Dm5) (D+0.005) WJ A-WJ WXJ A-WXJ (D4 ~ 6) (D4 ~ 6)	A	S	3	40	50	60	70	1.000 ~ 2.990	—	—	—	0.15 ~ W 2未満	8	0.3	—	0.3	5																																																				
			4	40	50	60	70	1.500 ~ 3.990	3.97	1.50	R							0.5	1.2	7																																																	
			5	40	50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00											1.2	27	3.4	11																																													
			6	40	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00															1.6	28	4.4	16																																									
			8	(40)	50	60	70	3.000 ~ 7.990	7.97	3.00																			1.9	29	36	19																																					
			10	(40)	50	60	70	3.000 ~ 9.990	9.97	3.00																							0.3	—	0.3	5																																	
			13	(40)	50	60	70	6.000 ~ 12.990	12.97	6.00																											0.5	1.2	7																														
			16	(40)	(50)	60	70	10.000 ~ 15.990	15.97	6.00																														0.8	2.1	8																											
			3	40	50	60	70	1.000 ~ 2.990	—	—																																	2.1	8	2.6	9																							
			4	50	60	70	1.500 ~ 3.990	3.97	2.00	2.6																																					9	2.6	9																				
			5	50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00																																									3.4	11	3.4	11																
			6	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00																																													4.4	16	4.4	16												
			8	50	60	70	3.000 ~ 7.990	7.97	3.00																																																	4.4	16	4.4	16								
			10	50	60	70	3.000 ~ 9.990	9.97	3.00																																																					4.4	16	4.4	16				
			13	50	60	70	6.000 ~ 12.990	12.97	6.00																																																									4.4	16	4.4	16
			16	60	70	80	10.000 ~ 15.990	15.97	6.00																																																												
4	50	60	70	2.000 ~ 3.990	—	—	4.4	16	4.4			16																																																									
5	50	60	70	3.000 ~ 4.990	—	—					4.4		16	4.4	16																																																						
6	50	60	70	3.000 ~ 5.990	—	—										4.4	16	4.4	16																																																		
8	60	70	80	3.000 ~ 7.990	—	—														4.4	16	4.4	16																																														
10	60	70	80	3.000 ~ 9.990	—	—																		4.4	16	4.4	16																																										
13	60	70	80	6.000 ~ 12.990	—	—																						4.4	16	4.4	16																																						
16	70	80	10.000 ~ 15.990	—	—	4.4																										16	4.4	16																																			

① L = (40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法になります。

L	(40)	(50)
B	8	13

② 超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。S寸法、d2寸法はありません。

③ ④: P > D - 0.03... ℓ = 0 丸パンチで P > D - 0.03の場合、D - 0.01 (導入部) はつきません。

⑤ ⑥: P > D - 0.05... ℓ = 0 変形パンチで P > D - 0.05の場合、D - 0.01 (導入部) はつきません。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (Rのみ)
WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00

Delivery 出荷日: 3 日目発送 (ストックA 1,500円/1本 P.38)

Price 価格: P.458

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC-LCX-LCT-LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-HC-TC...etc.)
WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00 - BC10

⑦ ⑧ ⑨ ⑩: 5 日目発送 (ストックB 1,500円/1本 P.38)

Alterations	Code	①	D R E G	¥/Code	
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin. 指定0.001mm単位 ③D3・4適用不可 ④刃先Xは適用不可	刃先寸法変更 PC ≥ PC-WCmin. 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) ④D4適用不可	1,200 2,500	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位 ⑤LC併用の場合、B寸法は(L-LC)分短くなります。		600	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⑥PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 ⑦PCC併用不可		2,000	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⑥PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 ⑦PRC併用不可		1,600	
	PKC	刃先公差変更 P + 0.005 → + 0.003 0 → 0	刃先公差変更 P-W 寸法0.001mm単位指定可 P-W 0 → + 0.005 0 → 0	1,600 2,300	
	PKV	刃先公差変更 P + 0.005 → ± 0.002 ⑧寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 P-W 0 → ± 0.005 ⑧寸法指定単位は変わりません。	0	
	全長追加加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⑨B寸法とS寸法はL-(LC)分短くなります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⑨B寸法とS寸法はL-(LC)分短くなります。	600
		LCX	刃先長さBを変えず 全長変更 25+B(BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 ⑩全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	刃先長さBを変えず 全長変更 30+B(BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 ⑩全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	600
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項はLCと同様。	全長変更 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項はLCと同様。	1,400
		ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
TC			ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ⑪全長Lは(S-TC)分短くなります。LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		600
TKC			ツバ厚公差変更 T + 0.3 → + 0.02 0 → 0		1,200
シャック部	NDC	導入部無し ℓ = 3 ⇒ ℓ = 0		0	

Alterations	Code	①	D R E G	¥/Code
全長追加加工	LMT	ツバ公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項はLCと同様。	全長公差変更 T + 0.3 → + 0.02 0 → 0	1,400
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 → + 0.05 0 → 0		1,200
	LKZ	全長公差変更 L + 0.3 → + 0.01 0 → 0		1,800
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ⑫KFC併用不可	廻り止め位置変更 指定1°単位 ⑫KFC併用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ⑫KFC併用不可	廻り止め平行加工(2面) ⑫KFC併用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定180°加工(2面) 指定1°単位 ⑫KC・WKC併用不可	廻り止め0°と角度指定180°加工(2面) 指定1°単位 ⑫KC・WKC併用不可	1,200
	NKC		廻り止め無し	0
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位		600
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ⑪全長Lは(S-TC)分短くなります。LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		600
シャック部	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。P.1223 指定0.1mm単位 ⑬0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ⑭H ≤ 5はTCC 0.5になります。		600
	NDC	導入部無し ℓ = 3 ⇒ ℓ = 0		0

超硬パンチ