



PILOT PUNCHES WITH TAP HOLE - NORMAL · TiCN COATING · HW COATING -

タップ付パイロットパンチ

- ノーマル · コーティングTiCN処理 · HWコート処理 -



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径D 公差	材質 硬度	型式		形状
			Type	B 先端長さ	
-先端Rタイプ- RoHS	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	STMA タップ大径タイプ (D16~25) STMLA	-	<p>RT(※) → P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。(HWコート処理はRT=0指定不可) (ただし、P≧8の場合は先端フラットになります P.1208) ※先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PSTMA H-PSTMA HW-PSTMA	-	
	D _{+0.005/0}	SKD11相当 60~63HRC	A-STMA	-	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-PSTMA AH-PSTMA AHW-PSTMA	-	
-先端テーパタイプ- RoHS	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	TPMA タップ大径タイプ (D16~25) TPMLA	-	<p>RT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。(HWコート処理はRT=0指定不可)</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PTPMA H-PTPMA HW-PTPMA	-	
	D _{+0.005/0}	SKD11相当 60~63HRC	A-TPMA	-	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-PTPMA AH-PTPMA AHW-PTPMA	-	
-先端鋭角タイプ- RoHS	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	ATMA タップ大径タイプ (D16~25) ATMLA	-	<p>RT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。(HWコート処理はRT=0指定不可)</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PATMA H-PATMA HW-PATMA	-	
	D _{+0.005/0}	SKD11相当 60~63HRC	A-ATMA	-	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-PATMA AH-PATMA AHW-PATMA	-	

Type	型式		L	指定0.1mm単位 min. P max.	A	B	Y	M 標準 大径		
	B 先端長さ	D								
SKD11相当 (D _{m5}) (D _{+0.005/0})	ノーマル	S	5	42 52 62 (72)	2.00~ 4.99	(10)	10	3	3	
			6	42 52 62 (72)	2.50~ 5.99					
			8	(42) 52 62 72 82 (92)	3.00~ 7.99					
			10	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99					
			13	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99					
			16	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99					
	タップ大径タイプ (D16~25)	L	20	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	13.00~ 19.99	(15)	21	8	6	
			25	(42) 52 62 72 82 (92) (102)	18.00~ 24.99					
			5	52 62 (72)	2.00~ 4.99					
			6	52 62 (72)	2.50~ 5.99					
			8	52 62 72 82 (92)	3.00~ 7.99					
			10	52 62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99					
粉末ハイス鋼 (ノーマル)	L	L	13	52 62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99	(15)	21	5	5	
			16	62 72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99					
			20	62 72 82 (92) (102)	13.00~ 19.99					
			25	62 72 82 (92) (102)	18.00~ 24.99					
			5	52 62 (72)	2.00~ 4.99					
			6	52 62 (72)	2.50~ 5.99					
	コーティングTiCN処理 H-PSTMA AH-PSTMA H-PTPMA AH-PTPMA H-PATMA AH-PATMA HWコート処理 HW-PSTMA AHW-PSTMA HW-PTPMA AHW-PTPMA HW-PATMA AHW-PATMA	X	X	8	62 72 82 (92)	3.00~ 7.99	(10)	27	3	3
				10	62 72 82 (92) (102)	3.00~ 9.99				
				13	62 72 82 (92) (102)	6.00~ 12.99				
				16	72 82 (92) (102)	10.00~ 15.99				
				20	72 82 (92) (102)	13.00~ 19.99				
				25	72 82 (92) (102)	18.00~ 24.99				

①L(42) → B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
 ②L(72)(92)(102) → D5・6のL72、D8~25のL92・102は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。
 ③A(10) → P≧6.0の場合、A10選択不可。 ④A(15) → P≧15.0の場合、A15選択不可。 ⑤A(20) → P≧20.0の場合、A20選択不可。

Order 注文例

型式	L	P	A	RT=0 R=0
A-STMAS 6	72	P5.02	-	RT0
PTPMAS 6	52	P4.97	-	
A-ATMAL 10	52	P3.40	A15	R0

Delivery 出荷日

3 日目発送

ノーマル

ストックT	1,000円/1本	P.38
ストックA	500円/1本	P.38

①同一サイズ3本以上は一律1,350円 (ストックTは除く)

コーティングTiCN処理

ストックA	800円/1本	P.38
-------	---------	------

①同一サイズ3本以上は一律2,160円
①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

HWコート処理

ストックA	1,000円/1本	P.38
-------	-----------	------

①同一サイズ3本以上は一律2,700円
①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工

型式	L(LC)	P(PC)	A	RT=0 R=0	BC·YC...etc.
TPMAS 13	82	P8.24	-		KC -LKC

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/Code
先端追加加工	PC	先端径変更 PC ≧ P _{min} 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	先端径変更 PC ≧ P _{min} 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) Y _{max} = Y _{Cmax}	200
	BC	先端径変更 2 ≦ BC ≦ B _{max} 指定0.1mm単位 ①全長Lは先端長さBC+30mm以上が必要です。 ②コーティングTiCN処理、HWコート処理はB _{max} =50	先端テーパ長さ変更 P < 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 2.83 - 0.3 P ≧ 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 1.86 - 0.3 ≦ 18 L(LC) + YC ≦ L _{max} + 8 指定0.1mm単位 ③先端鋭角タイプは不可	200
先端追加加工	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2 ≦ RLC < Y < 8 Y = √P(10-P/4) 指定0.1mm単位	-	200
	YC	-	-	200

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/Code
先端追加加工	PKC	先端径 P + 0.01 公差変更 ①P寸公差は変わりません。 ②R=0、RT=0 指定不可 ③コーティングTiCN処理はコーティング 前の母材を仕上げます。 ④HWコート処理適用不可	先端径 P + 0.01 公差変更 ①P寸公差は変わりません。 ②R=0、RT=0 指定不可 ③コーティングTiCN処理はコーティング 前の母材を仕上げます。 ④HWコート処理適用不可	400 (コーティングTiCN処理 600)
	SC	先端ラップ仕上げ ①P寸公差は変わりません。 ②R=0、RT=0 指定不可 ③コーティングTiCN処理はコーティング 前の母材を仕上げます。 ④HWコート処理適用不可	-	1,200
全長追加加工	LC	全長変更 30+B(BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-先端長さが30mm以下の場合、 先端長さは全長-30mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-先端長さが30mm以下の場合、 先端長さは全長-30mmになります。	200
	LKC	-	全長公差変更 L + 0.3 ≦ +0.05 ①コーティングTiCN処理、 HWコート処理適用不可	1,000
	KC	-	廻り止め 一面加工 ①D5適用不可	200
ツバ部追加加工	WKC	-	廻り止め平行 加工(2面) ①D5適用不可	400
	SKC	シャング部フラット面加工(1面) P ≦ D - 2.2 ①KC-WKC併用不可 ②D5適用不可 ③コーティングTiCN処理、HWコート処理はストックA適用不可	-	600

Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量を超えは
値引率	標準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■価格表はシャング径D_{m5}の価格です。シャング径公差D_{+0.005/0}は、+200円となります。
 (例) A-STMAS8のとき、1,040(STMAS8標準単価) + 200 = 1,240円(商品標準単価)

■先端Rタイプ シャング径公差D_{m5} 基準単価

D	SKD11相当								粉末ハイス鋼			
	STMAS STMAL	STMAX	STMLAS STMLAL	PSTMAS PSTMAL	PSTMAX	H-PSTMAS H-PSTMAL	H-PSTMAX	HW-PSTMAS HW-PSTMAL	HW-PSTMAX			
5	910	1,070	-	1,320	1,510	2,530	2,720	3,030	3,260			
6	930	1,100	-	1,430	1,610	2,770	2,940	3,320	3,520			
8	1,040	1,210	-	1,870	2,060	3,340	3,540	3,940	4,170			
10	1,220	1,390	-	2,270	2,470	3,880	4,080	4,570	4,810			
13	1,310	1,480	-	3,080	3,420	4,850	5,040	5,720	5,940			
16	1,460	1,630	1,510	3,610	3,940	5,550	5,750	6,380	6,610			
20	1,780	1,970	1,830	4,340	4,530	6,480	6,680	7,450	7,680			
25	2,520	2,710	2,570	5,290	5,480	7,720	7,920	8,640	8,870			

■先端テーパタイプ・先端鋭角タイプ シャング径公差D_{m5} 基準単価

D	SKD11相当				粉末ハイス鋼				
	TPMAS TPMAL ATMAS ATMAL	TPMAX ATMAX	TPMLAS TPMLAL ATMLAS ATMLAL	PTPMAS PTPMAL PATMAS PATMAL	PTPMAX PATMAX	H-PTPMAS H-PTPMAL H-PATMAS H-PATMAL	H-PTPMAX H-PATMAX	HW-PTPMAS HW-PTPMAL HW-PATMAS HW-PATMAL	HW-PTPMAX HW-PATMAX
5	1,040	1,180	-	1,410	1,600	2,610	2,810	3,130	3,370
6	1,050	1,200	-	1,530	1,690	2,870	3,020	3,440	3,620
8	1,200	1,370	-	1,980	2,160	3,450	3,620	4,070	4,270
10	1,300	1,470	-	2,370	2,560	3,980	4,180	4,690	4,930
13	1,380	1,550	-	3,170	3,360	4,940	5,140	5,820	6,060
16	1,560	1,730	1,610	3,710	3,900	5,660	5,850	6,500	6,720
20	1,870	2,060	1,920	4,440	4,630	6,580	6,780	7,560	7,790
25	2,610	2,800	2,660	5,400	5,590	7,630	7,820	8,770	8,990