



JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) - LAPPING TYPE -

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

-リテーナ合わせ加工済・ラップ仕上げ・バネ&ピン強化タイプ-



ジェクタパンチの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.188
●ジェクタパンチは、ジェクタピンセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
 シャンク径公差Dはm5+0.005 選択	Dm5	粉末ハイス鋼 64~67HRC	L-APJ	A	 刃先長さ(B) L>S	 max35 ℓ (min3) $D_{-0.01}$ $R10$ $R1.2 \sim 1.5$ 10° $H_{-0.05}$ $D_{\pm 0.05}$ $8_{+0.03}$ $8_{-0.01}$ $L_{+0.3}$ $B_{+0.3}$ 0.15 GL
			L-APJV	D		
	D+0.005 0		AL-APJ	E	L	
			AL-APJV	G		

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
$\phi 0.006$ A	$D_{-0.01}$ $0.01/12$ $R \leq 0.2$ $W \pm 0.005$ $P \pm 0.005$ K	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$	$P > W$	$P > W$

型式	Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.001mm単位			0.01mm R	B	H	
					L						
					(A)	D R E G	P				
(Dm5) L-APJ -バネ&ピン強化タイプ- L-APJV	A, D, R, E, G	S	8, 10, 13, 16, 20, 25	(50) 60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	min. P	max. P	P-Kmax.	P-Wmin.	0.15 W 2 未 満 の み	13	13
					4.000~	7.990	7.970	4.000			
					5.000~	9.990	9.970	5.000			
					6.000~	12.990	12.970	6.000			
					10.000~	15.990	15.970	6.000			
					13.000~	19.990	19.970	6.000			
					18.000~	24.990	24.970	6.000			
					4.000~	7.990	7.970	4.000			
					5.000~	9.990	9.970	5.000			
					6.000~	12.990	12.970	6.000			
(D+0.005) AL-APJ -バネ&ピン強化タイプ- AL-APJV	A, D, R, E, G	L	8, 10, 13, 16, 20, 25	60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	min. P	max. P	P-Kmax.	P-Wmin.	0.15 W 2 未 満 の み	19	15
					4.000~	7.990	7.970	4.000			
					5.000~	9.990	9.970	5.000			
					6.000~	12.990	12.970	6.000			
					10.000~	15.990	15.970	6.000			
					13.000~	19.990	19.970	6.000			
					18.000~	24.990	24.970	6.000			
					4.000~	7.990	7.970	4.000			
					5.000~	9.990	9.970	5.000			
					6.000~	12.990	12.970	6.000			

●L-APJV, AL-APJVのばね定数は、L-APJ, AL-APJの2倍です。 ●L(110) (120) (130)~L110, 120, 130はバネ&ピン強化タイプ適用不可
●L(50)~B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
●A: P>D-0.03... $\ell=0$ 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.03(溝入り部)はつきません。
●D R E G: P-K>D-0.05... $\ell=0$ 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、D-0.03(溝入り部)はつきません。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(のみ)
AL-APJDS 25	80	P18.000	W10.000	

■バネ&ピン強化タイプの効果
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日

●A	3	日目発送	ストックT 1,000円/1本 ストックA 500円/1本	P.38
●D R E G	3	日目発送	ストックA 800円/1本	P.38

●同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)
●同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工

型式	L(LC)	P	W	R	(BC・KC...etc.)
L-APJDS 20	LC79	P15.000	W6.000		BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ●PRC=(P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.188 ●PCC併用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ●PCC=(P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.188 ●PRC併用不可		200
	LC	全長変更 LC<L(刃先部より加工) 指定0.1mm単位(LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ●刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ●ジェクタパンチの飛び出し量は、バネ&ピン強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。		200
	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 0		400
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 0		600

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更指定1'単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面)KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1'単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1'単位	400 (Aのみ 600)
	NKC		廻り止め無し ●リテーナセット納入品適用不可	0
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ●KC-WKC-KFC併用不可 ●リテーナセット納入品適用不可		600
	AC	AIR	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100
	NC		ジェクタピンを抜き取ります。●ACと併用不可。	-200
	NDC		溝入り部 $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ 無し ●リテーナセット納入品適用不可	0

Price 価格

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■数量スライド価格(●1円未満切り捨て) P.37
■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D+0.005は、+200円となります。
(例) AL-APJAS13(L≤100)の場合 7,020(L-APJAS13基準単価)+200=7,220円(商品基準単価)

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D R E G	
	L-APJA□ L-APJVA□	L-APJA□	L-APJ□□ L-APJV□□	L-APJ□□
	L≤100	100<L≤130	L≤100	100<L≤130
8	6,240	7,670	7,530	9,260
10	6,680	8,280	8,040	9,970
13	7,020	8,830	8,800	11,080
16	8,270	10,580	10,410	13,320
20	9,360	12,060	12,240	15,790
25	11,360	15,000	13,940	18,390