

# ストレートパンチ

-コーティングTiCN処理-

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

コーティングTiCN処理 ●刃先加工限度

D
R
E
G
RoHS

S 表面処理 TiCN  
 H 表面硬度 3000HV  
 ◎有効コーティング範囲は8部ですが、S部(約10mm)にもごく薄いコーティング層が形成されます。  
 ◎非コーティング部のP・W寸法は、コーティング層分(6~10ミクロン)マイナスします。  
 ◎刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。

**材質** 型式  
**硬度** Type Shape 刃先形状

**ストレート**  
 SKH51 61~64HRC H-HSPC D R E G  
 粉末ハイス鋼 64~67HRC H-PHPC G

**タップ付**  
 SKH51 61~64HRC H-HSMC D R E G  
 粉末ハイス鋼 64~67HRC H-PHMC G

**キー溝付**  
 SKH51 61~64HRC H-HSKC D R E G  
 粉末ハイス鋼 64~67HRC H-PHKC G

刃先形状: D, R, E, G  
 加工限度: W ≤ P, R = 0指定可, W ≤ P, 0.15 ≤ R < W/2, W - 2R ≥ 1 指定0.01mm単位, W < P, P ≤ 10, P - W ≥ 1, 10 < P ≤ 20, P - W ≥ 2, 20 < P ≤ 30, P - W ≥ 3, W < P, P ≤ 10, P - W ≥ 1, 10 < P ≤ 20, P - W ≥ 2, 20 < P ≤ 30, P - W ≥ 3

型式	Type	Shape 刃先形状	L	W	P	0.1mm単位						M	U	B
						2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01			
ストレート	H-HSPC H-PHPC	D	40	2.00 ~ 3.00	○	○	○	○	○	○	○	-	1.0	15
			50	3.01 ~ 4.00	○	○	○	○	○	○	○			
			60	4.01 ~ 5.00	○	○	○	○	○	○	○			
タップ付	H-HSMC H-PHMC	R	70	5.01 ~ 6.00	○	○	○	○	○	○	-	1.5	15	
			80	6.01 ~ 8.00	○	○	○	○	○	○				○
			90	8.01 ~ 10.00	○	○	○	○	○	○				○
キー溝付	H-HSKC H-PHKC	G	100	10.01 ~ 15.00	○	○	○	○	○	○	-	1.5	15	
			100	15.01 ~ 20.00	○	○	○	○	○	○				○
			100	20.01 ~ 25.00	○	○	○	○	○	○				○
				25.01 ~ 30.00	○	○	○	○	○	○				

◎タップ付タイプはP・W≥4.01 ◎L(80)(90)(100)→W4.01~30.00 L(80)(90)(100)の場合、Wは4.01~30.00の範囲です。

Order 注文例

型式 - L - 指定0.01mm単位 - P - W - R(◎のみ) - T ≥ 2 - K

H-PHPCD - 60 - P14.28 - W9.28  
 H-HSMCD - 80 - P5.80 - W5.20  
 H-PHKCR - 60 - P14.28 - W9.28 - R0.15 - T25.5 - K0

キー溝位置指定  
 K0, K90

Delivery 出荷日 5 日目発送

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P - W - R - T - K - (LKC・TKC・RTC...etc.)  
 H-PHPCD - LC65.5 - P5.80 - W5.20 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
全長追加加工	LC	全長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L +0.2 ⇨ +0.05	400
タップ部追加加工	MC	タップ径変更 W P 5.01~20.00 5.01~6.00 M4→M3 6.01~8.00 M5→M4 8.01~10.00 M6→M5 10.01~13.00 M8→M6	0
キー溝部追加加工	TKC	キー溝位置公差変更 T -0.05 ⇨ -0.02	200
キー溝部追加加工	RTC	キー溝位置公差変更 T -0.05 ⇨ +0.05	0
キー溝部追加加工	WK	キー溝対称位置追加 W - [2×U(UK)] ≥ 2.0(K0) P - [2×U(UK)] ≥ 2.0(K90) 追加するキー溝位置は指定のキー溝位置の対称位置となります。 ◎UK併用可 ◎キー溝付に適用	400
キー溝部追加加工	UK	キー溝深さ変更 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 P(W) - UK ≥ 2.0 ◎WK併用可 ◎キー溝付に適用	200
外形追加加工	CCN	シャンク部C面加工(4カ所) 5 ≤ CCN ≤ L 指定1mm単位 ◎刃先D形状のみ適用 ◎タップ付タイプP・W - M < 2適用不可	400

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37  
 数量 1~9 10~29 30~49 50~100 表示数量超えは  
 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■ストレート SKH51 基準単価

型式	W	P	0.1mm単位					
			2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01
H-HSPCD	2.00~4.00	2,030	2,240	4,040	6,140			
	4.01~6.00	2,180	3,080	4,040	6,140	6,570	7,600	
	6.01~10.00		3,550	4,270	6,290	7,380	8,430	
	10.01~15.00			5,610	7,480	8,380	8,710	
	15.01~20.00				7,780	8,730	9,680	
	20.01~30.00					9,680	10,540	10,730
H-HSPCR	2.00~4.00	4,360	4,570	6,790	8,120			
	4.01~6.00	4,500	5,890	6,790	8,380	9,590	10,630	
	6.01~10.00		6,120	7,390	9,030	10,220	11,440	
H-HSPCE	10.01~15.00			9,120	10,260	11,370	11,630	
	15.01~20.00				10,540	11,770	12,720	
H-HSPCG	20.01~25.00					12,720	13,770	
	25.01~30.00						13,860	

■ストレート 粉末ハイス鋼 基準単価

型式	W	P	0.1mm単位					
			2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01
H-PHPCD	2.00~4.00	2,850	3,200	4,150	5,200			
	4.01~6.00	3,010	3,290	4,300	5,860	7,040	8,140	
	6.01~10.00		4,060	5,200	6,810	8,310	9,780	
	10.01~15.00			7,280	8,620	9,770	11,760	
	15.01~20.00				10,230	12,430	14,700	
	20.01~30.00					15,100	17,120	17,620
H-PHPCR	2.00~4.00	5,280	5,830	6,930	8,440			
	4.01~6.00	5,490	5,930	7,110	8,780	10,100	11,210	
	6.01~10.00		6,550	7,840	9,590	10,950	12,540	
H-PHPCE	10.01~15.00			10,050	11,400	12,820	14,850	
	15.01~20.00				13,080	15,520	17,740	
H-PHPCG	20.01~25.00					18,140	20,350	
	25.01~30.00						20,850	

■タップ付 SKH51 基準単価

型式	W	P	0.1mm単位					
			4.01	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01
H-HSMCD	4.01~6.00	2,230	3,180	4,140	5,610	6,660	7,720	
	6.01~10.00		3,650	4,890	6,400	7,480	8,430	
	10.01~15.00			6,500	7,650	8,480	8,710	
	15.01~20.00				8,640	9,590	9,780	
	20.01~25.00					9,780	10,730	
	25.01~30.00						10,920	
H-HSMCR	4.01~6.00	5,220	5,790	6,900	8,480	9,700	10,730	
	6.01~10.00		6,210	7,500	9,140	10,340	11,440	
	10.01~15.00			9,220	10,360	11,520	11,820	
H-HSMCE	15.01~20.00				11,390	12,720	12,820	
	20.01~25.00					12,820	13,860	
H-HSMCG	25.01~30.00						14,050	

■タップ付 粉末ハイス鋼 基準単価

型式	W	P	0.1mm単位					
			4.01	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01
H-PHMC	4.01~6.00	3,130	3,410	4,440	5,990	7,160	8,270	
	6.01~10.00		4,170	5,320	6,940	8,440	9,900	
	10.01~15.00			7,400	8,750	9,890	11,880	
	15.01~20.00				10,420	12,620	14,890	
	20.01~25.00					15,290	17,310	
	25.01~30.00						17,810	
H-PHMC	4.01~6.00	5,610	6,050	7,230	8,900	10,220	11,330	
	6.01~10.00		6,670	7,960	9,720	11,080	12,660	
	10.01~15.00			10,170	11,520	13,010	14,940	
H-PHMC	15.01~20.00				13,270	15,710	17,930	
	20.01~25.00					18,330	20,540	
H-PHMC	25.01~30.00						21,040	

■キー溝付 SKH51 基準単価

型式	W	P	0.1mm単位					
			2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01
H-HSKCD	2.00~4.00	2,460	2,670	3,360	4,310			
	4.01~6.00	2,600	3,510	4,460	5,940	7,010	8,040	
	6.01~10.00		4,030	5,220	6,720	7,920	8,780	
	10.01~15.00			6,830	7,970	8,810	9,160	
	15.01~20.00				8,260	9,210	10,060	
	20.01~25.00					10,250	11,110	
H-HSKCR	2.00~4.00	4,790	5,140	5,580	7,040			
	4.01~6.00	4,930	6,130	7,220	8,820	10,020	11,060	
	6.01~10.00		6,590	7,820	9,470	10,660	11,910	
	10.01~15.00			9,560	10,710	11,840	12,100	
	15.01~20.00				11,110	12,150	13,200	
	20.01~25.00					13,200	14,340	
H-HSKCG	25.01~30.00						14,340	

■キー溝付 粉末ハイス鋼 基準単価

型式	W	P	0.1mm単位					
			2.00	5.01	10.01	15.01	20.01	25.01
H-PHKCD	2.00~4.00	3,300	3,640	4,590	5,960			
	4.01~6.00	3,460	3,730	4,740	6,300	7,480	8,580	
	6.01~10.00		4,490	5,630	7,250	8,750	10,220	
	10.01~15.00			7,710	9,050	10,200	12,210	
	15.01~20.00				10,670	12,870	15,170	
	20.01~25.00					15,480	17,500	
H-PHKCR	2.00~4.00	5,730	6,270	7,370	8,880			
	4.01~6.00	5,940	6,370	7,540	9,220	10,540	11,650	
	6.01~10.00		6,980	8,270	10,040	11,390	12,980	
	10.01~15.00			10,500	11,850	13,300	15,320	
	15.01~20.00				13,460	16,000	18,210	
	20.01~25.00					18,620	20,730	
H-PHKCG	25.01~30.00						21,330	