

厚板打ち抜き用パンチ

- リテーナ合わせ加工済・WPC®処理・HWコート処理 -



製品データ

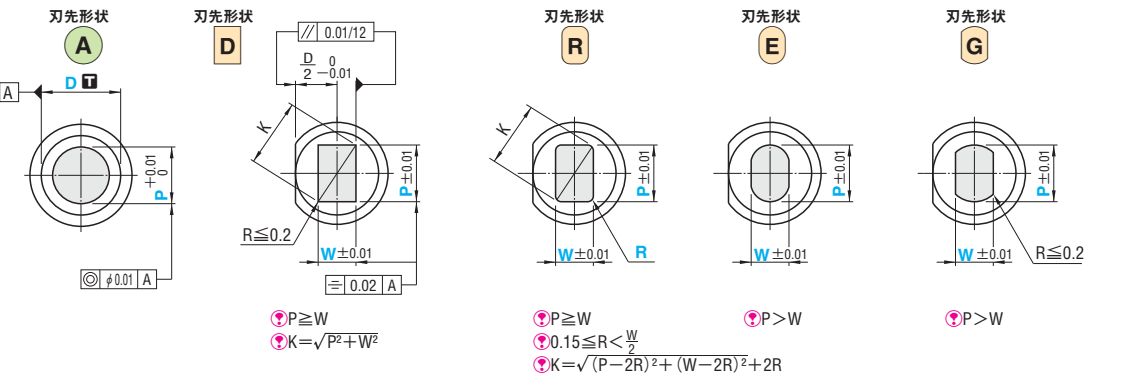
P.1217-1221-1223



値下げ価格

追加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
-WPC®処理- RoHS	D _{m5}	SKH51 61~64HRC 表面1000~1100HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	W-AP	A	S L	<p>max35 ℓ (min3) D_{0.01}-0.03 R1.2~1.5 R10 H±0.05 D±0.01 8^{+0.03}/₀ L^{+0.3}/₀ B^{+0.3}/₀</p>
			W-APH	D		
			HW-AP	R		
			HW-APH	E		
-HWコート処理-	D _{m5} ^{+0.005} / ₀	SKH51 61~64HRC 表面1000~1100HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	AW-AP	G	刃先長さ(B) L>S	
			AW-APH			
			AHW-AP			
			AHW-APH			



Type	型式	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L				指定0.01mm単位			B	H										
									0.01mm														
									A	D R E G	R												
-WPC®処理- W-AP W-APH	D _{m5}	A	S	5	50	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	1.20	8	10							
				6	50	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	1.50		11							
				8	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00		7.99	7.97	2.00	13				
				10	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00		9.99	9.97	2.50	15				
				13	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	6.00		12.99	12.97	3.00	18				
				16	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	10.00		15.99	15.97	4.00	21				
				20	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	13.00		19.99	19.97	5.00	25				
				25	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	18.00		24.99	24.97	6.00	30				
				-HWコート処理- HW-AP HW-APH	D _{m5}	A	S	5	60	70	80	90	100	2.00		4.99	4.97	1.20	13	10			
								6	60	70	80	90	100	2.00		5.99	5.97	1.50		11			
								8	60	70	80	90	100	110		120	130	3.00		7.99	7.97	2.00	13
								10	60	70	80	90	100	110		120	130	3.00		9.99	9.97	2.50	15
13	60	70	80					90	100	110	120	130	6.00	12.99	12.97	3.00	18						
16	70	80	90					100	110	120	130	10.00	15.99	15.97	4.00	21							
20	70	80	90					100	110	120	130	13.00	19.99	19.97	5.00	25							
25	70	80	90					100	110	120	130	18.00	24.99	24.97	6.00	30							
-WPC®処理- AW-AP AW-APH	D _{m5} ^{+0.005} / ₀	R	L					5	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	1.20	19		10			
								6	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	1.50			11			
								8	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00			7.99	7.97	2.00	13
								10	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00			9.99	9.97	2.50	15
				13	60	70	80	90	100	110	120	130	6.00	12.99	12.97	3.00	18						
				16	70	80	90	100	110	120	130	10.00	15.99	15.97	4.00	21							
				20	70	80	90	100	110	120	130	13.00	19.99	19.97	5.00	25							
				25	70	80	90	100	110	120	130	18.00	24.99	24.97	6.00	30							
				-HWコート処理- AHW-AP AHW-APH	D _{m5} ^{+0.005} / ₀	G	L	5	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	1.20		19	10			
								6	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	1.50			11			
								8	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00			7.99	7.97	2.00	13
								10	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00			9.99	9.97	2.50	15
13	60	70	80					90	100	110	120	130	6.00	12.99	12.97	3.00	18						
16	70	80	90					100	110	120	130	10.00	15.99	15.97	4.00	21							
20	70	80	90					100	110	120	130	13.00	19.99	19.97	5.00	25							
25	70	80	90					100	110	120	130	18.00	24.99	24.97	6.00	30							

① L(50)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
 ② A: P>D-0.03...ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D_{0.01}-0.03(溝入り)はつきません。
 ③ D R E G: P・K>D-0.05...ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D_{0.01}-0.03(溝入り)はつきません。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(のみ)
 W-APAS 20 - 80 - P15.00
 HW-APAS 20 - 80 - P16.50

Delivery 出荷日

■WPC®処理 (W-AP, AW-)
 ●A 3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.38
 ●D R E G 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円

■HWコート処理 (HW-AP, AHW-)
 ●A 3 日目発送 ストックA 1,000円/1本 P.38
 ●D R E G 3 日目発送 ストックA 1,000円/1本 P.38
 ◎同一サイズ3本以上は一律2,700円
 ◎1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
 ◎刃先形状 D R E G ストック適用不可

Alterations 追加工	Code	A		D R E G		¥/Code
		W-APAS 20	LC82	PC12.00	BC13	
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{Pmin}{2}$ ①D5-6はPC ≥ 1.50 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot Wmin}{2}$ WC ≥ $\frac{P \cdot Wmin}{2}$ ①D5-6はWC ≥ 1.00 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	刃先寸法変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	200
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	①全長Lは刃先長さBC+ 35mm以上必要です。	①全長Lは刃先長さBC+ 40mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコート処理は ストークA適用不可				400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③HWコート処理は ストークA適用不可				200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇒ +0.005 ①(P寸法0.001mm単位 指定可) ②HWコート処理適用不可	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇒ +0.01			400
	ツバ部追加工	LC	全長変更 35+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが35mm 以下の場合、刃先長さは 全長-35mmになります。 (LK併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 40+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが40mm 以下の場合、刃先長さは 全長-40mmになります。 (LK併用の場合0.01mm単位指定可)		
LKC		全長公差 変	L ± 0.3 ⇒ ± 0.05			400
KC		ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90°/180° 位置変更 指定1°単位			200
WKC		廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可			200 (Aのみ 400)
KFC		廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	①KC・WKC併用不可 ②HWコート処理は ストークA適用不可	①KC・WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
NKC			廻り止め無し ①リテーナセット 納入品適用不可			0
シャンク部追加工	SKK	シャンク部フラット面加工(1面) ①A D R E G ②D5-6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ③D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ④KC・WKC・KFC併用不可 ⑤リテーナセット納入品適用不可 ⑥HWコート処理はストークA適用不可				600
	NDC	溝入り部 無し	ℓ ≥ 3 ⇒ ℓ = 0 ①リテーナセット納入品適用不可			0

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量を超えは 価格・出荷日見積り
値引率		5%	10%	15%	

■価格表はシャンク径公差D_{m5}の価格です。シャンク径公差D_{m5}^{+0.005}/₀は、+200円となります。
 (例) AHW-APAL10(L ≤ 100)の場合 3,710(HW-APAL10基準単価) + 200 = 3,910円(商品基準単価)

■材質 SKH51 WPC®処理 基準単価

D	A				D R E G			
	W-APAS		W-APH		W-APAS		W-APH	
	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130
5	2,700				3,350			
6	2,770				3,440			
8	2,880	3,480	3,560	4,310				
10	3,010	3,670	3,820	4,660				
13	3,150	3,940	4,190	5,230				
16	3,530	4,490	4,870	6,190				
20	4,050	5,140	5,730	7,270				
25	4,800	6,140	6,450	8,250				

■材質 粉末ハイス鋼 WPC®処理 基準単価

D	A				D R E G			
	W-APAS		W-APH		W-APAS		W-APH	
	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130
5	4,160				4,820			
6	4,400				5,010			
8	4,650	5,710	5,320	6,550				
10	5,000	6,200	5,750	7,120				
13	5,260	6,630	6,220	7,830				
16	6,020	7,700	7,370	9,430				
20	6,890	8,890	8,730	11,260				
25	8,190	10,810	9,880	13,040				

■材質 SKH51 HWコート処理 基準単価

D	A				D R E G			
	HW-APAS		HW-APH		HW-APAS		HW-APH	
	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130
5	3,020				3,670			
6	3,190				3,860			
8	3,450	4,170	4,140	5,000				
10	3,710	4,520	4,510	5,500				
13	3,980	4,970	5,020	6,270				
16	4,920	6,240	6,250	7,930				
20	5,610	7,120	7,280	9,240				
25	6,520	8,350	8,150	10,430				

■材質 粉末ハイス鋼 HWコート処理 基準単価

D	A				D R E G			
	HW-APAS		HW-APH		HW-APAS		HW-APH	
	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130
5	4,510				5,170			
6	4,780				5,480			
8	5,200	6,390	5,940	7,290				
10	5,670	7,030	6,440	7,980				
13	6,050	7,620	7,140	9,000				
16	7,330	9,380	8,850	11,330				
20	8,410	10,850	10,270	13,250				
25	9,870	13,030	11,620	15,340				