

欠円シャンクショルダーパンチ

-ノーマル・コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1217・1220

コーティング
TiCN
ストークA対応
(平日発送)

プライスタウン
10%
値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
RoHS	D ⁺ 0.005 0	SKD11相当 60~63HRC	G-SP	A	S	<p>①コーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p>
		SKH51 61~64HRC	G-SH	D	L	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	G-PH	R	X	
		SKH51 61~64HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 GH-SH	E		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 GH-PH	G		

刃先形状 A

①P≥W
②R=0の指定可
③K=√P²+W²

刃先形状 D

①P≥W
②W±0.01
③W/0.02 A

刃先形状 R

①P≥W
②0.15≤R<W/2
③K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R

刃先形状 E

①P>W

刃先形状 G

①P>W

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H	
				A		D		R		E		G				
				min. P	max. P	min. W	max. W	min. P	max. P	min. W	max. W	min. P	max. P			min. W
G-SP	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00	1.80	3.97	2.80	1.00	8	5
		4	40	50	60	70	80	90	100	1.00	2.80	3.97	2.80	1.00	8	7
		5	40	50	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	1.20	8	8
		6	40	50	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97	4.80	1.50	8	9
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	2.00	11	11
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	2.50	13	13
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	3.00	16	16
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	4.00	19	19
		20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	23	23
		25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28	28
G-SH	L	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00	1.80	3.97	2.80	2.00	13	5
		4	50	60	70	80	90	100	1.00	2.80	3.97	2.80	2.00	13	7	
		5	50	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	2.00	13	8	
		6	50	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97	4.80	2.00	13	9	
		8	50	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	2.50	11	11	
		10	50	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	2.50	13	13	
		13	50	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	3.00	16	16	
		16	60	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	4.00	19	19		
		20	60	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	23	23		
		25	60	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28	28		
G-PH	L	3	50	60	70	80	90	100	1.20	1.80	3.97	2.80	2.00	19	5	
		4	50	60	70	80	90	100	1.20	2.80	3.97	2.80	2.00	19	7	
		5	50	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	2.00	19	8	
		6	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97	4.80	3.50	19	9		
		8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	11	11		
		10	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	13	13		
		13	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	5.00	16	16		
		16	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	5.00	19	19			
		20	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	23	23			
		25	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28	28			
GH-SH	X	3	50	60	70	80	90	100	1.20	1.80	3.97	2.80	2.00	19	5	
		4	50	60	70	80	90	100	1.20	2.80	3.97	2.80	2.00	19	7	
		5	60	70	80	90	100	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	19	8		
		6	60	70	80	90	100	2.00	4.80	5.97	4.80	3.50	19	9		
		8	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	5.00	11	11		
		10	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	5.00	13	13		
		13	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	5.00	16	16		
		16	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	5.00	19	19			
		20	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	5.00	23	23			
		25	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28	28			

①L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
 ②D R E G : P・K>D-0.05→l=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D-0.03(導入部)はつきません。
 ③D R E G : D=3~6→a=0.5 D寸法が3~6のとき、a部は0.5mmになります。
 D=8~25→a=1 D寸法が8~25のとき、a部は1mmになります。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(のみ)
G-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 出荷日

ノーマル	コーティングTiCN処理
<ul style="list-style-type: none"> ① 3 日目発送 ② 3 日目発送 	<ul style="list-style-type: none"> ① 3 日目発送 ② 3 日目発送

在庫: ストックA 500円/1本 (P.38)
 ストックA 800円/1本 (P.38)

①同一サイズ3本以上は一律1,350円
 ②1回のご注文における同一型式のご注文本数は9本まで
 ③刃先形状D R E G ストック適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)

G-SPAS 10 - LC72 - PC2.80 - BC8

Alterations	Code	①	D R E G	¥/Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min.} 指定0.1mm単位 ①コーティングTiCN処理は PC>P _{min./2} >1.00 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min.} ≥ 0.80 指定0.1mm単位 ①コーティングTiCN処理は PC ≥ P _{min.} ≥ 1.00 WC ≥ P _{min.} ≥ 1.00	200
		刃先側面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可 ③コーティングTiCN処理 はストークA適用不可	刃先側面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可 ③コーティングTiCN処理 はストークA適用不可	400
ツバ追加工	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	ツバ厚公差変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上必要です。 ②刃先X適用不可	200
		刃先側面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可 ③コーティングTiCN処理 はストークA適用不可	刃先側面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可 ③コーティングTiCN処理 はストークA適用不可	200
ツバ追加工	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ①SC併用時は先端・エッジ に丸みが付きます。 ②LKC・LKZ・LCT・LMT・ PRC・PCC併用不可 ③コーティングTiCN処理 はストークA適用不可	ツバ厚公差 変 更 +0.3 → +0.02 0 → 0	400
		刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 ①P寸法0.001mm単位指定可 ②コーティングTiCN処理はD>13適用不可	刃先公差変更 P・W ± 0.01 → +0.01 0 ①コーティングTiCN 600	400

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■材質 SKD11相当 基準単価					■材質 SKH51 基準単価					■材質 粉末ハイス鋼 基準単価				
D	G-SPAS G-SPAL	G-SPAX	G-SP _S G-SP _L	G-SP _S G-SP _L	D	G-SHAS G-SHAL	G-SHAX	G-SH _S G-SH _L	G-SH _S G-SH _L	D	G-PHAS G-PHAL	G-PHAX	G-PH _S G-PH _L	G-PH _S G-PH _L
3	950	1,140	-	-	3	1,030	1,220	-	-	3	1,280	1,470	-	-
4	950	1,140	1,670	1,860	4	1,030	1,220	1,780	1,970	4	1,280	1,470	2,080	2,270
5	970	1,160	1,750	1,940	5	1,030	1,220	1,850	2,040	5	1,310	1,500	2,190	2,380
6	980	1,170	1,800	1,990	6	1,050	1,240	1,900	2,090	6	1,400	1,590	2,360	2,550
8	1,040	1,230	1,890	2,080	8	1,150	1,340	2,060	2,250	8	1,720	1,910	2,720	2,910
10	1,150	1,340	2,000	2,190	10	1,280	1,470	2,170	2,360	10	2,010	2,200	2,960	3,150
13	1,250	1,440	2,330	2,520	13	1,450	1,640	2,500	2,690	13	2,710	2,900	3,910	4,100
16	1,360	1,550	2,770	-	16	1,610	1,800	2,980	-	16	3,120	3,310	4,600	-
20	1,530	1,720	3,280	-	20	1,830	2,020	3,540	-	20	3,760	3,950	5,600	-
25	1,980	2,170	3,710	-	25	2,460	2,650	4,010	-	25	4,510	4,700	6,540	-

■材質 SKH51 コーティングTiCN処理 基準単価					■材質 粉末ハイス鋼コーティングTiCN処理 基準単価				
D	GH-SHAS GH-SHAL	GH-SHAX	GH-SH _S GH-SH _L	GH-SH _S GH-SH _L	D	GH-PHAS GH-PHAL	GH-PHAX	GH-PH _S GH-PH _L	GH-PH _S GH-PH _L
3	1,940	2,090	-	-	3	2,200	2,370	-	-
4	1,940	2,110	2,610	2,790	4	2,200	2,370	3,000	3,170
5	1,980	2,160	2,720	2,890	5	2,270	2,440	3,150	3,330
6	2,110	2,280	2,880	3,050	6	2,460	2,630	3,420	3,600
8	2,330	2,500	3,150	3,320	8	2,880	3,050	3,890	4,060
10	2,570	2,740	3,370	3,540	10	3,260	3,430	4,230	4,410
13	2,860	3,030	3,800	3,970	13	4,040	4,210	5,250	5,420
16	3,150	3,330	4,390	-	16	4,560	4,730	5,920	-
20	3,520	3,690	5,060	-	20	5,310	5,480	6,980	-
25	4,170	4,340	5,570	-	25	6,060	6,230	7,870	-