

LONG EDGE BUTTON DIES 刃先ロングボタンダイ



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

ヘッド付タイプ 	RoHS	材質 硬度	D寸法	型式	
		SKD11相当 60~63HRC	D10~56	A MHDS D HDDS R HDRS E HDES G HDGS	
ストレートタイプ 	RoHS	材質 硬度	D寸法	型式	
		SKD11相当 60~63HRC	D10~56	A MSDS D SDDS R SDRS E SDES G SDGS	

D公差	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				B	b	d
				A	D R E G	R	R			
Dm5	ヘッド付タイプ A MHDS D HDDS R HDRS E HDES G HDGS	10	40	2.00~6.00	6.00	1.20	0.15 W2未満のみ	6	10	6.4
		13		3.00~8.00	8.00	1.50				8.4
		16		5.00~10.00	10.00	2.00				10.6
		20		7.00~12.00	12.00	3.00				12.6
		25		10.00~16.00	16.00	3.00				16.6
		32		15.00~20.00	20.00	4.00				20.6
		38		19.00~26.00	26.00	5.00				26.6
		45		25.00~35.00	35.00	6.00				36.0
		50		33.00~40.00	40.00	7.00				41.0
		56		38.00~45.00	45.00	8.00				46.0
Dn5	ストレートタイプ A MSDS D SDDS R SDRS E SDES G SDGS	10	40	2.00~6.00	6.00	1.20	0.15 W2未満のみ	6	10	6.4
		13		3.00~8.00	8.00	1.50				8.4
		16		5.00~10.00	10.00	2.00				10.6
		20		7.00~12.00	12.00	3.00				12.6
		25		10.00~16.00	16.00	3.00				16.6
		32		15.00~20.00	20.00	4.00				20.6
		38		19.00~26.00	26.00	5.00				26.6
		45		25.00~35.00	35.00	6.00				36.0
		50		33.00~40.00	40.00	7.00				41.0
		56		38.00~45.00	45.00	8.00				46.0

Price 価格

D	MHDS	HD S	MSDS	SD S
10	1,210	3,980	1,030	3,980
13	1,100	4,140	950	4,140
16	1,100	4,450	950	4,450
20	1,210	4,680	1,030	4,680
25	1,670	5,010	1,330	5,010
32	2,170	5,310	1,660	5,310
38	2,960	5,700	2,320	5,700
45	5,910	13,490	5,910	13,490
50	7,150	14,870	7,150	14,870
56	8,600	16,790	8,600	16,790

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37
 数量 1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量超えは
 値引率 基準単価 5% 10% 15% (価格・出荷日お見積り)

■早割30価格算出例
 MHS25-40-P10.00 10本ご購入の場合
 MHS25 1,670円/1本 数量スライド1,670×0.95=1,586
 早割30割引30% 1,586×0.7=1,110.2(1円未満切り捨て)
 ...1,110.2/1本×10本で11,100円

Alterations 追加加工 型式 - L(LC-SLC) - P(PC) - W(WC) - R (BC・HC・TC・CKC・MKC...etc.)
 HDRS 45 - 40 - P25.2 - W10.2 - R1.50 - BC20

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(のみ)
 SDDS 25 - 35 - P10.00 - W8.00

Delivery 出荷日 3 日目発送
 3 日目発送 早割30 30%off/1本 (1円未満切り捨て)算出例は価格表をご覧ください。

Example 使用例

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC	刃先径変更 min: $P > PC, W > WC, \frac{P-W}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。		200
	WC	刃先径公差変更 max: $\frac{P-W}{2} \leq P \cdot Kmax + 0.2$ 指定0.01mm単位		200
	BC	刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位		200
全長追加加工	PKC	刃先径公差変更 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ 刃先径公差変更 $P - W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$		400
	LC	全長変更 $10 \leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位。LKC併用の場合0.01mm単位指定可 b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。		200
	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \rightarrow 0$		400
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $L + 0.2 \rightarrow 0$ (L<16, D>25適用不可)		600
	CKC	ツバ厚公差 + 全長公差変更	TKC ツバ厚公差 + 全長公差変更	500
	MKC	ツバ厚公差 + 全長公差変更	TKM ツバ厚公差 + 全長公差変更	500
SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(注)はLCと同様。	LC + LKC 全長 + 全長公差変更	500	

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
ツバ部追加加工	KC	廻り止め 位置変更 指定1°単位		200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		200 (Aのみ400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位 KC-WKC併用不可 L<16, D>25適用不可 ストレートタイプ不可		200 (Aのみ400)
その他	NKC	廻り止め無し ストレートタイプのみ適用		0
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < (D+3)$ 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < T$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \rightarrow +0.02$ (L(LC)<16適用不可)		200
	TKM	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \rightarrow 0$ (L(LC)<16適用不可)		200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工 (L(LC)<30適用不可)		200
	SKK	シャンク部フラット面加工(1面) L(LC)≥20に適用 KC-WKC-KFC併用不可 ストレートタイプ不可		600

ボタンダイ