



SHOULDER TWO STEPS-TYPE PUNCHES -NORMAL-TiCN COATING-HW COATING-

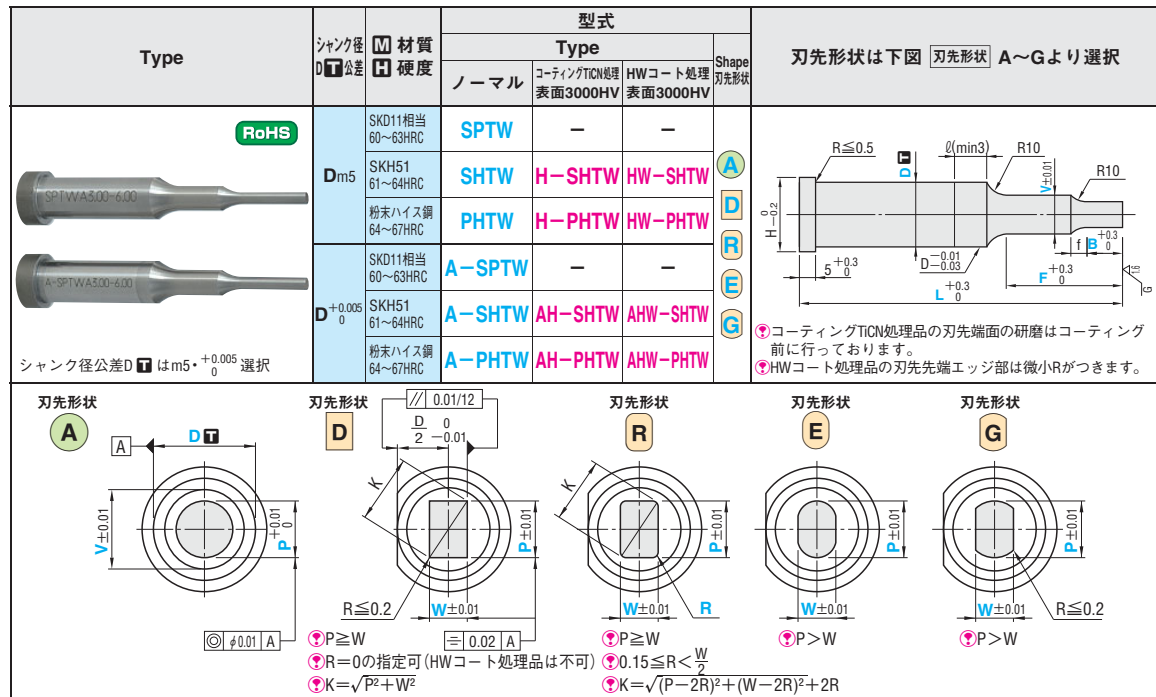
シヨルダ-2段パンチ

—ノ-マル・コーティングTiCN処理・HWコート処理—



値下げ価格 (Lower Price)

追加工価格も数量スライド適用 P.39



Type	Shape 刃先形状	D	L (選択)	指定0.01mm単位		対角線 Kmax	指定0.01mm単位		D	R	D	B	V	F	H	
				P	B		P-W	R								
(Dm5)	SPTW SHTW PHTW	3	40・50・60・70・80	0.50~0.999	2.0~10.0	2.96	0.70~1.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~8.0	5			
				1.00~1.999	2.0~20.0		1.50~1.99	2.0~13.0								2.0~8.0
				2.00~2.98	2.0~35.0		2.00~2.96	2.0~19.0								2.0~8.0
	4	40・50・60・70・80	0.50~0.999	2.0~10.0	3.96	0.80~1.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~25.0	2.0~8.0	7			
			1.00~1.999	2.0~20.0		1.50~1.99	2.0~13.0									2.0~8.0
			2.00~3.98	2.0~35.0		3.50~3.96	2.0~19.0									2.0~8.0
	5	40・50・60・70・80	0.50~0.999	2.0~10.0	4.96	1.50~1.99	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~25.0	2.0~8.0	8			
			2.00~3.999	2.0~35.0		2.00~3.49	2.0~13.0									2.0~8.0
			4.00~4.98	2.0~45.0		3.50~4.96	2.0~19.0									2.0~8.0
コーティングTiCN処理 H-SHTW H-PHTW	A	6	40・50・60・70・80	1.00~1.999	2.0~20.0	5.96	0.80~1.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~25.0	9			
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0								2.0~8.0
				4.00~5.98	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0								2.0~8.0
-HWコート処理 HW-SHTW HW-PHTW	D	8	40・50・60・70・80・90・100	1.00~1.999	2.0~20.0	7.96	1.50~1.99	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~30.0	11			
				2.00~3.999	2.0~35.0		2.00~3.49	2.0~13.0								2.0~8.0
				4.00~5.999	2.0~45.0		3.50~4.99	2.0~19.0								2.0~8.0
(D ^{+0.005/0})	E	10	40・50・60・70・80・90・100	1.50~1.999	2.0~20.0	9.96	1.25~1.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~30.0	13			
				2.00~3.999	2.0~35.0		1.50~1.99	2.0~13.0								2.0~8.0
				4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~19.0								2.0~8.0
コーティングTiCN処理 AH-SHTW AH-PHTW	G	13	40・50・60・70・80・90・100	3.00~3.999	2.0~35.0	12.96	1.50~1.99	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~30.0	16			
				4.00~5.999	2.0~45.0		2.00~3.49	2.0~13.0								2.0~8.0
				6.00~12.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~19.0								2.0~8.0
-HWコート処理 AHW-SHTW AHW-PHTW	R	16	40・50・60・70・80・90・100	5.00~5.999	2.0~45.0	15.96	2.00~3.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~30.0	19			
				6.00~15.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~13.0								2.0~8.0
				6.00~19.98	2.0~60.0		5.00~12.96	2.0~19.0								2.0~8.0
D ^{+0.005/0}	E	20	40・50・60・70・80・90・100	6.50~19.98	2.0~60.0	19.96	2.50~3.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~30.0	23			
				6.50~19.98	2.0~60.0		3.50~4.99	2.0~13.0								2.0~8.0
				9.00~24.98	2.0~60.0		5.00~12.96	2.0~19.0								2.0~8.0
D ^{+0.005/0}	E	25	40・50・60・70・80・90・100	9.00~24.98	2.0~60.0	24.96	3.00~3.49	2.0~8.0	2.0~8.0	2.0~13.0	2.0~19.0	2.0~30.0	28			
				9.00~24.98	2.0~60.0		5.00~12.96	2.0~19.0								2.0~8.0

①: $(V-P)/2 = X$
②: $(V-W)/2 = X$
fは、
【製品データ】
パンチR部長さ
P.1208を参照し、
①: $(V-P)/2 = X$
②: $(V-W)/2 = X$
を確認してください。

$V > D - 0.03 \dots \dots \ell = 0$ $V > D - 0.03$ の場合、 $D \pm 0.01$ (導入部) はつきません。

Order 注文例

型式	L	P	W	B	V	F	R(のみ)
SPTWA 10	80	P9.50		B30	V9.80	F45	
A-PHTWR13	80	P10.50	W7.34	B25	V12.00	F45	R0.5

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38

Alterations 追加加工

型式 - L(LC-LCT-LMT) - P - W - B - V - F - R(のみ) - (HC-TC-KC...etc.)

SPTWA 10 - LC72 - P4.80 - B10 - V6.80 - F40 - HC12

Alterations	Code	(A)	DRREG	¥/Code
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。 刃先形状コーナ- R=0指定不可 コーティングTiCN処理適用不可		1,200 (Aのみ 800)
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-0.2)/2 PCC-GC併用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P-0.2)/2 PRC-GC併用不可		200
	GC	20°≦GC<90°指定1°単位 刃先長さB≧g+2 g=P/2×tan(90°-GC°) SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 P<1.0適用不可 LKZ-LKZ-LCT-LMT-PRC-PCC併用不可 コーティングTiCN処理適用不可		400
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 (付添0.001mm単位指定可) コーティングTiCN処理適用不可	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇨ +0.01	400
	VKC	刃先公差変更 V±0.01 ⇨ +0.005 (付添0.001mm単位指定可) コーティングTiCN処理適用不可	刃先公差変更 V±0.01 ⇨ +0.01	400
	LC	全長変更 25+F≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKZ-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+F≦LC<L 指定0.1mm単位	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様。	全長変更 全長変更 全長変更 全長変更	300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様。	全長変更 全長変更 全長変更 全長変更	300
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05		400
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01	コーティングTiCN処理適用不可	600

Alterations	Code	(A)	DRREG	¥/Code
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	400 (Aのみ 600)
	NKC		廻り止め無し リテーナセット納入品 適用不可	0
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 リテーナセット納入品適用不可		200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 リテーナセット納入品適用不可		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ -0.02		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。P.1223 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 H≦5はTCC 0.5になります。		200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 D ^{+0.005/0} タイプ適用不可		200
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) D3~6 V≦D-1.2 (加工幅0.5) D8~ V≦D-1.2 (加工幅1) KC-WKC-KFC併用不可 リテーナセット納入品適用不可 コーティングTiCN処理適用不可		600
	NDC	導入部無し ℓ≧3⇨ℓ=0 リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格

■数量スライド価格(円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量を超は
値引率	標準単価	5%	10%	15%	価格・出明日お見積り

■基準単価

材質	SKD11相当		SKH51		粉末ハイス鋼		SKH51 コーティングTiCN		粉末ハイス鋼 コーティングTiCN		SKH51 HWコート処理		粉末ハイス鋼 HWコート処理	
	A	DRREG	A	DRREG	A	DRREG	A	DRREG	A	DRREG	A	DRREG	A	DRREG
D	SPTWA	SPTW	SHTWA	SHTW	PHTWA	PHTW	H-SHTWA	H-SHTW	H-PHTWA	H-PHTW	HW-SHTWA	HW-SHTW	HW-PHTWA	HW-PHTW
3	830	1,630	930	1,760	1,220	2,360	1,760	2,500	2,020	3,150	2,080	2,960	2,390	3,730
4	850	1,580	930	1,710	1,270	2,050	1,790	2,470	2,080	2,960	2,110	2,920	2,460	3,500
5	870	1,660	940	1,780	1,290	2,170	1,840	2,570	2,150	3,090	2,170	3,040	2,540	3,650
6	870	1,720	980	1,840	1,410	2,350	1,980	2,720	2,350	3,350	2,340	3,220	2,790	3,960
8	1,170	2,040	1,320	2,250	2,070	3,070	2,380	3,210	3,050	4,080	2,810	3,790	3,600	4,820
10	1,320	2,180	1,490	2,380	2,440	3,420	2,660	3,440	3,500	4,450	3,150	4,060	4,140	5,260
13	1,440	2,550	1,640	2,680	3,350	4,590	2,910	3,830	4,420	5,650	3,440	4,520	5,220	6,670
16	1,640	3,070	1,850	3,700	4,220	5,730	3,240	4,870	5,330	6,660	3,830	5,760	6,300	7,870
20	2,090	3,870	2,340	4,550	5,290	7,170	3,870	5,810	6,470	8,110	4,570	6,860	7,640	9,580
25	2,500	4,250	2,740	4,770	6,040	8,060	4,310	6,100	7,210	8,990	5,090	7,200	8,520	10,610

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。
シャンク径公差D^{+0.005/0}は、+100円となります。
(例) A-SHTWA5の場合 940(SHTWA5基準単価)+100=1,040円(商品基準単価)