

精密級 超硬キー溝付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
RoHS ラップ仕上げ -ラップ仕上げ-	V30 (HIP) 88~89HRA	VKAS VKAL L-VKAS L-VKAL	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	VXKAS VXKAL L-VXKAS L-VXKAL	

型式 Type	D	L					指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	U	
S ラップ仕上げ VKAS L-VKAS VXKAS L-VXKAS	3	40	45	50	55	60	1.000~2.990	T ≥ 2.0	8	0.5	
	4	40	45	50	55	60	65				70
	5	40	45	50	55	60	65			70	2.000~4.990
	6	40	45	50	55	60	65			70	2.000~5.990
L ラップ仕上げ VKAL L-VKAL VXKAL L-VXKAL	3	50 55 60					1.000~2.990		T ≥ 2.0	13	0.5
	4	50 55 60 65 70					1.000~3.990				
	5	50 55 60 65 70					2.000~4.990				
	6	50 55 60 65 70					2.000~5.990				

P>D-0.03の場合、刃先側のD-0.01(逃がし部)はつきません。

Order 注文例  
型式 L-P-T  
VKAS 4 - 50 - P1.002 - T15.0  
キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery 出荷日  
5 日発送

Alterations 追加加工  
型式 L(LC)-P(PC)-T (BC-LKC-UK...etc.)  
VKAS 4 - LC43 - P1.002 - T15.0 - LKC

Price 価格  
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37  
数量 1~4 5~9 10~14 15~20 表示数量超えは  
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	VKAS VKAL	VXKAS VXKAL	L-VKAS L-VKAL	L-VXKAS L-VXKAL
3	11,690	12,690	12,450	13,450
4	11,630	12,560	12,390	13,320
5	11,690	12,690	12,450	13,450
6	11,830	12,760	12,590	13,520

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加工	PC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 ≥ 0.500 指定0.001mm単位	1,200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PRC ≤ (P-0.2)/2 PCC・GC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC ≤ (P-0.2)/2 PRC・GC併用不可	1,600
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さ B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) P ≤ 1.00適用不可 LKC・PRC・PCC併用不可 ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
全長追加工	LC	全長変更 25+B(C) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) 全長-刃先長さが25mm以下の場合、 刃先長さは全長-25mmになります。	600
	LKC	全長公差 L+0.1 変 更 0 0	1,600
キー溝追加工	UK	キー溝深さ 変 更 D UK 4.5 0.7 6 1.2 D3は適用不可	400
シャンク部	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) P ≤ D-1.2 (加工幅0.5)	1,800
	NDC	溝入部 無 ℓ=3 ⇒ ℓ=0	0

■キー溝付パンチ用 固定キー P.195

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

精密級 超硬キー溝・エア穴付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
RoHS -ラップ仕上げ-	V30 (HIP) 88~89HRA	VJKAS VJKAL L-VJKAS L-VJKAL	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	VXJKAS VXJKAL L-VXJKAS L-VXJKAL	

型式 Type	D	L					指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	d1	S	d2	U		
S ラップ仕上げ VJKAS L-VJKAS VXJKAS L-VXJKAS	4	40	45	50	55	60	1.500~3.990	T ≥ 2.0	8	0.5	20	1.2	0.5		
	5	(40)	45	50	55	60	65							70	2.000~4.990
	6	(40)	45	50	55	60	65			70	2.000~5.990				
L ラップ仕上げ VJKAL L-VJKAL VXJKAL L-VXJKAL	4	50 55 60					1.500~3.990			T ≥ 2.0	13	0.5	20	1.2	0.5
	5	50 55 60 65 70					2.000~4.990								
	6	50 55 60 65 70					2.000~5.990								

L(40) → S=17 全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります。超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。P>D-0.03の場合、刃先側のD-0.01(逃がし部)はつきません。S寸法、d2寸法はありません。

Order 注文例  
型式 L-P-T  
VJKAL 5 - 55 - P2.500 - T20.0  
キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery 出荷日  
5 日発送

Price 価格  
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37  
数量 1~4 5~9 10~14 15~20 表示数量超えは  
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	VJKAS VJKAL	VXJKAS VXJKAL	L-VJKAS L-VJKAL	L-VXJKAS L-VXJKAL
4	12,430	13,420	13,190	14,180
5	12,630	13,620	13,390	14,380
6	12,820	13,890	13,580	14,650

Alterations 追加加工  
型式 L(LC-LC)-P(PC)-T (BC-LKC-UK...etc.)  
VJKAL 5 - 55 - P2.500 - T20.0 - BC10

Example 使用例  
LJ P.191 (D ≥ 5)  
ジェクタロングピン(LJ)と組み合わせてご利用できます。(D ≥ 5 適用)  
超微粒子タイプは不可。

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加工	PC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin. 指定0.001mm単位	1,200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 PCC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 PRC併用不可	1,600
全長	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。	600

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
全長追加工	LCX	刃先長さBを変えずに全長変更 25+B(BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差 L+0.1 変 更 0 0	1,600
キー溝	UK	キー溝深さ 変 更 D UK 4.5 0.7 6 1.2 V30適用不可	400
シャンク部	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) P ≤ D-1.2 (加工幅0.5)	1,800
	NDC	溝入部 無 ℓ=3 ⇒ ℓ=0	0

精密級  
パンチのサイズ