

キー溝付ジェクタパンチ

-ノーマル・WPC®処理-

製品データ

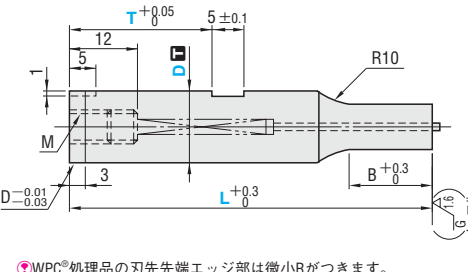
P.121

プラスチック
10%
値下げ価格

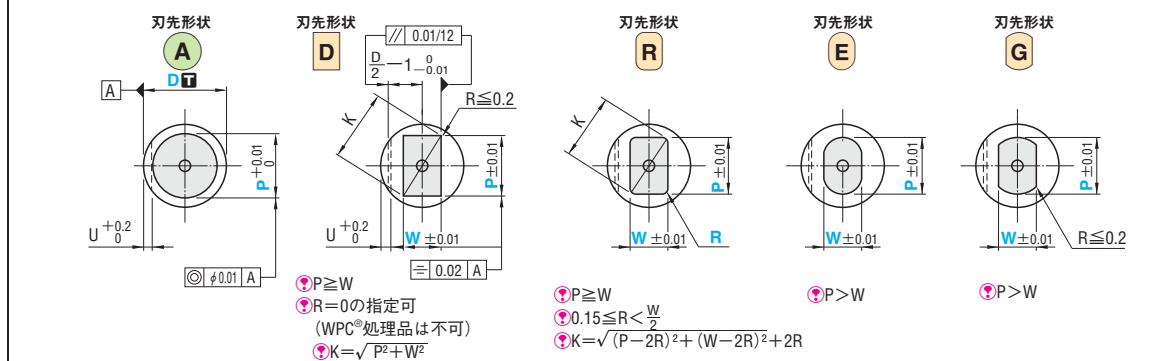
ジェクタパンチの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.188
ジェクタパンチは、ジェクタパンチセット P.191

Type	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
RoHS WPC®処理 W-SKJ	Dm5	SKD11相当 60~63HRC -WPC®処理 表面1000~1100HV	SKJ	A	S	12
			W-SKJ	D		
-WPC®処理- A-SKJ	D+0.005 0		A-SKJ	R	L	5 ±0.1
			WPC®処理 AW-SKJ	E		
				G		



WPC®処理品の刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。



Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										0.1mm単位	U キー溝深さ	M		
				L		A		D R E G		R	R	T	B					
				min.	max.	P	Kmax.	P	Wmin.									
(Dm5) SKJ	A	S	6	(40)	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00	0.15 W 2未満 Rのみ T>5.0	8	1.0	3		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99		7.97	3.00	13	1.5	4
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99		9.97	3.00	19	1.5	5
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99		12.97	6.00	19	1.5	6
-WPC®処理- W-SKJ	D	S	6	(40)	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00	0.15 W 2未満 Rのみ T>5.0	8	1.0	3		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99		7.97	3.00	13	1.5	4
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99		9.97	3.00	19	1.5	5
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99		12.97	6.00	19	1.5	6
D+0.005 0 A-SKJ	R	L	6		50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00	0.15 W 2未満 Rのみ T>5.0	8	1.0	3		
			8		50	60	70	80	90	100	3.00	7.99		7.97	3.00	13	1.5	4
			10		50	60	70	80	90	100	3.00	9.99		9.97	3.00	19	1.5	5
			13		50	60	70	80	90	100	6.00	12.99		12.97	6.00	19	1.5	6
-WPC®処理- AW-SKJ	G	L	6		50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00	0.15 W 2未満 Rのみ T>5.0	8	1.0	3		
			8		50	60	70	80	90	100	3.00	7.99		7.97	3.00	13	1.5	4
			10		50	60	70	80	90	100	3.00	9.99		9.97	3.00	19	1.5	5
			13		50	60	70	80	90	100	6.00	12.99		12.97	6.00	19	1.5	6

L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
キー溝不要の場合は、T寸法を全長Lと同じ寸法でご指定ください。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ) - T キー溝不要の場合は T=Lで指定。
A-SKJAS 13 - 80 - P8.24 - T20.0

Delivery 出荷日
3 日目発送
ストックA 500円/1本 P.38
3 日目発送
ストックA 800円/1本 P.38
同一サイズ3本以上は一律1,350円
同一サイズ3本以上は一律2,160円

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Alterations 追加加工 型式 - L(LC・LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC・KC・NKC...etc.)
A-SKJAL 13 - 80 - P8.24 - T20.0 - LKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
PC WC	PC	刃先寸法変更 PC≥Pcmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位	200
		D PCmin	D PC・WCmin	
BC	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
		刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。 刃先形状コーナー R=0指定不可 WPC処理適用不可		1,200 (Aのみ 800)
PRC	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-d-0.5)/2 d寸法詳細 P.188 PCC併用不可 WPC処理は PRC±0.1になります。		400
		刃先側端面面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC≤(P-d-0.5)/2 d寸法詳細 P.188 PRC併用不可 WPC処理は PCC±0.1になります。		200
PKC	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 (P寸法0.001mm単位 指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01→+0.01 0	400

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code	
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L(刃先部より加工) 指定0.1mm単位(LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ジェクタパンチの飛び出し量は、 2mmとなります。		200	
		T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(L)はLCと同様。	TKC LC T寸法公差変更 T+0.05→0 0→-0.02	300	
		全長公差変更 L+0.3→+0.05 0		400	
		全長公差変更 L+0.3→+0.01 0		600	
その他	KC	90° 180°位置変更 指定1°単位		200	
		90° 180°位置変更 指定1°単位		0	
	NKC	90° 180°位置変更 指定1°単位		200	
		90° 180°位置変更 指定1°単位		200	
	WKD	キー溝平行加工(2面)	キー溝平行加工(2面) KD併用可。		200
		T寸法公差変更 T+0.05→0 0→-0.02		200	
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) D R E G D6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) D8~P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) KC・KD・WKD併用不可 WPC処理適用不可		600	
		エア用としてジェクタパンチを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100	

Price 価格
■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.37
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■価格表はシャック径公差Dm5の価格です。シャック径公差D+0.005は、+200円となります。
(例) A-SKJAS8の場合 1,430(SKJAS8基準単価)+200=1,630円(商品基準単価)

■材質 SKD11相当 基準単価				■材質 SKD11相当 -WPC®処理- 基準単価			
D	(A)	D R E G		D	(A)	D R E G	
6	SKJAS	SKJ□S	2,150	6	W-SKJAS	W-SKJ□S	2,970
8	SKJAL	SKJ□L	2,180	8	W-SKJAL	W-SKJ□L	3,000
10			2,330	10			3,140
13			2,610	13			3,420
16			3,080	16			3,870

