


精密級 超硬エア穴付ストレートパンチ

価格 P.440

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

RoHS



●刃先加工限度

刃先形状 **D** 刃先形状 **R** 刃先形状 **E**

① $P \geq W$ ② $P \geq W$ ③ $P > W$

④ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$

| 材質 硬度 | 刃先寸法 P・W | ノーマル | D VZJCD | R VZJCR | E VZJCE |
|-----------------------|---------------------|--------|-----------------|-----------------|-----------------|
| V30 (HIP) 88~89HRA | P・W 4.000~20.000 | | | | |
| 材質 硬度 | 刃先寸法 P・W | キー溝付 | D VZJKCD | R VZJKCR | E VZJKCE |
| V30 (HIP) 88~89HRA | P・W 4.000~20.000 | | | | |
| 材質 硬度 | 刃先寸法 P・W | 一片フランジ | D VZJFCD | R VZJFCR | E VZJFCE |
| V30 (HIP) 88~89HRA | P・W 4.000~16.000 | | | | |
| 材質 硬度 | 刃先寸法 P・W | 両フランジ | D VZJWCD | R VZJWCR | E VZJWCE |
| V30 (HIP) 88~89HRA | P・W 4.000~16.000 | | | | |

| 型式 Type | Shape 刃先形状 | L | W | P | | | | | | | 0.1mm単位 T | d1×S | | | d2 | U |
|---------------------------------|---------------|----------------------|--|----------------|----------------|----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|--------------|--------|--------|---------|-----|-----|
| | | | | 4.000 5.000 | 5.001 6.000 | 6.001 8.000 | 8.001 10.000 | 10.001 13.000 | 13.001 16.000 | 16.001 20.000 | | L=40 | L=50 | L=60-70 | | |
| VZJC VZJKC VZJFC VZJWC | D R E | 40 50 60 70 | 4.000~5.000 5.001~6.000 6.001~8.000 8.001~10.000 10.001~13.000 13.001~16.000 16.001~20.000 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | T≥2 | 0.5×17 | | | 1.2 | 1.0 |
| | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 0.8×17 | | 0.8×20 | 2.6 | | | |
| | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 1.2×17 | | 1.2×27 | 3.4 | | | |
| | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 1.6×17 | | 1.6×28 | 4.4 | 1.5 | | |
| | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 1.9×17 | | 1.9×28 | | | | |
| | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 2.9×17 | | 2.9×24 | 2.9×36 | | | |

■キー溝位置指定

K0 K90

■フランジ位置指定

F0 F90 WF0 WF90

① 刃先形状 **E** は F0、WF0 のみ指定可
② F90・WF90 の場合、H寸法は次の寸法になります。

刃先形状 **D**: H=W
刃先形状 **R**: 2≤W-2R-1 H=W-2R-1

③ フランジタイプ(片フランジ・両フランジ共)
R・E形状は、フランジ側に片側0.5mmのストレート部ができます。

Order 注文例

型式 - L - 指定0.001mm単位 - P - W - R(Rのみ) - T≥2 - K・F・WF

VZJCD - 60 - P14.281 - W9.281
VZJKCR - 60 - P14.281 - W9.281 - R0.500 - T25.5 - K0
VZJFCE - 60 - P13.182 - W6.502 - F0
VZJWCD - 60 - P14.280 - W14.280 - WF90

Delivery 出荷日 10 日目発送

Price 価格 P.440

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCX) - P - W - R - T - K・F・WF - (HC・TC・LKC...etc.)
VZJCD - LC65.5 - P5.801 - W5.201 - LKC

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code | Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|------|--|--------|-------------|------|---|--------------------------------|
| 全長追加加工 | LC | 全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①S寸法は(L-LC)分短くなります。 | 600 | フランジ部追加加工 | TC | フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 ②LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 | 600 |
| | LCX | S寸法を変えず全長変更 30≤LCX<L 指定0.1mm単位 全長-刃先長は30mm未満の場合、刃先長は全長-30mmになります。 ①LKC併用の場合は0.01mm単位指定可 ②フランジ付は適用不可 | 600 | | HC | フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位 | 600 |
| | LKC | 全長公差変更 L+0.1 ⇔ +0.01 | 1,600 | | FK | フランジ頭部逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に面取り加工を施します。 ①ノーマル、タップ付、キー溝付は適用不可 | 片フランジ 両フランジ 600 1,200 |
| キー溝部追加加工 | UK | キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U+0.2 指定0.1mm単位 W(P)-d2(d1)≥2 | 600 | その他 | PHM | シャンク公差変更 P-W +0.003 ⇔ 0 -0.003 | 1,200 |
| | | | | | CCN | シャンク部C面加工(4カ所) 5≤CCN≤L 指定1mm単位 ①刃先形状のみ適用 ②フランジ付のフランジ側はCCN-T(C)となります。 | 1,200 |

精密級
パンチのサイズ