

カス上がり対策ボタンダイ

-ヘッド付・レギュラータイプ-


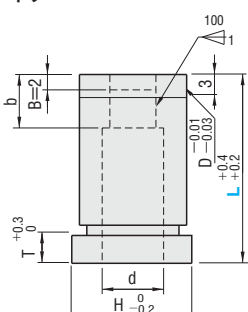
製品データ

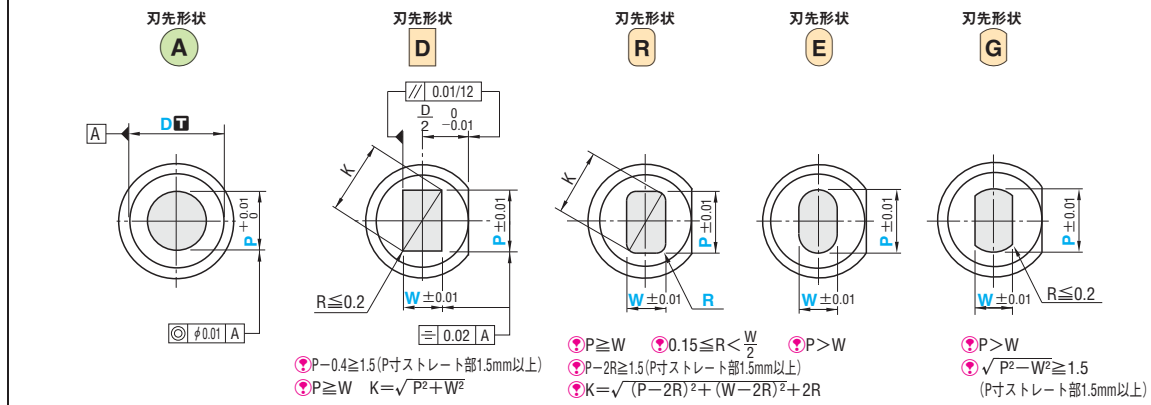
P.1229


プライスダウン
10%

値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

ヘッド付	シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
	D _{m5}	SKH51 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4・5	SR-MHD	レギュラータイプ 
			D6~56	SR-HD	
			D6~56	SR-PMHD	
			D6~25	SR-PHD	
			D4・5	SRA-MHD	
			D6~16	SRA-HD	
D ^{+0.005} ₀	SKH51 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4・5	SRA-MHD		
		D6~16	SRA-HD		
		D6~16	SRA-PMHD		
		D6~16	SRA-PHD		
		D6~16	SRA-MHD		
		D6~16	SRA-HD		



D公差	型式	指定0.01mm単位				0.005mm単位				b	d	H	T																
		A	D R E G	R	MT	C	C	C	C																				
D m5 +0.005 0	Type	(SKH51)	(4)	16 20 22 25 28 30	1.00~ 2.00	—	—	—	C ≥ 0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。 クリアランス 	MT ≥ 0.15 被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定頂けます。	W 2未適用のみ	8	2.4	5															
		(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(5)	16 20 22 25 28 30	1.00~ 2.50	—	—	2.9							6														
		(SKD11相当)	(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00									3.4	9												
		(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(8)	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~ 4.00	4.00	1.00											4.4	11										
		(SKD11相当)	(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~ 6.00	6.00	1.20													6.4	13								
		(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~ 8.00	8.00	1.50															8.4	16						
		(SKD11相当)	(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~ 10.00	10.00	2.00																	10.6	19				
		(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~ 12.00	12.00	3.00																			12.6	23		
		(SKD11相当)	(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~ 14.00	14.00	3.00																					14.6	25
		(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~ 16.00	16.00	3.00																						
(SKD11相当)	(32)	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00	20.6	35																						
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00			26.6	41																				
(SKD11相当)	(45)	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00					36.0	48																		
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(50)	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00							41.0	53																
(SKD11相当)	(56)	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00									46.0	59														
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00											3	3.4	9											
(粉末ハイス鋼)	(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00														4	4.4	11								
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20																	6	6.4	13					
(SKD11相当)	(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50																				8.4	16			
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00																						10.6	19	
(SKD11相当)	(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00	12.6	23																						
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	28																				

①引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ②MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上がり対策の満加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
 ③D=(4)(5)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありませぬ。
 ④D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。
 ⑤L=(45)はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。

Order 型式 - L - P - W - R(のみ) - MT - C
 SR-MHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105

Delivery 3 日目発送 ストックA 800円/本 P.38
 ①同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC・HC・TC・CKC・MKC...etc.)
 SR-MHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105 - TC3

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min: F > PC ≥ P·Wmin ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ①AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max: P < PC ≤ P·Kmax + 0.2 指定0.01mm単位		200
	BC	刃先径変更 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 1 ≤ BC ≤ 8max. 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位	刃先径変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	200
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 → +0.005 0 0	刃先径公差変更 P·W ± 0.01 → +0.01 0 0	400
全長追加加工	LC	全長変更(刃先部より加工します) 10 ≤ L - (b - 1) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKZ・LKZ・CKC・MKC併用の場合 0.01mm単位指定可) ①b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。		200
	LKC	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 +0.2 0		400
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 → +0.01 +0.2 0	①L(LC) < 16適用不可 ②D > 25適用不可	600
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様。 ①L(LC) < 16適用不可	LKC 全長公差変更 L +0.4 → +0.05 +0.2 0	500
	MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKMとLKCと同様。 ①L(LC) < 16適用不可	LKC 全長公差変更 L +0.4 → +0.05 +0.2 0	500
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ①D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ②KC・WKC・KFC併用不可		600

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	270° 廻り止め 位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ①D R E G形状はKC併用可	200 (Aのみ) 400	
	KFC	①270° 廻り止め ⁺ と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ②KC・WKC併用不可 ③L(LC) < 16.D > 25適用不可	①270° 廻り止め ⁺ と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ②KC・WKC併用不可 ③L(LC) < 16.D > 25適用不可	200 (Aのみ) 400
	HC	ツバ厚変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合 0.01mm単位指定可) ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 0 0	①L(LC) < 16適用不可	200
その他	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 → -0.02 0 0	①L(LC) < 16適用不可	200
	RC	リテーナ面に対してツバ 部を-0.04~0に加工 ①L(LC) < 30適用不可		200

Price 数量スライド価格(①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■材質 SKH51・SKD11相当 基準単価

D	SR-MHD	SRA-MHD	SR-HDD	SRA-HDD	SR-PHDD	SRA-PHDD
4	2,390	2,570	—	—	—	—
5	2,390	2,570	—	—	—	—
6	1,800	1,980	4,560	4,740	—	—
8	1,590	1,770	4,200	4,380	—	—
10	1,590	1,770	4,200	4,380	—	—
13	1,530	1,710	4,330	4,510	—	—
16	1,710	1,890	4,950	5,130	—	—
20	1,780	—	5,150	—	—	—
22	2,010	—	5,310	—	—	—
25	2,170	—	5,420	—	—	—
32	2,530	—	5,690	—	—	—
38	3,250	—	6,020	—	—	—
45	5,880	—	10,900	—	—	—
50	7,020	—	12,040	—	—	—
56	8,190	—	13,140	—	—	—

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	SR-PMHD	SRA-PMHD	SR-PHDD	SRA-PHDD	SR-PHDD	SRA-PHDD
6	2,860	3,040	7,450	7,630	—	—
8	2,620	2,800	7,090	7,270	—	—
10	2,620	2,800	7,090	7,270	—	—
13	2,590	2,770	7,740	7,920	—	—
16	2,770	2,950	8,640	8,820	—	—
20	3,050	—	9,470	—	—	—
25	3,990	—	10,070	—	—	—