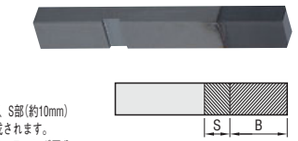
# ジェクタストレートパンチ
## －コーティングTiCN処理－

製品データ P.1220

¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.39

－コーティングTiCN処理－ RoHS

S 表面処理　TiCN
H 表面硬度　3000HV



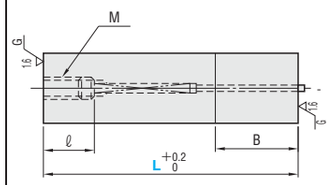

㊦有効コーティング範囲はB部ですが、S部(約10mm)にもごく薄いコーティング層が形成されます。
㊦非コーティング部のP・W寸法は、コーティング層分(6～10ミクロン)マイナスします。
㊦ジェクタ穴詳細 P.389

●刃先加工限界

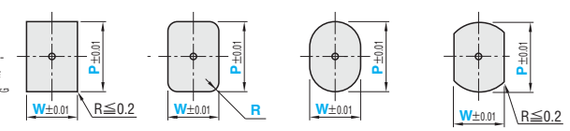
| 刃先形状 D | 刃先形状 R | 刃先形状 E | | 刃先形状 G | |
|---|---|---|---|---|---|
| ㊦W≦P<br>㊦R＝0指定可 | ㊦W≦P<br>㊦0.15≦R＜W/2<br>㊦W－2R≧1<br>指定0.01mm単位 | ㊦W＜P | | ㊦W＜P | |
| | | P≦10 | P－W≧1 | P≦10 | P－W≧1 |
| | | 10＜P≦20 | P－W≧2 | 10＜P≦20 | P－W≧2 |
| | | 20＜P≦30 | P－W≧3 | 20＜P≦30 | P－W≧3 |

### タップ付

| M 材質 / H 硬度 | Type | Shape 刃先形状 |
|---|---|---|
| SKH51 61～64HRC | H－HSJMC | D R E G |
| 粉末ハイス鋼 64～67HRC | H－PHJMC | D R E G |




刃先形状 D / R / E / G




### キー溝付

| M 材質 / H 硬度 | Type | Shape 刃先形状 |
|---|---|---|
| SKH51 61～64HRC | H－HSJKC | D R E G |
| 粉末ハイス鋼 64～67HRC | H－PHJKC | D R E G |




T≧20

刃先形状 D / R / E / G




㊦キー溝部詳細 R≦0.3

| 型式 Type | Shape 刃先形状 | L | W＼P | 5.00～10.00 | 10.01～15.00 | 15.01～20.00 | 20.01～25.00 | 25.01～30.00 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| タップ付 H－HSJMC / H－PHJMC | D R E | 40 50 60 70 80 | 5.00～ 6.00 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | 6.01～ 8.00 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | 8.01～10.00 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | | 10.01～15.00 | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| キー溝付 H－HSJKC / H－PHJKC | | | 15.01～20.00 | | | ○ | ○ | ○ |
| | | | 20.01～25.00 | | | | ○ | ○ |

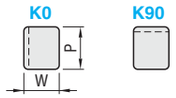
| 0.1mm単位 T | M | ℓ | U | B |
|---|---|---|---|---|
| T≧20.0 | 4 5 6 8 | 12 | 1.0 1.5 | 15 |

Order 注文例

| 型式 | L | 指定0.01mm単位 P | W | R(Rのみ) | 指定0.1mm単位 T≧20mm | K |
|---|---|---|---|---|---|---|
| H－HSJKCD | 80 | P15.00 | W7.25 | | T28.5 | K0 |

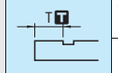
Delivery 出荷日　8 日目発送

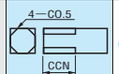
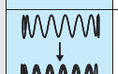
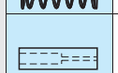
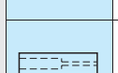
■キー溝位置指定




Alterations 追加工

型式 － L(LC) － P － W － R － T－K －(LKC・TKC・RTC…etc.)
H－HSJKCE － LC65.5 － P5.80 － W5.00 － T28.5 － K0 － LKC

| Alterations | | Code | Spec. | ¥/1Code |
|---|---|---|---|---|
| 全長追加工 | | LC | 全長変更　30≦LC＜L<br>指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)<br>㊦BはL－LC分短くなります | 200 |
| | | LKC | 全長公差変更　L +0.2 0 ⇨ +0.05 0 | 400 |
| キー溝部追加工 |  | TKC | キー溝位置公差変更　T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02 | 200 |
| | | RTC | キー溝位置公差変更　T 0 −0.05 ⇨ +0.05 0 | 0 |
| | | UK | キー溝深さ 変更<br>0.5≦UK≦U＋0.2　指定0.1mm単位<br>㊦P≧10(K0)<br>W≧10(K90)に適用<br>㊦キー溝付に適用 | 200 |

| Alterations | | Code | Spec. | ¥/1Code |
|---|---|---|---|---|
| 外形追加工 |  | CCN | シャンク部C面加工(4カ所)<br>5≦CCN≦L　指定1mm単位<br>㊦刃先D形状のみ適用<br>⊗P・W－M＜2適用不可 | 400 |
| |  | JVC | バネを強化タイプに変更<br>㊦6.01≦W≦25.00…L≧60に適用<br>⊗W≦6.00適用不可 | 0 |
| |  | AC | エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 | －100 |
| |  | NC | ジェクタピンを抜き取ります。⊗ACと併用不可 | －200 |

Price 価格

■数量スライド価格 (㊦1円未満切り捨て) P.37

| 数量 | 1～9 | 10～29 | 30～49 | 50～100 | 表示数量超えは |
|---|---|---|---|---|---|
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 価格・出荷日お見積り |

■タップ付　SKH51　基準単価

| 型式 W＼P | 5.00～10.00 | 10.01～15.00 | 15.01～20.00 | 20.01～25.00 | 25.01～30.00 |
|---|---|---|---|---|---|
| H－HSJMCD 5.00～ 6.00 | 6,330 | 7,190 | 8,600 | 9,660 | 10,690 |
| 6.01～ 8.00 | 7,200 | 8,060 | 9,590 | 10,510 | 11,500 |
| 8.01～10.00 | 7,200 | 8,060 | 9,590 | 10,510 | 11,500 |
| 10.01～15.00 | | 9,710 | 11,040 | 11,590 | 13,010 |
| 15.01～20.00 | | | 12,260 | 12,850 | 13,830 |
| 20.01～25.00 | | | | 13,960 | 15,100 |
| H－HSJMCR H－HSJMCE H－HSJMCG 5.00～ 6.00 | 9,970 | 11,020 | 12,800 | 14,000 | 15,150 |
| 6.01～ 8.00 | 10,290 | 11,250 | 12,830 | 14,030 | 15,250 |
| 8.01～10.00 | 10,290 | 11,250 | 12,830 | 14,030 | 15,250 |
| 10.01～15.00 | | 13,550 | 15,040 | 15,590 | 17,020 |
| 15.01～20.00 | | | 16,090 | 17,050 | 17,850 |
| 20.01～25.00 | | | | 17,960 | 19,460 |

■タップ付　粉末ハイス鋼　基準単価

| 型式 W＼P | 5.00～10.00 | 10.01～15.00 | 15.01～20.00 | 20.01～25.00 | 25.01～30.00 |
|---|---|---|---|---|---|
| H－PHJMCD 5.00～ 6.00 | 6,690 | 7,390 | 9,180 | 10,670 | 11,920 |
| 6.01～ 8.00 | 7,800 | 9,000 | 10,850 | 12,080 | 13,430 |
| 8.01～10.00 | 7,970 | 9,360 | 11,320 | 12,700 | 14,130 |
| 10.01～15.00 | | 11,490 | 13,310 | 14,420 | 16,340 |
| 15.01～20.00 | | | 15,140 | 16,270 | 17,780 |
| 20.01～25.00 | | | | 17,970 | 19,890 |
| H－PHJMCR H－PHJMCE H－PHJMCG 5.00～ 6.00 | 9,980 | 11,050 | 12,840 | 14,060 | 15,220 |
| 6.01～ 8.00 | 10,320 | 11,280 | 12,880 | 14,090 | 15,310 |
| 8.01～10.00 | 10,320 | 11,280 | 12,880 | 14,090 | 15,310 |
| 10.01～15.00 | | 13,590 | 15,100 | 15,650 | 17,090 |
| 15.01～20.00 | | | 16,160 | 17,120 | 17,920 |
| 20.01～25.00 | | | | 18,040 | 19,530 |

■キー溝付　SKH51　基準単価

| 型式 W＼P | 5.00～10.00 | 10.01～15.00 | 15.01～20.00 | 20.01～25.00 | 25.01～30.00 |
|---|---|---|---|---|---|
| H－HSJKCD 5.00～ 6.00 | 7,220 | 8,110 | 9,640 | 10,530 | 11,350 |
| 6.01～ 8.00 | 7,810 | 8,700 | 10,270 | 11,150 | 12,160 |
| 8.01～10.00 | 7,810 | 8,700 | 10,270 | 11,150 | 12,160 |
| 10.01～15.00 | | 10,360 | 11,680 | 12,210 | 13,580 |
| 15.01～20.00 | | | 12,890 | 13,450 | 14,420 |
| 20.01～25.00 | | | | 14,580 | 15,670 |
| H－HSJKCR H－HSJKCE H－HSJKCG 5.00～ 6.00 | 10,860 | 11,960 | 13,840 | 14,800 | 15,800 |
| 6.01～ 8.00 | 11,070 | 12,160 | 13,900 | 14,880 | 15,890 |
| 8.01～10.00 | 11,070 | 12,160 | 13,900 | 14,880 | 15,890 |
| 10.01～15.00 | | 14,190 | 15,680 | 16,210 | 17,590 |
| 15.01～20.00 | | | 16,720 | 17,640 | 18,460 |
| 20.01～25.00 | | | | 18,580 | 20,030 |

■キー溝付　粉末ハイス鋼　基準単価

| 型式 W＼P | 5.00～10.00 | 10.01～15.00 | 15.01～20.00 | 20.01～25.00 | 25.01～30.00 |
|---|---|---|---|---|---|
| H－PHJKCD 5.00～ 6.00 | 7,640 | 8,340 | 10,310 | 11,670 | 12,700 |
| 6.01～ 8.00 | 8,450 | 9,740 | 11,640 | 12,860 | 14,240 |
| 8.01～10.00 | 8,640 | 10,140 | 12,170 | 13,540 | 14,980 |
| 10.01～15.00 | | 12,300 | 14,150 | 15,250 | 17,120 |
| 15.01～20.00 | | | 15,960 | 17,090 | 18,600 |
| 20.01～25.00 | | | | 18,870 | 20,720 |
| H－PHJKCR H－PHJKCE H－PHJKCG 5.00～ 6.00 | 11,280 | 12,680 | 14,850 | 16,160 | 17,260 |
| 6.01～ 8.00 | 11,730 | 13,260 | 15,370 | 16,630 | 17,450 |
| 8.01～10.00 | 12,050 | 13,670 | 15,860 | 17,200 | 18,690 |
| 10.01～15.00 | | 16,290 | 18,230 | 19,200 | 21,160 |
| 15.01～20.00 | | | 19,760 | 21,140 | 22,560 |
| 20.01～25.00 | | | | 22,710 | 25,110 |





ミスミ プレス 2009　世界市場が見える世界金型産業講座! ▶ http://jp.misumi-ec.com/press/　お問合せ窓口 P.1269