

カス上がり対策ボタンダイ


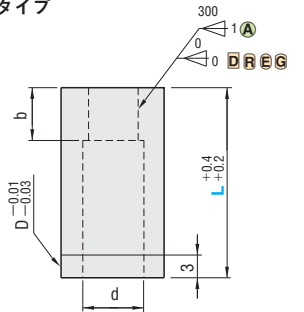
—ストレート・エコノミータイプ—

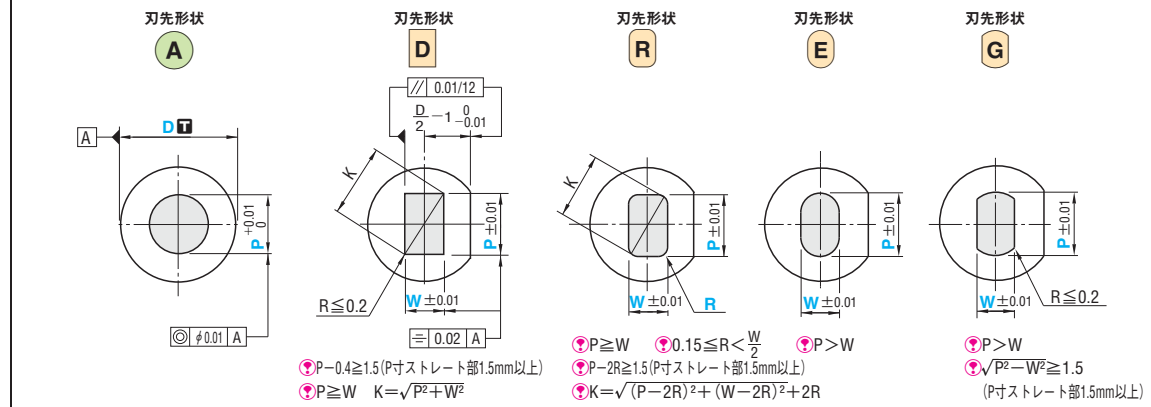
製品データ

P.1229

プライスタウン
10%
値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

ストレートタイプ	シャンク径 D _{n5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
 <p>RoHS</p> <p>シャンク径公差D_{n5}はn5・+0.005₀選択</p>	D _{n5}	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	SR-EMSD	 <p>エコノミータイプ</p>
			D8~56	SR-ESD□	
			D6~25	SR-EPMSD	
			D8~25	SR-EPSD□	
	D ₀ +0.005	粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~16	SRA-EMSD	
			D8~16	SRA-ESD□	
			D6~16	SRA-EPMSD	
			D8~16	SRA-EPSD□	



D公差	型式	D	L	指定0.01mm単位				MT (被加工材板厚)	C (クリアランス)	b	d
				A	D R E G	R	R				
D n5 +0.005 ₀	Type			min. P max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R				
6 +0.013 +0.008	(SKD11相当) (D _{n5}) (D ₀ +0.005)	(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	—	—	—	0.15 W/2 未 満 の み MT ≥ 0.15 被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定頂けます。 パンチ刃先 ダイ刃先	C ≥ 0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。 クリアランス	3	3.4
8 +0.016 +0.010		(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	4			4.4	
10 +0.020 +0.010		(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~ 6.00	6.00	1.20	6			6.4	
13 +0.020 +0.012		(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~ 8.00	8.00	1.50	8			8.4	
16 +0.024 +0.015		(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~ 10.00	10.00	2.00	10.6			10.6	
20 +0.024 +0.015		(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~ 12.00	12.00	3.00	12.6			12.6	
22 +0.024 +0.015		(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~ 14.00	14.00	3.00	14.6			14.6	
25 +0.028 +0.017		(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~ 16.00	16.00	3.00	16.6			16.6	
32 +0.033 +0.020		(32)	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00	20.6			20.6	
38 +0.028 +0.017		(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00	26.6			26.6	
45 +0.033 +0.020	(45)	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00	36.0	36.0				
50 +0.033 +0.020	(50)	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00	41.0	41.0				
56 +0.033 +0.020	(56)	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00	46.0	46.0				
6 +0.013 +0.008	(粉末ハイス鋼) (D _{n5}) (D ₀ +0.005)	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	—	—	0.15 W/2 未 満 の み	C ≥ 0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。 クリアランス	3	3.4	
8 +0.016 +0.010		(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	
10 +0.020 +0.010		(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	
13 +0.020 +0.012		(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4	
16 +0.024 +0.015		(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10.6	10.6	
20 +0.024 +0.015		(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12.6	12.6	
25 +0.028 +0.017		(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	16.6	

●D(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。●引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ●D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。
 ●L=(40)はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。
 ●MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法(P·W·R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(のみ) - MT - C
SR-ESDR 13 - 35 - P5.25 - W2.82 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日 3 日発送 ストックA 800円/本 P.38
◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工 型式 - L(LC·SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (KC·LKC...etc.)
SR-ESDD13 - 35 - P5.58 - W2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min: $W > WC \geq \frac{P-Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ◎AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max: $\frac{P}{W} < WC \leq P \cdot Kmax + 0.2$ 指定0.01mm単位		200
		全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ◎溝入部は(L-LC)分短くなります。		200
全長追加加工	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様。		500
		LKC 全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 L +0.2 ⇨ 0		500

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 L +0.2 ⇨ 0		400
		全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 L +0.2 ⇨ 0	◎L(LC) < 16適用不可 ◎D > 25適用不可	600
その他	KC	廻り止め 一面加工 ◎D6適用不可	◎L(LC) < 16適用不可 ◎D > 25適用不可	200
		廻り止め平行加工(2面) ◎D6適用不可 ◎D R E G形状はKC併用可	◎L(LC) < 16適用不可 ◎D > 25適用不可	200 (Aのみ 400)

Price 価格 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

材質 SKD11相当 基準単価

D	SR-EMSD	SRA-EMSD	SR-ESDD SR-ESDR SR-ESDE SR-ESDG	SRA-ESDD SRA-ESDR SRA-ESDE SRA-ESDG
6	1,540	1,720	—	—
8	1,340	1,520	4,010	4,190
10	1,340	1,520	4,010	4,190
13	1,260	1,440	4,050	4,230
16	1,440	1,620	4,700	4,880
20	1,520	—	4,900	—
22	1,660	—	5,050	—
25	1,760	—	5,170	—
32	2,060	—	5,370	—
38	2,610	—	5,700	—
45	5,220	—	10,500	—
50	6,120	—	11,680	—
56	7,370	—	12,790	—

材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	SR-EPMSD	SRA-EPMSD	SR-EPMSD SR-EPMSD SR-EPMSD SR-EPMSD	SRA-EPMSD SRA-EPMSD SRA-EPMSD SRA-EPMSD
6	2,300	2,480	—	—
8	2,070	2,250	6,720	6,900
10	2,070	2,250	6,720	6,900
13	1,980	2,160	7,340	7,520
16	2,140	2,320	8,110	8,290
20	2,390	—	8,920	—
25	2,990	—	9,520	—