

CARBIDE PUNCHES - TiCN COATING -
超硬ショルダーパンチ
-コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1220

価格 P.457

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

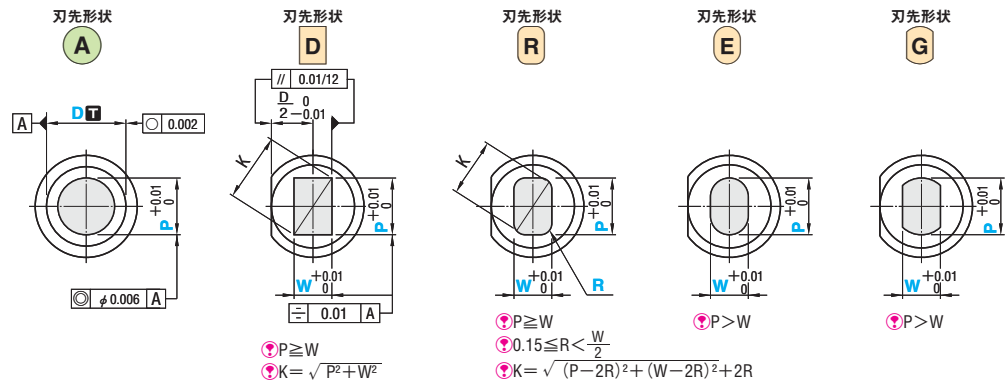
Type	シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
-コーティングTiCN処理- RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV	H-WP	A	<p>刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。</p>
			H-WXP (D3 ~ 6)	D	
	D ^{+0.005} ₀	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV	AH-WP	R	
			AH-WXP (D3 ~ 6)	G	

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (Rのみ)
H-WPAS 10 - 60 - P7.77

Delivery 出荷日: 8 日目発送
ストックC 1,500円/本 P.38
◎同一サイズ3本以上は一律 4,050円

Price 価格: P.457

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC-LCT-LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-HC-TC...etc.)
H-WPAS 8 - 50 - PC1.95 - TKC



Type	Shape 刃先形状	刃先長さ B	D	指定0.01mm単位					R	B	H		
				A		D R E G		R					
				min. P	max.	P · Kmax.	P · Wmin.						
(Dm5) H-WP H-WXP (D3 ~ 6)	A	S	3	40	50	60	70	1.00 ~ 2.99	-	-	0.15 ~ W/2 未満 Rのみ	8	5
			4	40	50	60	70	1.00 ~ 3.99	3.97	1.50		7	
			5	40	50	60	70	2.00 ~ 4.99	4.97	1.50		8	
			6	40	50	60	70	2.00 ~ 5.99	5.97	1.50		9	
			8	(40)	50	60	70	3.00 ~ 7.99	7.97	2.00		11	
			10	(40)	50	60	70	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50		13	
		L	13	(40)	50	60	70	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00		16	
			16	(40)	50	60	70	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00		19	
			3	40	50	60	70	1.00 ~ 2.99	-	-		5	
			4	50	60	70	1.00 ~ 3.99	3.97	2.00	7			
			5	50	60	70	2.00 ~ 4.99	4.97	2.00	8			
			6	50	60	70	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00	9			
(D ^{+0.005}) AH-WP AH-WXP (D3 ~ 6)	A	X	8	50	60	70	3.00 ~ 7.99	7.97	2.50	11			
			10	50	60	70	3.00 ~ 9.99	9.97	2.50	13			
			13	50	60	70	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00	16			
			16	60	70	80	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00	19			
			3	50	60	70	2.00 ~ 2.99	-	-	19	5		
			4	50	60	70	2.00 ~ 3.99	-	-	19	7		
			5	50	60	70	3.00 ~ 4.99	-	-	25	8		
			6	50	60	70	3.00 ~ 5.99	-	-	25	9		
(Dm5) H-WP (D ^{+0.005}) AH-WP	A	X	8	60	70	80	3.00 ~ 7.99	-	-	30	11		
			10	60	70	80	3.00 ~ 9.99	-	-	30	13		
			13	60	70	80	6.00 ~ 12.99	-	-	30	16		
			16	70	80	80	10.00 ~ 15.99	-	-	30	19		

① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
② A: P > D - 0.03 → ℓ = 0 丸パンチで P > D - 0.03の場合、D - 0.01 (溝入部)はつきません。
③ D R E G: P · K > D - 0.05 → ℓ = 0 変形パンチで P · K > D - 0.05の場合、D - 0.01 (溝入部)はつきません。

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用時、0.001mm単位指定可) ◎D3-4適用不可 ◎刃先Xは適用不可	刃先寸法変更 PC ≥ Wmin. × 2/3 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	1,200 D R E G 2,500
	WC	P(PC) Bmax. 1.000 ~ 1.999 13 2.000 ~ 2.999 19 3.000 ~ 3.999 30 4.000 ~ 4.000 40	P(PC) · W(WC) Bmax. 1.00 ~ 1.99 8 2.00 ~ 2.49 13 2.50 ~ 3.99 19 4.00 ~ 4.00 25	600
刃先追加加工	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. ≤ L/2 指定0.1mm単位 ◎全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ◎全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。	800 D R E G 1,200
	SC	刃先粗さ変更 コーティング前の母材に加工します。		
刃先追加加工	PRC ±0.05	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PRC ≤ (P - 0.2)/2 ◎PCC-GC併用不可		2,000
	PCC ±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PCC ≤ (P - 0.2)/2 ◎PRC-GC併用不可		1,600
刃先追加加工	GC	20° ≤ GC ≤ 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f + 2 f = P/2 × tan(90° - GC) ◎SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ◎P ≤ 1.00適用不可 ◎LKC-LCT-LMT-PRC-PCC併用不可		1,200
	PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ +0.005 ◎(P寸法0.001mm単位指定可) ◎D16適用不可		1,600
刃先追加加工	PKV	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ ±0.005 ◎P寸法指定単位は変わりません。		0
	LC	全長変更 25 + B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ◎全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30 + B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ◎全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	600

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
全長追加加工	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項 (◎)はLCと同様。 ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇔ +0.02 +全長変更 L +0.3 ⇔ +0.1	TKC LC 全長公差変更 L +0.3 ⇔ +0.1	1,400
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項 (◎)はLCと同様。 ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇔ -0.02 +全長変更 L +0.3 ⇔ +0.1	TKM LC 全長公差変更 L +0.3 ⇔ +0.1	1,200
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇔ +0.05		1,200
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ◎KFC併用不可	廻り止め位置変更指定1°単位 ◎KFC併用不可	600
	WKC	ツバ部廻り止め平行加工(2面) ◎KFC併用不可	廻り止め平行加工(2面)KC併用可 ◎KFC併用不可	1,200
	KFC	ツバ部廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ◎KC-WKC併用不可	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 ◎KC-WKC併用不可	1,200
	NKC		廻り止め無し	0
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位		600
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		600
ツバ部追加加工	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇔ +0.02		1,200
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇔ -0.02		1,200
ツバ部追加加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。P.1223 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H - D)/2 ◎H ≤ 5はTCC 0.5になります。		600
	NDC	溝入部無し ℓ = 3 ⇔ ℓ = 0		0

超硬パンチ